

▶▶▶ *Prasy do formowania bel prostopadłościennych*



BIG PACK



KRONE – od 100 lat na sali sukcesu



Kompetentna



Nowatorska

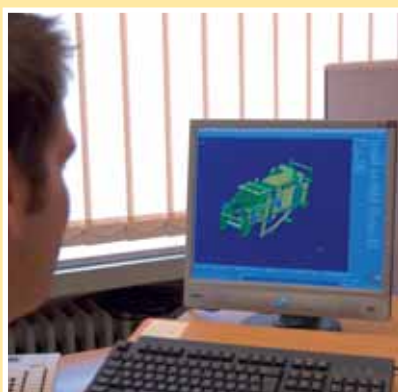


Blisko klientów

Już od 100 lat nazwa KRONE ma swoje stałe miejsce w technice rolniczej. Zaczynając od małej kuźni, KRONE rozwinęła się do wielkości czołowego zakładu w branży zbioru pasz. Właściwa kompozycja nowatorstwa, bliskich kontaktów z klientami i kompetencji zapewnia od lat dobre wyniki tego przedsiębiorstwa. Liczne, innowacyjne cechy wyróżniające tę firmę w pełni potwierdzają jej filozofię zorientowaną na jakość i klienta.



Na początku jest rozmowa. Pracownicy firmy KRONE pozostają w bliskim kontakcie z klientami i partnerami dystrybucyjnymi. Wspólnie analizują rynki, tendencje i wymagania maszyn.



Nowe maszyny powstają przy wykorzystaniu najnowocześniejszej techniki komputerowej. Dzięki nowatorskim programom konstrukcyjnym można symulować pracę maszyn na ekranie. Umożliwia to ciągłą optymalizację maszyn już w fazie konstrukcyjnej.



Teraz wybija godzina budowy prototypu. Doświadczeni fachowcy wykonują pierwsze prototypy ręcznie. W ścisłej współpracy z konstruktorami po raz pierwszy montuje się nową maszynę KRONE.



• • • Wczesne rozpoznawanie tendencji, ścisły kontakt z klientami i wytyczanie kierunków rozwoju rynku, to cechy wyróżniające firmę KRONE. Na przykład prasy do formowania bel prostopadłościennych: tutaj KRONE postawiła od początku na solidne maszyny, zapewniające większą wydajność i wysoki komfort obsługi. Napędy bez przekładni łańcuchowych, automatyczne sprzęgła dla przenośnika rotacyjnego, bardzo duże koło zamachowe, oczyszczanie supłaczy sprężonym powietrzem i zespół osi typu tandem, wszystko to sprawia, że KRONE już w 1994 roku spełniła wymagania praktyki. Jest to bowiem sedno filozofii firmy KRONE: dokładnie wsłuchiwać się w głosy rolników i przedsiębiorców usługowych, a następnie wymagania te wprowadzać szybko i elastycznie do konstrukcji maszyn.



Żadna symulacja komputerowa nie zastąpi w pełni badań eksploatacyjnych. Dlatego KRONE dokładnie testuje swoje maszyny na całym świecie, we wszystkich warunkach eksploatacyjnych. Tylko w ten sposób zapewnia się, że liczne protokoły z badań uwzględnią wszystkie warunki pracy maszyn.

Jakość się opłaca. Z tego powodu wszystko kontroluje się i dokumentuje, gdzie tylko można. To jednak jeszcze nie wszystko: KRONE zleca badania swoich maszyn nawet niezależnym placówkom badawczym.

Zadowoleni klienci na całym świecie świadczą o tym, że taki nakład opłaca się. Ciągły dialog jest tak samo pożyteczny, jak ciągła kontrola jakości. Nie na darmo nazwa KRONE stała się w międzyczasie na świecie synonimem techniki zbioru pasz – made in Spelle.



▶▶▶ **BiG Pack**

▶▶▶ **EasyFlow**

▶▶▶ **X-Cut**

▶▶▶ **VFS**

▶▶▶ **Zespół prasowania ▶ Supłacz ▶ Obsługa ▶ Zespoły osi**

▶▶▶ **BiG Pack 890 ▶ 1270 ▶ 1290**

▶▶▶ **MultiBale**

▶▶▶ **HDP**

▶▶▶ **BiG Pack 12130**

▶▶▶ **Dane techniczne**



• • • Program sukcesu		6
• • • Pierwszy, nie sterowany podbieracz w prasach do formowania bel prostopadłościennych		8
• • • Zespół rozdrabniający w kasetach		10
• • • Zmienny system napełniania		12
• • • Zespół prasowania: od koła zamachowego aż do zsuwni • • • Supłacz: perfekcyjne wiązanie • • • Obsługa: najwyższy komfort • • • Zespoły osi: bezpieczna jazda		18
• • • Typy o dużej mocy		24
• • • Do sześciu pojedynczych bel w jednej beli		26
• • • Bele jak brykiety		28
• • • Największe prostopadłościenne bele świata		32
• • • Technika w szczegółach		34



KRONE BIG PACK

Program sukcesu



Wysokość kanału prasy do 130 cm



Nie sterowany podbieracz Easy Flow



VFS – zmienny system napełniania



Kasetowy zespół rozdrabniający X-Cut



System MultiBale – sześć pojedynczych bel w jednej beli



Prasy HDP o najwyższym stopniu zgniotu

Kupując prasę do formowania bel prostopadłościennych firmy KRONE kupują Państwo doświadczenie i kompetencję w konstrukcji pras. KRONE zna najróżniejsze wymagania praktyki i oferuje kompletny program produkcji pras, z kanałami o wielu wymiarach. Uznane na całym świecie innowacje, jak zmienny system napełniania, jedyne w swoim rodzaju wyposażenie MultiBale i nie sterowany podbieracz EasyFlow uzasadniają sukces BIGPack firmy KRONE, gdyż KRONE buduje to, czego chcą klienci.



BIG Pack 800 (X-Cut): najmniejsza spośród wszystkich BIG Pack. Z czterema podwójnymi supłaczami oraz z kanałem o wysokości 90 cm i szerokości 80 cm, maszyna ta sprawdziła się nie tylko w słomie, ale również przy zbiorze ciężkiej zielonki na kiszonkę.

BIG Pack 1270 (X-Cut): ta maszyna, ze względu na wysokość kanału 70 cm i szerokość 1,20 m znajduje różnorodne zastosowanie. Sześć pojedynczych albo podwójnych supłaczy zapewnia uzyskanie stabilnych bel słomy, siana i sianokiszonki.

BIG Pack 1270 (X-Cut/MultiBale): ten wariant pozwala na wytwarzanie sześciu małych bel w jednej dużej beli. Korzyść: duże bele można szybko uprzątnąć z pola, a małe bele łatwiej się potem rozdziela.



Program BiG Pack

BiG Pack 890 BiG Pack 890 X-Cut	80 x 90 cm	
BiG Pack 1270 BiG Pack 1270 X-Cut	120 x 70 cm	
BiG Pack 1270 MultiBale BiG Pack 1270 X-Cut MultiBale	6 małych bel 120 x 70 cm w jednej dużej beli 270 cm	
BiG Pack 1290 BiG Pack 1290 X-Cut	120 x 90 cm	
BiG Pack 1290 HDP BiG Pack 1290 HDP X-Cut	120 x 90 cm	
BiG Pack 12130 BiG Pack 12130 X-Cut	120 x 130 cm	



BiG Pack 1290 (X-Cut): mocne bele o wysokości 90 cm i szerokości 1,20 m zachwycają rolników na całym świecie. Ze względu na duże wymiary bel maszyna ta pracuje zasadniczo przy zbiorze słomy i siana, ale w niektórych krajach również z powodzeniem stosuje się ją do wytwarzania bel przeznaczonych na sianokiszonkę.

BiG Pack 1290 (X-Cut/HDP): bele jak brykiety. Dzięki systemowi prasowania HDP (High Density) i przedłużonemu kanałowi prasy uzyskuje się bele o masie większej o około 25 % w porównaniu z systemami konwencjonalnymi. Opłaca się to bardzo przy transporcie słomy.

BiG Pack 12130 (X-Cut): przy wysokości kanału 1,30 m wytwarza się mniej bel z hektara, obniża się koszty osobowe, oszczędza czas, a potem można szybko sprzątnąć bele z pola. Prasę tą stosuje się głównie do zbioru słomy i siana. Może ona być wyposażona w zespół rozdrabniający X-Cut.



EasyFlow

Pierwszy nie sterowany podbieracz w prasach do formowania bel prostopadłościennych



Dokładna praca



Większa moc



Spokojniejsza praca



Mniejsze zużycie



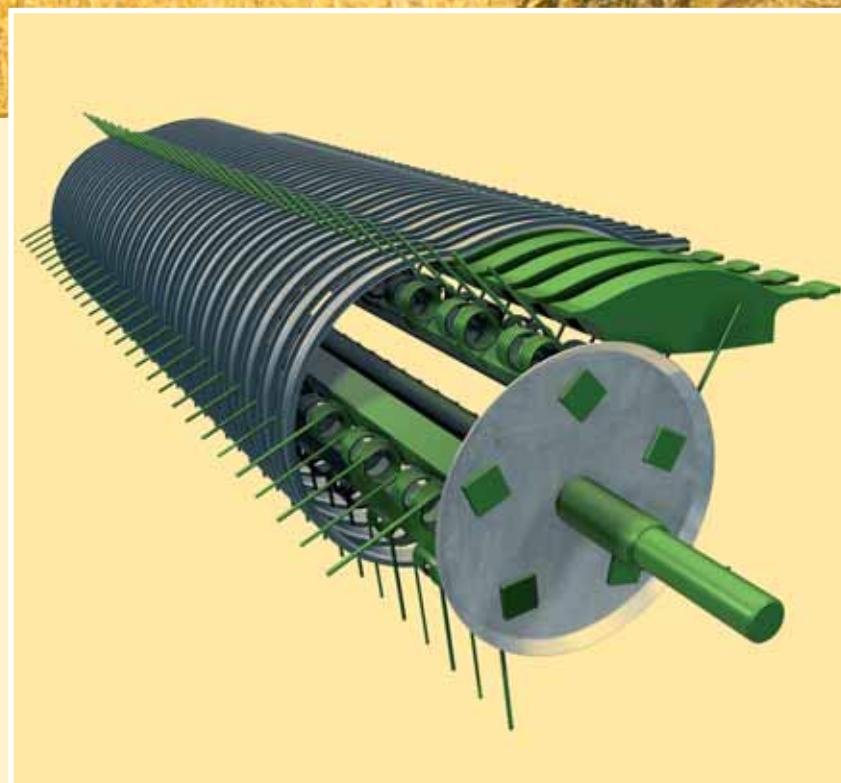
Mniejszy nakład na konserwację

Nowy podbieracz EasyFlow to pierwszy zaoferowany przez KRONE podbieracz, w którym nie ma sterowania bieżnią krzywkową, wymagającego dużych nakładów. Istotą tego podbieracza jest faliste ukształtowanie ocynkowanych prowadnic pokosu. Zapewniają one ciągły przepływ materiału przy chowaniu się palców. EasyFlow może pracować z prędkością obrotową większą o 30 %, a więc można szybciej jechać i uzyskać większą wydajność.



Nic nie pozostaje na polu: przy szerokości roboczej 1.950 mm albo 2.350 mm (DIN 11220), pięciu rzędach palców o rozstawie palców 55 mm, nie sterowany podbieracz EasyFlow pracuje bardzo dokładnie. Ponieważ palce o grubości 6,3 mm chowają się w falistej prowadnicy pokosu pod kątem prostym, więc materiał nie jest wciągany do wnętrza podbieracza.

KRONE wie, czego potrzebuje praktyka: wysokość kółek kopiujących na pneumatykach można regulować bez użycia narzędzi i zapewniają one szybkie dostosowanie się do wszystkich warunków. Pokonują wszystkie zakręty i nie mają tendencji do ustawiania się bokiem.



KRONE, jako pierwszemu producentowi na świecie, udało się zaoferować seryjnie nie sterowany podbieracz EasyFlow w prasach do formowania bel prostopadłościennych typoszeregu BiG Pack.

- • • Zalety jak na dłoni: nowy podbieracz EasyFlow dzięki prostej konstrukcji ma wyraźnie mniej ruchomych części i przekonuje swoją spokojną pracą. Mniejsze wskutek tego zużycie znajduje odzwierciedlenie w niższych kosztach konserwacji i serwisu. W porównaniu z tradycyjnymi systemami EasyFlow pracuje z prędkością obrotową większą o 30 %. Osiągnięty w ten sposób efekt wyrzutu na następne zespoły transportowe poprawia wydajność podbierania i sprawia że BiG Pack jest jeszcze wydajniejsza.



Wszystko toczy się płynnie: ciągły przepływ materiału z dociskaczem rolkowym. Bez rozsuwania paszy w przypadku wałów o nierównej grubości. Zawsze pełne wykorzystanie mocy przy najwyższej wydajności podbierania.

Tanie rozwiązanie; BiG Pack 890, 1270 i 1290 mogą być wyposażone w łańcuchowy napęd podbieracza. Ten prosty napęd jest zabezpieczony przez ścinaną śrubę umieszczoną w kole napędowym.

Komfortowo: napęd wałem przegubowym ze sprzęgłem bezpieczeństwa. W przypadku przeciążenia podbieracza sprzęgło wyłącza się. Dzięki temu zbędna jest wymiana ścinanych śrub.



KRONE X-Cut

Perfekcyjne rozdrabnianie z kasety.



16 noży na szerokości kanału 80 cm



26 noży przy szerokości kanału 1,20 m



Wirnik tnący i transportowy w układzie V



Indywidualne zabezpieczenia noży

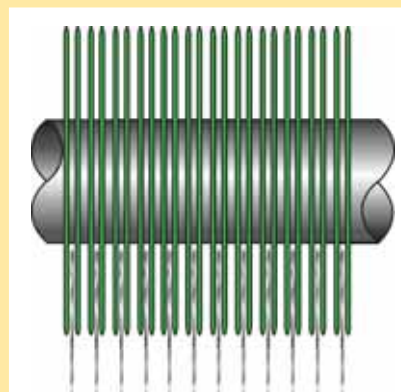
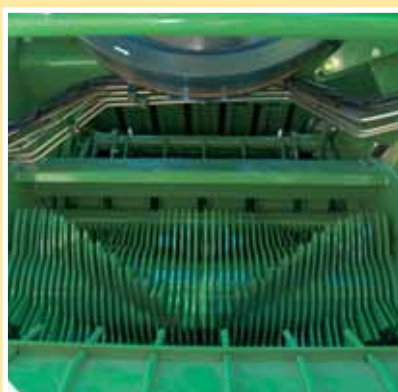


Hydraulicznie opuszczana niecka zespołu rozdrabniającego



Wyciągane kasety z nożami

Jakość cięcia w najdrobniejszych szczegółach umożliwia rotacyjny zespół rozdrabniający X-Cut firmy KRONE. Z 16 lub 26 nożami osiąga się teoretyczną długość cięcia 44 mm. Duży wirnik tnący i transportowy pracują w sposób ciągły i transportują materiał w wielu małych porcjach. Palce ustawione w kształcie V i nawinięte na zewnątrz rzędy palców polepszają rozproszanie zbieranego materiału na całej szerokości kanału. Ze względu na małą liczbę części X-Cut pracuje bardzo niezawodnie – i to przy małym poborze mocy.



Wirnik o dużej mocy, silne cięcie: duża średnica, wynosząca 550 mm jest przekraczająca. Podwójne palce, każdorazowo po 4 na obwodzie wirnika tnącego i transportowego, przeciągają zbierany materiał przez noże, przy czym pobór mocy jest ograniczony dzięki rozmieszczeniu w kształcie V.

Z pełną mocą: wirnik tnący i transportowy są napędzane bezpośrednio z przekładni głównej. Sprzęgło krzywkowe chroni wirnik tnący przed przeciążeniem. Tym samym są Państwo zawsze bezpieczni.

Perfekcyjne, krótkie cięcie: przy pełnej liczbie noży i rozstawie noży 44 mm. Rozmieszczenie noży w jednym rzędzie i niewielka odległość pomiędzy podwójnymi palcami wirnika i nożami gwarantuje najwyższą jakość cięcia.



• • • KRONE X-Cut: „zasada szuflady”. Zespół rozdrabniający X-Cut posiada dwie kasety nożowe, każda po 8 albo 13 noży. W celu montażu lub demontażu noży można hydraulicznie opuszczać kasety. Kasety noży lub „dzielone szuflady” można wygodnie wyciągać z boku maszyny.

W celu przeprowadzenia konserwacji albo zmiany długości cięcia można wyjmować noże bez użycia narzędzi i ponownie montować.



To zapewnia bezpieczeństwo: indywidualne zabezpieczenia noży za pomocą sprężyn zapewniają bezawaryjną pracę w kontakcie z ciałami obcymi. Oczywiście po przejściu ciała obcego noże powracają w swoje położenie robocze.

Zapchany wirnik? To już nie jest problemem: przy zapchaniach opuszcza się hydraulicznie kasety noży ze stanowiska traktorzysty. Gdy kanał transportowy zostanie udrożniony, ustawia się noże ponownie w położeniu roboczym.

Łatwe cięcie: kształt noży zapewnia płynne cięcie przy małym zapotrzebowaniu mocy. Wymontowane noże zastępuje się nożami „ślepyimi”. Noże te chronią szczeliny i uchwyty noży przed zanieczyszczeniem.



VFS – zmienny system napełniania opracowany przez KRONE

Zawsze twarde bele



**Wysoka przepustowość,
6-fazowy system transportu**



**Wstępne zagęszczanie w kanale
transportowym, tym samym
całkowite napełnienie kanału
prasowania**



**Bele o stabilnym kształcie,
również z małych wałów pokosu**



**Równomiernie zagęszczone
bele, a więc większa masa bel**



**Automatyczne sprzęgło
przeciążeniowe zapewniające
wyższą wydajność dzienną**

Zmienny system napełniania (VFS), opracowany przez firmę KRONE, zapewnia twarde bele o stabilnym kształcie również przy małych ilościach pokosu i małej prędkości jazdy. Zasada działania systemu VF: bęben podający i podajnik dostarczają materiał najpierw do kanału transportowego, gdzie jest zbierany i wstępnie zagęszczany. Dopiero po całkowitym napełnieniu kanału transportowego palce podajnika przesuwają zebrany materiał do kanału prasowania.



Silne i niezawodne: przekładnie charakteryzują się szczególnie wysokim współczynnikiem sprawności. System VF może być zabezpieczony ścinanym sworzniem albo sprzęgłem krzywkowym.

Sprzęgło krzywkowe dla zapewnienia komfortu: maksymalne bezpieczeństwo dzięki krzywkom blokującym, rozmieszczonym w pięciu asymetrycznych rzędach poczwórnych. Zapchania w kanale zasila-
jącym można usunąć bez potrzeby wysi-
adania operatora.



- • • Opracowany przez firmę KRONE zmienny system napełniania jest rozwiązaniem, które zachwyca praktyków. Jest to wzorcowy przykład innowacyjności, charakteryzujący firmę KRONE. System VF łączy zalety ciągłych systemów transportu z zaletami systemów pracujących w zależności od ilości i otworzył firmie KRONE całkowicie nowe drogi w budowie pras do formowania bel prostopadłościennych. Dzięki systemowi VF pracuje się zawsze wydajnie, niezależnie od kształtu wału pokosu i od ilości pokosu. BiG Pack 12130 może prasować twarde bele o wysokości 1,30 m.

Rys. 1: W pełni przemysłowy: system VS pracuje z 5 rzędami palców bębna podającego, jednym rzędem palców podajnika oraz przytrzymywaczem. Bęben podający jest sterowany wspólną bieżnią krzywkową. Grabie podajnika są sterowane drugą, obrotową bieżnią krzywkową.

Rys. 2: Dopóki bieżnia krzywkowa podajnika nie obróci się, bęben podający i podajnik transportują prasowany materiał w sposób ciągły do kanału transportowego i wstępnie go zagęszczają. Przytrzymywacz utrzymuje dostarczany materiał pod kanałem prasowania.

Rys. 3: Dopiero gdy kanał transportowy jest pełny, przytrzymywacz automatycznie obraca się do tyłu. Tym samym otwiera przejście do kanału prasowania i jednocześnie wyłącza sprzęgło.

Rys. 4: Sprzęgło powoduje obrócenie całej bieżni krzywkowej palców podajnika, który transportuje teraz podebrany materiał do kanału transportowego. Potem przytrzymywacz i grabie podajnika automatycznie obracają się w swoje położenie wyjściowe.

1



2



3



4





- • • Wszyscy to znamy: kołysanie się i nie-spokojna praca – cecha wielu pras zbierających. Jest to jeszcze jeden powód, dla którego KRONE od początku postawiła na duże koła zamachowe. Masywne koło zamachowe w BiG Pack zapewnia wysoki moment obrotowy. Szczytowe obciążenia zostają zlikwidowane, maszyna pracuje równomiernie i ma o wiele mniejsze zapotrzebowanie mocy. Prasy do formowania bel prostopadłościennych BiG Pack firmy KRONE zwracają uwagę swoją spokojną pracą i komfortem jazdy.



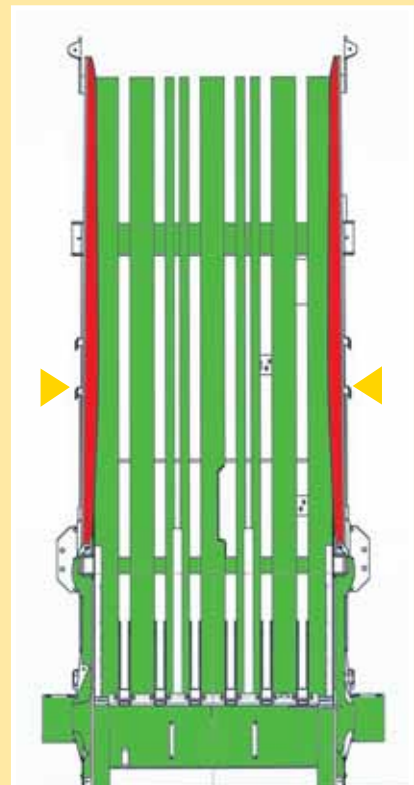
Wzorowe zabezpieczenie całego napędu: rozruch BiG Pack jest zabezpieczony sprzęgłem poślizgowym. W przypadku przeciążenia, które wystąpi w maszynie, następuje albo ścięcie sworznia albo automatyczne wyłączenie sprzęgła klinowego.

Całkowicie bezpieczne: przy wykonywaniu prac serwisowych i konserwacyjnych można zabezpieczyć napędy za pomocą hamulca taśmowego na kole zamachowym. Ten seryjnie montowany hamulec postojowy zapobiega wybiegowi albo rozruchowi maszyny na postoju.

Prosta droga: napęd przekładni bębna podającego i sułtaczy pochodzi bezpośrednio z wału napędowego, gdyż łańcuchy zużywają się i trzeba je konserwować. Wraz z tą techniką napędu kupują Państwo komfort i niezawodność.



- • • Twarde bele, długa, ciężka praca w letnim upale. Takie warunki stawiają wysokie wymagania napędom prasy. Dlatego KRONE wyposażyła BiG Pack w szczególnie solidną przekładnię główną i wyeliminowała przekładnię łańcuchowe. Duża przekładnia zębata stożkowo – walcowa przekazuje napęd bez strat, jest szczególnie spokojna w pracy i przenosi bardzo dużą moc. Zależnie od typu prasy, przekładnie te mogą przenosić moc powyżej 1100 KM. Solidna konstrukcja przekładni jest gwarancją niezawodności eksploatacyjnej.



Silne i pewne: KRONE wyposaża prasy do formowania bel prostopadłościennych w bardzo długie tłoki prasy. To zapewnia bezpieczeństwo iglicom. Tłoki pracują spokojnie: 50 skoków tłoka / minutę w BiG Pack 890, 38 skoków tłoka / minutę w innych prasach do formowania bel prostopadłościennych firmy KRONE.

Wytrzymały: tłok prasy jest prowadzony w środku przez krążki toczne. W celu uzyskania gładkiej powierzchni dolnej beli można regulować wysokość położenia tłoka za pomocą mimośrodów w krążkach tocznych.

To zapewnia lej: w celu uzyskania wysokiej gęstości bel, BiG Pack posiada długi, lejowaty kanał prasowania ze sprężynowymi, bocznymi i górnymi przytrzymywaczami w części przedniej. Zewnętrzne zaokrąglenia na końcach bocznych kłap prasy zapewniają gładkie krawędzie bel.



- • • Najlepszy kształt – wybierając BiG Pack dokonali Państwo właściwego wyboru. Twarde bele o równomiernej gęstości, nie wystrzępione, o gładkich krawędziach. Właśnie te właściwości przyniosły BiG Pack sławę. Hydraulika pokładowa z automatyczną regulacją siły formowania zapewnia uzyskanie równomiernych, prostokątnych belek, także przy dużej wilgotności i różnych właściwościach materiału. Długi, lejowaty kanał prasowania z przytrzymywaczami gwarantuje najwyższą jakość prasowania.



Własna hydraulika pokładowa: obieg hydrauliki jest zasilany z oddzielnego zbiornika oleju, przez pompę wysokociśnieniową napędzaną z przekładni głównej. Dzięki temu prasa jest niezależna od obiegu hydraulicznego ciągnika i pracuje niezawodnie.



Zawsze równomiernie twarde bele na całej szerokości kanału: 2 czujniki z lewej i z prawej strony mierzą rzeczywistą siłę prasowania tłoka. System regulacji porównuje te wartości ze wstępnie wybraną siłą prasowania i odpowiednio nastawia nacisk kłap prasy.



Z pełną mocą dla uzyskania belek twardych jak kamień: górne i boczne kłapy prasy są uruchamiane przez maksymalnie 6 siłowników naciskowych (zależnie od typu maszyny). Jarzmo jest szczególnie solidne i zaprojektowane na wysokie obciążenia ciągłe.



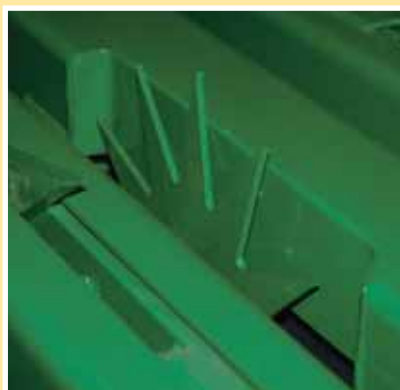
Zbiór słomy



Zbiór siana



Zbiór zielonki na sianokiszonkę



Bela za belą, zawsze taka sama długość: kółko zębate umieszczone w środku podłogi kanału prasowania przesuwają bele. Gwarantuje to dokładny pomiar długości bel.

Z pustym kanałem prasy do następnego klienta: hydrauliczny wyrzutnik bel całkowicie usuwa resztę materiału z kanału prasy, gdyż jest usytuowany na dnie kanału. W komfortowej wersji obsługi opróżnianie odbywa się automatycznie.

Łatwo i solidnie: stabilnie wykonana zsuwnia należy do podstawowego wyposażenia. Podnosi się ją ręcznie i zabezpiecza łańcuchami. Dzięki temu maszyna staje się znacznie krótsza podczas jazdy drogowej.



Supłacz pojedynczy albo podwójny

Zawsze perfekcyjnie związane



Duża niezawodność funkcjonalna – dobre prowadzenie sznurka.



Seryjne oczyszczanie sprężonym powietrzem



Seryjnie stosowane smarowanie centralne



Duża trwałość

System supłaczy firmy KRONE gwarantuje uzyskanie bel o wysokim stopniu zgniotu i stabilnym kształcie. Mechanizm supłacza pracuje całkowicie niezawodnie z zastosowaniem 6 węzłów (w BiG Pack 890 z 4 węzłami). Wszystkie prasy do formowania bel prostopadłościennych firmy KRONE o wysokości kanału prasy powyżej 700 mm posiadają seryjnie supłacz podwójny.

BiG Pack 1270 występuje z supłaczem pojedynczym albo – na życzenie z supłaczem podwójnym.



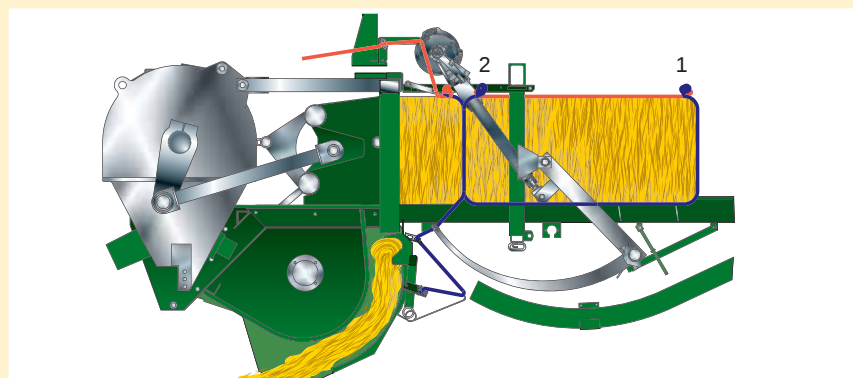
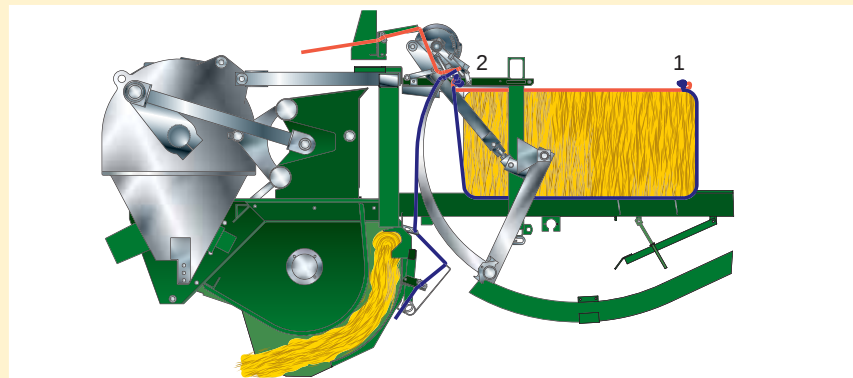
Na długie dni pracy: 16 rolek zapasu w zasobniku sznurka po każdej stronie maszyny. W ten sposób można wykonać ponad 900 bel z zastosowaniem 32 rolek sznurka, bez potrzeby uzupełniania. Zasobniki sznurka można podnieść przy wykonywaniu prac serwisowych w maszynie.



Oczyszczanie sprężonym powietrzem: przewody powietrza są tak umieszczone, że cały obszar supłacza jest utrzymywany w czystości. Oczyszczanie sprężonym powietrzem gwarantuje wysoką niezawodność supłacza – również w ekstremalnych warunkach zastosowania.



Sprężarka na pokładzie: nie we wszystkich krajach ciągniki posiadają instalację pneumatyczną. Aby również w tym przypadku umożliwić oczyszczanie supłacza sprężonym powietrzem można wyposażyć prasę we własną sprężarkę.



Supłacz podwójny działa w następujący sposób: podczas procesu prasowania doprowadzany jest do bel 1 sznurek górny i 1 dolny, które są ze sobą wiązane na początku (węzeł startowy 1) i na końcu (węzeł końcowy 2) bel. Dolny sznurek jest przeprowadzany przez układ napinający i przez iglicę. Obejmuje on spód i oba boki końcowe bel. Górny sznurek jest doprowadzany do bel bezpośrednio przez układ napinania i obejmuje górną powierzchnię bel. Zapewnia to, że w przypadku wszystkich materiałów można stosować najwyższą siłę formowania.



Centralne smarowanie: progresywny rozdzielacz jest zasilany z praski smarowej i gwarantuje równomierne, wymuszone smarowanie wszystkich punktów smarowania w obszarze supłacza. Zapchane punkty smarowania zostają natychmiast rozpoznane.

Supłacz pojedynczy jest najlepszą alternatywą przy wysokości kanału prasy do 70 cm. Jeżeli chodzi o materiał mokry, ciężką zielonkę na sianokiszonkę i bele o wysokości powyżej 70 cm, zaleca się zastosowanie supłacza podwójnego. Dzięki niemu można prasować z najwyższą siłą wszystkie materiały. Sznurek nie zrywa się, ponieważ wskutek obustronnego doprowadzania nie jest on już ciągnięty przez prasowaną belę. Podczas procesu prasowania w supłacu nie ma sznurka. Oznacza to mniejsze zużycie. Napięcie dolnego sznurka jest nadzorowane elektronicznie, a napięcie górnego sznurka za pomocą reflektorów.



Długie dni pracy, często do późnej nocy – w takich warunkach trzeba zapewnić odpowiedni komfort obsługi. Prasy do formowania bel prostopadłościennych BiG Pack firmy KRONE mogą być indywidualnie wyposażone, wg Państwa życzeń. Czujniki nadzorują poza tym wszystkie istotne funkcje, jak regulację siły prasowania, licznik bel albo supłacz. Operator zawsze ma możliwość zasięgnąć informacji za pomocą terminala obsługowego o przejrzystym układzie i w razie potrzeby może natychmiast ingerować.



Zawsze jest wyjście: w przypadku awarii układu obsługi Medium albo Komfort można ręcznie nastawiać ciśnienie prasowania za pomocą zaworu redukcyjnego w maszynie i prasa może kontynuować swoją pracę.

Długość bel na życzenie: wszystkie BiG Pack są wyposażone seryjnie w mechaniczny układ regulacji długości bel. Za pomocą ręcznej korbki oraz skali pomiarowej obok tylnego wejścia można dokładnie nastawić żadaną długość bel.

Łatwa obsługa: za pomocą terminala obsługi Basis i Medium uruchamia się wyrzutnik bel reszkowych oraz składanie i rozkładanie zsuwni. Obsługa odbywa się za pomocą ręcznego rozdzielacza dźwigniowego, umieszczonego na lewym, tylnym końcu kanału prasy.



- • • Dla modeli BiG Pack KRONE oferuje 3 terminale obsługi: Basis, Medium i Komfort. W układzie obsługi Basis ciśnienie hydrauliczne jest nastawiane za pomocą obrotowego potencjometru. W wariantcie Medium wybiera się również gęstość bel za pomocą przycisku w ciągniku. Oprócz przejrzystego wyświetlacza układ obsługi Komfort posiada inne funkcje, jak np. automatyczny wyrzut resztki beli oraz indywidualny licznik bel dla 20 różnych klientów. Do regulacji długości pojedynczych małych bel, przy zastosowaniu systemu MultiBale w BiG Pack 1270 VFS/XC, konieczny jest układ obsługi Komfort.



Basis



Medium



Komfort



Komputer pokładowy terminalu obsługi Komfort i Medium: koordynuje on wszystkie funkcje zapewniające płynny przebieg pracy i przekazuje uzyskane informacje do terminalu obsługi. Poza tym steruje regulacją siły prasowania.

Wszystko jest możliwe: w przypadku terminalu obsługowego Komfort można uruchomić wyrzutnik resztki beli za pomocą terminalu obsługowego w ciągniku kabiny albo za pomocą przycisku z tyłu, na lewym boku maszyny. Również zsuwnię można podnosić i opuszczać przez naciśnięcie przycisku.

To jest Komfort: terminal obsługowy Komfort oferuje do montażu i demontażu noży możliwość otwierania zespołu rozdrabniającego. Funkcję tę można włączyć zarówno na terminalu w kabinie ciągnika jak i za pomocą przycisków na przedniej ścianie prasy.



• • • Szybko do celu



Wciąż zwiększać ekonomiczność i wydajność! To zadanie ma w KRONE najwyższy priorytet. Prasy do formowania bel prostopadłościennych BiG Pack firmy KRONE są używane niejednokrotnie usługowo, często muszą się przemieszczać z pola na pole. Ważnym czynnikiem zwiększenia wydajności dziennej i wydajności powierzchniowej jest podwozie prasy i związana z tym dopuszczalna prędkość maksymalna. Gdyż czas to pieniądz.



Na pewnej stopie: po pracy ustawia się maszynę na stopie podporowej o regulowanej wysokości. Hydrauliczna stopa podporowa występuje seryjnie w BiG Pack 1290 HDP i 12130, we wszystkich innych prasach stanowi opcję.

Pasuje do wszystkich ciągników: dyszel w kształcie V jest solidny, ma regulowaną wysokość i umożliwia jazdę po bardzo ciasnych zakrętach. Wał przegubowy posiada ułożyskowanie pośrednie i dzięki temu zapewnia spokojną pracę przy uruchamianiu maszyny.

Alternatywa: dolne zawieszenie dla zaczepu i dla zaczepu wychylnego. Występuje również opcja panewki kulistej dla złącza kulowego K 80. Dzięki temu można bez problemu dopasować BiG Pack firmy KRONE do każdego ciągnika.



- • • Szybka jazda po nierównej drodze: z osią tandemową typu Boogie prasa BiG Pack jedzie bardzo spokojnie, również przy prędkości 50 km/h, zapewniając komfort kierowcy i maszynie. Dzięki wleczonej tylnej osi pokona każdy zakręt. Koła zachowują tor jazdy, wartościowa ruń pozostaje zachowana. Przy jeździe wstecz ustawia się oś kierowaną hydraulicznie w położeniu środkowym i blokuje. Resorowany zespół osi typu Boogie może być wyposażony w duże opony 22,5". Przy sztywnym wariancie 65 km/h nie zostaje przekroczona szerokość transportowa 2,55 m i dzięki temu można jechać po autostradzie.



Standardowa oś pojedyncza jest montowana seryjnie, z wyjątkiem BiG Pack 1290 HDP. Dopuszczenie do prędkości 40 km/h i opony o dużej objętości (z wyjątkiem BiG Pack 1290 HDP). W zależności od typu maszyny stosuje się różne rozmiary opon, od 600/50-22.5/12 PR do 800/40 R26.5.

Zespół typu Boogie z 4-piórowymi resorami parabolicznymi jako wahaczem kompensacyjnym: duży odcinek wahań, przy równomiernym rozłożeniu nacisku na przednią i tylną oś jest korzystny przy jeździe po gruntach o małej nośności.

Do wyboru: zespół typu Boogie występuje w 2 wariantach: oś wleczona z siłownikiem blokującym oś kierowaną w położeniu środkowym – posiada dopuszczenie do 50 km/h, a wariant nie kierowany – do 65 km/h.



BiG Pack 890, 1270, 1290

Zwycięskie typy



EasyFlow, nie sterowany podbieracz bez bieżni krzywkowej



Zmienny system napęnlania



Seryjnie stosowany podwójny supłacz powyżej wysokości kanału prasy 700 mm



Oczyszczanie supłacza za pomocą sprężonego powietrza



Lejowy kanał prasy dla uzyskania większego stopnia zgniotu

Prasowanie bez kompromisów. Prasy firmy KRONE do formowania bel prostopadłościennych są wzorem gęstości prasowania, wydajności i komfortu. Dzięki różnym wymiarom kanałów i wielu indywidualnym cechom, prasy BiG Pack 890 VFS (XC), 1270 VFS (S.C.) i 1290 VFS (XC) pracują z powodzeniem na całym świecie przy zbiorze słomy, siana i innych pasz łądogowych. Prasa do formowania bel prostopadłościennych firmy KRONE to właściwa maszyna w Państwa parku maszynowym. Niezawodna, wydajna i nadająca się do różnych zastosowań. Państwa klienci cieszą się już na bele o stabilnym kształcie, co znajdzie odzwierciedlenie w Państwa zysku.



BiG Pack 890 VFS (XC): seryjnie z 4 podwójnymi supłaczami, 7 sprężynowymi przytrzymywaczami w kanale prasy i 3 siłownikami naciskowymi dla górnej i bocznych pras kłapy. Ze względu na małą szerokość kanału, zespół rozdrabniający X-Cut posiada maksymalnie 16 noży.

BiG Pack 1270 VFS (XC): dla największej gęstości prasowania maszyna ta ma 7 wyposażonych w sprężyny przytrzymywaczy w kanale prasy i 4 siłowniki dociskowe kłapy prasy. Można dokonać wyboru między supłaczem pojedynczym i podwójnym.

BiG Pack 1290 VFS (XC): maszyna ta ma 9 osadzonych na sprężynach przytrzymywaczy w kanale prasy i 4 duże siłowniki naciskowe dla górnej i obu bocznych pras kłapy. Seryjnie stosuje się 6 supłaczy podwójnych.



Prasa nie jest równa prasie. Oprócz wydajności i niezawodności przedsiębiorcy usługowi i rolnicy wymagają również innowacyjnych rozwiązań technicznych oraz maszyn z bogatym wyposażeniem seryjnym i sensownym wyposażeniem specjalnym. Tutaj KRONE wprowadza do swoich typoszeręgów BiG Back wciąż nowe rozwiązania. Najlepszym przykładem tego są nie sterowane podbieracze Easy Flow bez bieżni krzywkowej, napęd bębna podającego za pomocą sprzęgła krzywkowego, zmienny system napełniania, supłacz podwójny, system MultiBale, jak również oś typu tandem. Innowacje i detale takie, jakich żąda praktyka.



Dokładnie pracujący, elektryczny układ regulacji długości bel jest wyposażeniem seryjnym tylko w prasach MultiBale i HDP. Dzięki temu urządzeniu można ze stanowiska traktorzysty nastawiać żadaną długość bel i włączać proces wiązania.

Zsuwnia bel z wyrzutnikiem: w BiG Pack 1290 HDP (XC) i 12130(XC) są wyposażeniem seryjnym, w wszystkich innych prasach do formowania bel prostopadłościennych są opcją. Przy jeździe drogowej można hydraulicznie podnieść zsuwnię.

To oszczędza czas: elektroniczny układ centralnego smarowania jako opcja. Zasilany automatycznie smarem wszystkie zespoły, jak np. podbieracz, system VF i supłacz. Terminy smarowania można ustalić.



MultiBale firmy KRONE

Małe bele całkiem duże



Do 6 pojedynczych bel w jednej dużej beli



Długości bel na życzenie: od 0,45 m do 1,35 m



Łatwe posługiwanie się małymi belami



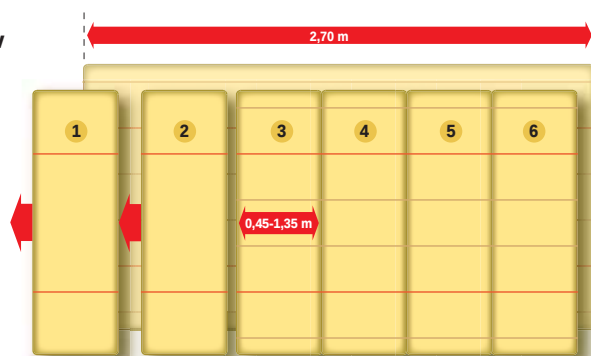
Duża wydajność na polu

MultiBale – wyłącznie u KRONE: do sześciu pojedynczych bel w jednej beli dużej. Uhonorowana nagrodą technologia MultiBale ułatwia posługiwanie się belami. Długość małych bel można nastawić w zakresie od 0,45 do 1,35 m. Oczywiście można również prasować konwencjonalne, duże bele prostopadłościennie, o długości do 2,70 m.

Dzięki systemowi MultiBale pozyskuje się nowych klientów, gdyż zastosowanie Big Pack staje się jeszcze bardziej uniwersalne.



Do sześciu bel w jednej !

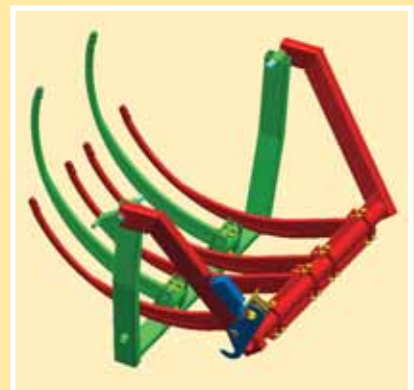
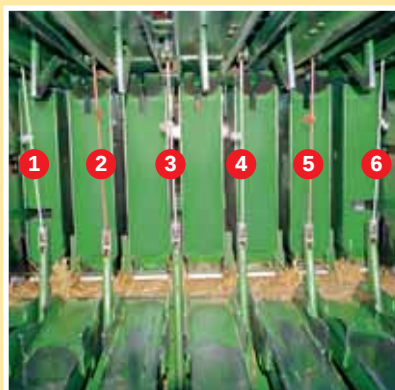
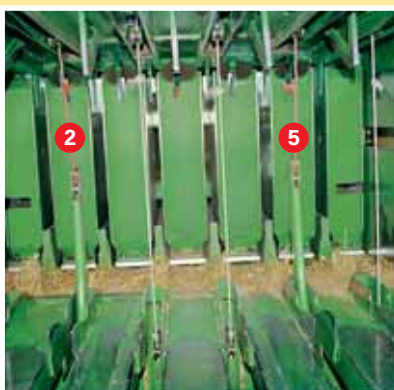


Z dużej będą małe. Już podczas pracy na polu operator ustawia na pulpicie obsługi w kabinie ciągnika żądane porcje bel. Długość małych bel można bezstopniowo nastawić na terminalu układu obsługi komfort w zakresie od 450 do 1350 mm. Małe bele są następnie wiązane 2 sznurkami, a cała bela zostaje związana 4 sznurkami. Naturalnie można również pracować konwencjonalnie. Wówczas duża bela zostaje owinięta 6 razy, jak normalnie.

2 albo 6 węzłów? Jest to możliwe tylko z podwójnym prowadzeniem sznurka w supłaczu podwójnym. Supłacz może pracować tylko przy doprowadzeniu sznurka. Jeżeli część iglic zostanie wyłączona, wówczas odpowiednie supłacze nie są aktywne. Sznurki przebiegają pod supłaczami.



- • • Jedno z życzeń praktyki mogło zostać spełnione przez KRONE: system MultiBale dla pras firmy KRONE do formowanie bel prostopadłościennych BiG Pack 1270 VFS (XC) z podwójnymi supłaczami i układem obsługi Komfort. Przy zastosowaniu systemu MultiBale pole zostaje szybko uprzągnięte i duże bele, złożone z małych bel, mogą zostać dostarczone do klienta. Regulacja długości całej beli oraz liczba małych bel są nastawiane wygodnie i łatwo za pomocą terminalu obsługowego ze stanowiska traktorzysty. System Multi Bale szybko znalazł sobie miejsce na rynku, gdyż w ciasnych pomieszczeniach łatwiej nimi manipulować i łatwiej je rozdzielać.



Dwa sznurki dla małej beli: małe bele są każdorazowo wiązane 2 iglicami i odpowiednio połączonymi podwójnymi węzłami. Oba sznurki utrzymują kształt małej beli i zabezpieczają dalszy transport.

6 sznurków dla całej beli: przy wyposażeniu MultiBale można również prasować duże bele o długości 2,70 m. W tym celu łączy się ze sobą oba wahacze. Wszystkie supłacze pracują wówczas synchronicznie.

MultiBale firmy KRONE pracuje z dzielonym wahaczem iglicy: dzięki sterowanej zapadce następuje włączenie i odłączenie obu wahaczy. Oczywiście funkcją tą można wygodnie i szybko sterować ze stanowiska traktorzysty.



BiG Pack 1290 HDP (High – Density – Press)

Bele jak brykiety.



Najwyższa gęstość prasowania



Masa bel większa o ok. 25%



Przedłużony kanał prasowania



Napędy o dużej mocy



6 supłaczy podwójnych dla standardowego sznurka



Zespół rozdrabniający X-Cut jako opcja

HDP (High-Density-Press) oznacza nową magiczną formułę firmy KRONE, stosowaną dla uzyskiwania dużych bel wysokiego stopnia zgniotu. BiG Pack 1290 HDP firmy KRONE, o rozmiarze kanału 120 x 90 cm i z przedłużonym kanałem prasy wchodzi ze swoją gęstością prasowania w nowy wymiar. W porównaniu z konwencjonalnymi prasami do formowania bel prostopadłościennych, bele uzyskiwane w HDP mają masę większą o maksymalnie 25%.



Koło zamachowe o masie 578 kg zapewnia spokojną pracę prasy. Sprzęgło poślizgowe gwarantuje zabezpieczenie maszyny przy rozruchu. Automatyczne sprzęgło klinowe łączy się przy przeciążeniu maszyny.



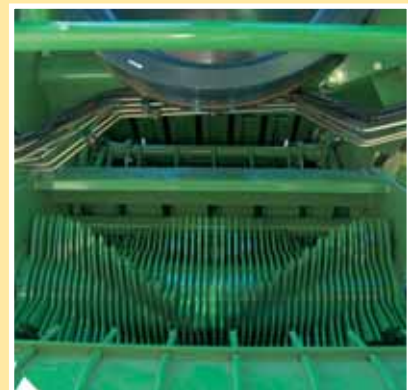
Gigantyczna przekładnia główna dla uzyskania bel twardych jak kamień: przekładnia stożkowo – walcowa jest zaprojektowana na wysokie obciążenia ciągłe w trudnych warunkach eksploatacyjnych i przenosi moc ponad 830 kW/1100 KM.



Przedłużony kanał prasy: bele o masie 500 kg i długości 2,35 m. BiG Pack 1290 HDP wielokrotnie potwierdziły to przy pracy w sianie. Wzmocniony i przedłużony o 80 cm kanał prasy o lejowym kształcie zapewnia uzyskanie gęstości prasowania większej o ok. 25%.



Jeżeli chodzi o profesjonalny zbiór słomy i wytwarzanie bel o masie ponad 500 kg, dokonany przez Państwa wybór prasy do formowania bel prostopadłościennych BiG Pack 1290 HDP jest całkowicie właściwy. Prasa ta jest zaprojektowana do uzyskiwania najwyższych wydajności. Rozpoczynając od nie sterowanego podbieracza EasyFlow, zmiennego systemu napełniania, ciężkiego koła zamachowego, przekładni przenoszącej dużą moc, podwójnych supłaczy oczyszczanych sprężonym powietrzem aż do przedłużonego kanału prasy, tutaj po prostu wszystko jest prawidłowo dobrane. Mogą Państwo wykorzystać techniczną przewagę dla uzyskania ekonomicznego sukcesu swojego przedsiębiorstwa.



Dla uzyskiwania najwyższych ciśnień: duże, wzmocnione jarzmo wytrzymuje wysokie obciążenia. 6 silowników mocujących wytwarza nacisk na boczne prasy kłapy i zapewnia uzyskanie twardych, dużych bel.

Praktyczna i komfortowa: BiG Pack 1290 HDP jest wyposażona seryjnie w zsuwnię rołkową. Wyrzutnik resztek beli może być uruchamiany przez operatora za pośrednictwem terminalu obsługowego, należącego do układu obsługi Komfort.

X-Cut: popyt na rozdrobnioną słomę zwiększa się. Jeden powód więcej, aby wyposażać BiG Pack 1290 HDP w sprawdzony, 26 – nożowy zespół rozdrabniający, stanowiący opcję. Bele wykonane z rozdrobnionej słomy można łatwiej rozdzielić.



• • • Masa bel większa o 25 %: BiG Pack 1290 HDP (XC)



Mniejsza liczba bel na hektar



Szybsze uprzętnięcie pola



Mniejsze koszty transportu



Obciążenie użytkowe samochodu ciężarowego większe o maksymalnie 5 ton



Obniżenie kosztów osobowych



Mniejsze zapotrzebowanie przestrzeni magazynowej



Ekonomiczność zbioru pasz łądgowych i zysk z handlu słomą są silnie zależne od kosztów zbioru, transportu i magazynowania. System HDP firmy KRONE trafia dokładnie w ten problem. Przy gęstości bel większej o 25 % obniża się następne koszty. Profesjonalny handel słomą staje się bardziej interesujący. Prasy do formowania bel prostopadłościennych HDP 1290 (XC) firmy KRONE są gwarancją Państwa sukcesu. Kompetencja opłaca się.



To się opłaca: przy plonie słomy 8,2 t/ha i masie bel 500 kg trzeba w porównaniu z tradycyjnymi prasami, wytwarzającymi bele o masie 400 kg, załadować 4 bele mniej z hektara. Do związania bel wystarczający jest wysokiej jakości sznurek o długości 130 m/kg. Sznurek ten jest normalnie dostępny w handlu. Wraz ze wzrostem gęstości bel zmniejsza się koszt sznurka w przeliczeniu na tonę zbieranego materiału.



- • • Większy ładunek na mniejszej przestrzeni: miejsce, powierzchnia i przestrzeń oraz związane z tym koszty decydują o zysku w profesjonalnym handlu słomą. Dzięki belom uzyskiwanym z BiG Pack 1290 HDP zmniejsza się przestrzeń potrzebna do magazynowania, ze względu na większą gęstość bel. Równomierne bele prostopadłościennie można łatwo układać w stosy. Twarde bel nie są poza tym wrażliwe na wilgoć.



Z pełnym ładunkiem: zwiększające się ceny paliwa i opłaty drogowe zwiększają koszty transportu. Z tego powodu bardzo ważne, jest aby wykorzystać całkowicie dopuszczalną ładowność samochodów ciężarowych, wynoszącą 40 t, gdyż koszty pozostają takie same, także w przypadku niewykorzystanej ładowności użytkowej. Testy wykazały, że stosując bele HDP można załadować do 5 ton więcej. Rachunek jest prosty. Przy masie własnej samochodu ciężarowego, wynoszącej 15,5 t, ładunek złożony z bel HDP o masie 500 kg waży 24,5 ton, a ładunek złożony z bel o masie 400 kg waży tylko 19,5 ton.



BiG Pack 12130

Największe prostopadłościenne bele świata



**Mniejsza liczba
bel z hektara**



Mniejsze czasy załadunku



Niższe koszty



**Supłacz podwójny przewidziany
dla standardowego
sznurka 130 m/kg**



**Zespół rozdrabniający
X-Cut na życzenie**

BiG Pack 12130 stwarza idealne warunki do szybkiego i ekonomicznego uprzątnięcia pola. Przy rozmiarach kanału wynoszących 1,20 m x 1,30 m i długościach bel do 3,20 m formuje się największe na świecie bele prostopadłościenne o objętości do 5 m³. Te ogromne bele nadają się nie tylko dla potrzeb rolniczych, ale przy swoich wymiarach mogą być również doskonale przetwarzane w urządzeniach przemysłowych.



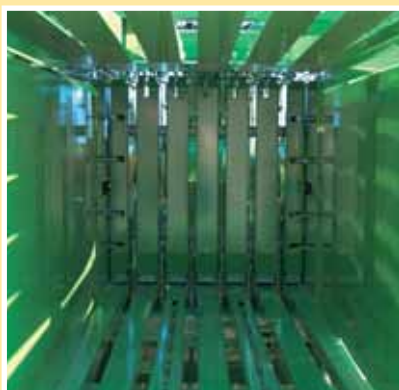
Podstawa spokojnej pracy: przewymiarowane koło zamachowe o masie własnej prawie 600 kg. Rozruch jest zabezpieczony sprzęgłem poślizgowym, w przypadku przeciążenia bel w maszynie włącza się automatyczne sprzęgło klinowe.

Zaprojektowane na maksymalne obciążenia: aby móc prasować również twarde bele o wysokości 1,30 m prasy BiG Pack 12130 mają cięższą przekładnię główną, przystosowaną do przenoszenia mocy większych niż 830 kW/1100 KM.

Z pełnym ciśnieniem: duże wymiary kanałów sprawiają szczególne wymagania gęstości prasowania. Z tego powodu BiG Pack 12130 posiada wzmocnione, cięższe jarzmo i 6 siłowników hydraulicznych, wywierających nacisk na kłapy prasy.



- • • BiG Pack 12130 imponuje nie tylko ogromnymi rozmiarami kanałów, ale posiada poza tym wiele innowacyjnych szczegółów, umożliwiające uzyskanie większej gęstości prasowania przy większej przepustowości. 6 podwójnych supłaczy jest zasilanych sznurkiem o jakości dostępnej w handlu (130 m/kg). Dzięki nie sterowanemu podbieraczowi EasyFlow i zmiennemu systemowi napełniania o 6-etapowej kolejności transportu, maszyna ta ma ogromną „chłonność”. Easy Pack 12130 przekonuje swoją wydajnością i dokładnie uformowanymi belami. Zapewnia większy zysk przy zbiorze słomy i siana.



Dla wysokiej gęstości prasowania i lepszego kształtu bel: 8 obciążonych sprężynami, bocznych przytrzymywaczy zapobiega rozprężaniu już sprasowanych bel w leżących kanałach prasy. Ta prasa wywrze wrażenie na Państwa klientach.

Dla Państwa bezpieczeństwa: poręcz do wykonywania prac konserwacyjnych i serwisowych na prasie. W celu umożliwienia przejeżdżania w miejscach o małym prześwicie można poręcz tę złożyć. Reflektory robocze, stanowiące opcję, polepszają widoczność w nocy.

X-Cut dla BiG Pack 12130: tym samym KRONE oferuje zespół rozdrabniający z 26 nożami również dla pras o wysokości kanału 1,30 m. Dzięki temu można jeszcze uniwersalniej wykorzystywać prasę, gdyż popyt na rozdrobniony materiał zwiększa się.



▶▶▶ Dane techniczne BiG Pack

TYP		BiG Pack 890	BiG Pack 890 XC	BiG Pack 1270	BiG Pack 1270 XC
Szerokość kanału x wysokość kanału	ok. mm	800 x 900	800 x 900	1.200 x 700	1.200 x 700
Długość bel	mm	1.000 - 2.700	1.000 - 2.700	1.000 - 2.700	1.000 - 2.700
Zapotrzebowanie mocy	powyżej kW/KM	90/122	95/130	93/127	100/136
Szerokość robocza podbieracza wg DIN	mm	1.950	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350
Długość w położeniu transportowym	mm	7.930	7.930	7.930	7.930
Długość w położeniu roboczym	mm	9.140	9.140	9.140	9.140
Wysokość	mm	2.920	2.920	2.720	2.720
Szerokość	mm	2.550	2.550	2.550	2.550
Masa	ok. kg	6.580	7.480	7.240	8.430
Rozmiar opon osi pojedynczej 40 km/h		600/50-22,5	600/50-22,5	600/50-22,5	600/50-22,5
Rozmiar opon osi pojedynczej 40 km/h		700/45-22,5	700/45-22,5	700/45-22,5	700/45-22,5
Rozmiar opon osi typu tandem 50 km/h		500/50-17	500/50-17	500/50-17	500/50-17
Rozmiar opon osi typu tandem 50 km/h		500/55-20	500/55-20	500/55-20	500/55-20
Rozmiar opon osi typu tandem 65 km/h		560/45-22,5	560/45-22,5	560/45-22,5	560/45-22,5
Hamulce*	liczba rolek	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*
Zapas sznurka		32	32	32	32
Supłacz pojedynczy		-	-	seryjnie	seryjnie
Supłacz podwójny		seryjnie	seryjnie	opcja	opcja
Maksymalna liczba noży		-	16	-	26
Minimalna długość cięcia	mm	-	44	-	44
Długość skoku	mm	750	750	750	750
Liczba skoków tłoka	na minutę	50	50	38	38
Wał	przegubowy	szerokokątny ze sprzęgłem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprzęgłem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprzęgłem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprzęgłem jednokierunkowym

* W zależności od wymagań krajowych możliwa również dostawa z hamulcem hydraulicznym

- • • **Serwis traktuje się w firmie KRONE bardzo poważnie.** Każdy musiał to kiedyś przeżyć i chciałby o tym zapomnieć: przestój linii zbioru pasz. Teraz chodzi o każdą minutę. KRONE wie o tym i może natychmiast pomóc dzięki gęstej sieci kompetentnych partnerów dystrybucyjnych i dobrze zaopatrzonych, regionalnych magazynów części zamiennych. Aby wszystko toczyło się szybko dalej, zgodnie z mottem: dobry zbiór decyduje o wszystkim!

BiG Pack 1290	BiG Pack 1290 XC	BiG Pack 1290 HDP	BiG Pack 1290 HDP XC	BiG Pack 12130	BiG Pack 12130 XC
1.200 x 900	1.200 x 900	1.200 x 900	1.200 x 900	1.200 x 1.300	1.200 x 1.300
1.000 - 2.700	1.000 - 2.700	1.000 - 3.200	1.000 - 3.200	1.000 - 3.200	1.000 - 3.200
105/143	112/152	140/190	147/190	135/184	140/190
1.950 / 2.350	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350	1.950 / 2.350
7.930	7.930	8.690	8.690	9.000	9.000
9.140	9.140	9.940	9.940	10.850	10.850
2.920	2.920	3.075	3.075	3.450	3.450
2.550	2.550	2.550	2.550	3.200	3.200
7.860	9.050	10.200	11.500	11.150	12.350
600/50-22,5	600/50-22,5	nie dostarcza się	nie dostarcza się	710/50-26,5	710/50-26,5
700/45-22,5	700/45-22,5	nie dostarcza się	nie dostarcza się	800/40-26,5	800/40-26,5
500/50-17	500/50-17	500/55-20	500/55-20	500/55-20	500/55-20
500/55-20	500/55-20	560/45-22,5	560/45-22,5	600/50-22,5	600/50-22,5
560/45-22,5	560/45-22,5	nie dostarcza się	nie dostarcza się	nie dostarcza się	nie dostarcza się
2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*	2-obwodowe, pneumatyczne*
32	32	32	32	32	32
-	-	-	-	-	-
seryjnie	seryjnie	seryjnie	seryjnie	seryjnie	seryjnie
-	26	-	26	-	26
-	44	-	44	-	44
750	750	750	750	750	750
38	38	38	38	38	38
szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym	szerokokątny ze sprężem jednokierunkowym

- • • **Oryginalne części zamienne są warte swoje ceny, gdyż opłaca się stosować sprawdzoną jakość.** Kto tego już kiedyś nie spróbował. Kupiona u sprzedawcy w sąsiedztwie część zamienna, podobno o dobrej jakości, niestety nie działała. Wiele testów przeprowadzonych przez specjalistyczne pisma wykazało, że części oryginalne, o sprawdzonej jakości, są trwalsze i lepiej działają. Proszę nie iść na kompromisy. Proszę zaufać oryginalnym częściom zamiennym firmy KRONE.



►►► Program produkcji maszyn do zbioru pasz firmy KRONE



Kosiarki rotacyjne talerzowe

Przetrzęsacze karuzelowe

Zgrabiarki karuzelowe

Przyczepy zbierające / wozy dozujące

Przyczepy zbierające dwufunkcyjne

Prasy zwijające

Prasoowijarki

**Prasy do formowania bel
prostopadłościennych**

Samojezdne kosiarki polowe

Sieczkarnie polowe

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian technicznych.
Na rysunkach przedstawiono częściowo wyposażenie specjalne.

Ihr Vertriebspartner

KRONE
Ernte gut, alles gut!

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-KRONE-Straße 10, D-48480 Spelle
Postfach 1163, D-48478 Spelle

Telefon: +49(0)5977 / 935-0
Telefax: +49(0)5977 / 935-339
info.ldm@krone.de
www.krone.de