

▶▶▶ *Prasy zwijające o zmiennej komorze prasowania i zielonki na sianokiszonkę!*



VarioPack

▶▶▶ 1500 / 1800

--	--	--	--	--	--	--

Vario Pack – perfekcyjne działanie przy zbiorze

Silne argumenty!

- Zmienna komora prasowania
Vario Pack 1500: bele o średnicy 1,0 do 1,5 m
Vario Pack 1800: bele o średnicy 1,0 do 1,8 m
- Dwa oddzielne, obiegające dookoła przenośniki łańcuchowo – listwowe:
 - doskonałe działanie przy zbiorze siana i słomy oraz zielonki na sianokiszonkę;
 - nie występuje zatrzymywanie się bel;
 - bele o dużej gęstości i stabilnych kształtach;
 - duża masa bel
- Małe zapotrzebowanie mocy i małe zużycie paliwa
- Ocynkowany podbieracz z 5 rzędami palców, o szerokości roboczej 1,95 m wg DIN 11220
- Wirnik tnący albo transportowy dla ciągłego doprowadzania materiału z podbieracza do komory prasowania
- Hydrauliczny układ zmiany kierunku obrotów wirnika tnącego jako opcja
- Automatyczne smarowanie łańcucha
- Duży zasobnik na 10 rolek sznurka albo 2 rolki siatki
- Komfortowe skrzynki obsługi „Medium” albo „Comfort”, z automatycznym włączaniem procesu wiązania
- Zespół rozdrabniający Multi Cut z maksymalnie 17 nożami
- Załączanie 17 – 15 – 7 – 0 noży
- Hydrauliczny układ załączania 0 noży
- Całkowicie automatyczne zabezpieczenie przed ciałami obcymi „Non-Stop”
- Oś typu tandem jako opcja



Średnica bel od
1,0 do 1,8 m





siana, słomy



Wykorzystać przewagę, jaką daje KRONE!

Najwyższe wydajności prasowania zielonki na sianokiszonkę, słomy i siana, bezawaryjna praca oraz bardzo przyjazna konstrukcja dla obsługi i serwisu – są to cechy wyróżniające prasy zwijające o zmiennej komorze prasowania firmy KRONE. Modułowa konstrukcja ułatwia wyposażenie w wiele praktycznych wariantów. Można skompletować swoją prasę całkowicie wg własnych życzeń. Takie wyposażenie jak np. rotacyjny zespół tnący Multi Cut, urządzenie do podwójnego owijania sznurkiem albo siatką, wyrzutnik bel, oś typu tandem oraz skrzynki obsługi „Basis”, „Medium” albo „Comfort” sprawiają, że maszyna ta jest szczególnie wydajna i w pełni spełnia Państwa życzenia.

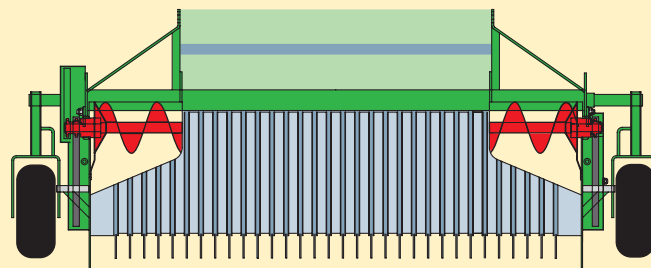


Na pewnej stopie: do parkowania prasy zwijającej służy solidna stopa podporowa o regulowanej wysokości, ze składanym stopniem. Bezstopniową regulację przeprowadza się za pomocą wrzeciona.

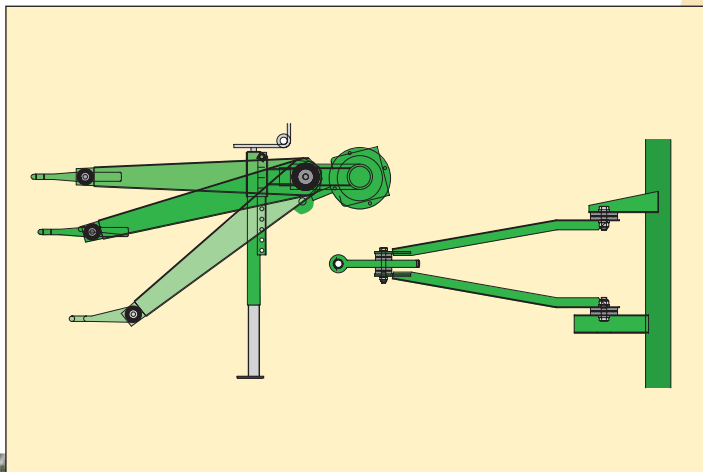
**Wszędzie
dokładne
podbieranie!**



Dzięki 5 rzędom palców ocynkowany podbieracz zbiera całkowicie dokładnie również krótką zielonkę. Automatyczne napinanie tańcucha, koła kopiujące na pneumatykach oraz hydrauliczne podnoszenie należą do wyposażenia seryjnego.



Podbieracz z bocznymi ślimakami zwężającymi pokos ma dużą szerokość roboczą wynoszącą 1,95 m wg DIN 11200 i działa bardzo dobrze w narożnikach i na zakrętach. Ten podbieracz pracuje całkowicie dokładnie.



Jarżmo, zaczep wychylny albo hak zaczepu: dzięki segmentowej zapadce można bezstopniowo regulować wysokość dyszla. Np. jeżeli przy zmianie ciągnika trzeba przełożyć dyszla z jarżma na niżej położony zaczep wychylny, to w przypadku dyszla KRONE nie stanowi to żadnego problemu.



Czysty przepływ: w celu uniknięcia potencjalnych awarii spowodowanych zanieczyszczonym olejem, przed układem hydraulicznym umieszczono filtr oleju. To zapewnia bezpieczeństwo i gwarantuje perfekcyjną pracę bez awarii.



On pociągnie!



Tutaj wszystko idzie płynnie: zawsze ciągły przepływ materiału dzięki dociskaczom rolkowym. Nie występuje zjawisko odpychania paszy w przypadku wałów o nierównej wysokości. Zawsze pełna wydajność przy najwyższej wydajności podbierania.



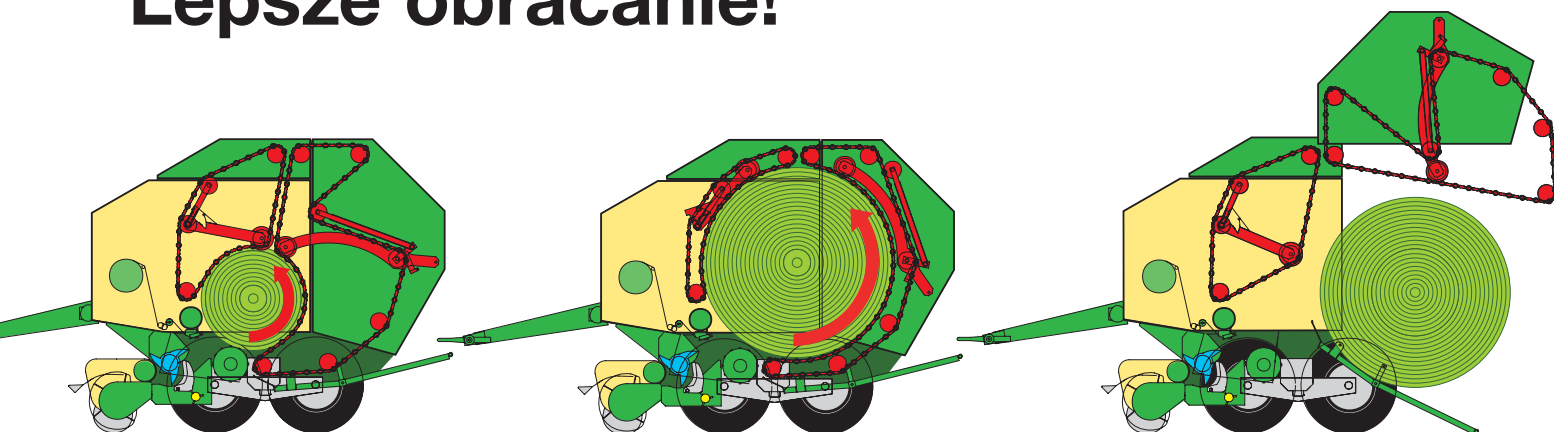
Prasy zwijające Vario Pack 1500 i 1800 KRONE, również bez zespołu rozdrabniającego, są seryjnie wyposażone w wirnik transportowy pomiędzy podbieraczem i komorą prasowania. Ciągły przepływ materiału zwiększa wydajność podbierania i wydajność maszyny.

Przenośnik łańcuchowo – listwowy KRONE - nap

Koncepcja przenośnika łańcuchowo – listwowego KRONE sprawdziła się doskonale od wielu lat na całym świecie, w różnych warunkach eksploatacyjnych, przy zbiorze zielonki na sianokiszonkę, słomy i siana. KRONE stosuje w Vario Pack 2 przenośniki łańcuchowo – listwowe. Bezsporną zaletą tego przenośnika jest wytwarzanie równomiernie uformowanych, twardych i stabilnych bel oraz praca bez zatrzymywania bel – również w przypadku krótkiego i suchego materiału. Do tego dochodzą minimalne straty spowodowane kruszeniem się, zmniejszone wytwarzanie pyłu i wreszcie mniejsze zapotrzebowanie mocy.



Lepsze obracanie!

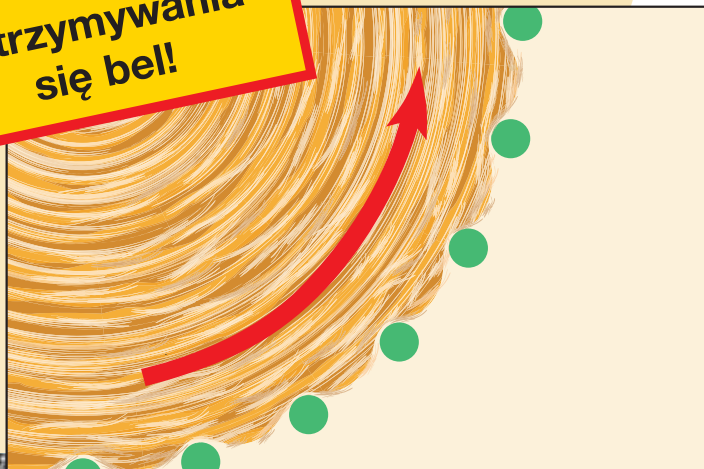


rzód z ukrytą siłą!

**Bez
zatrzymywania
się bel!**



Rozwiązanie typowe dla KRONE: dwa przenośniki łańcuchowo – listwowe w Vario Pack. Ten podział zapewnia stabilność i gwarantuje długą trwałość przy zbiorze siana, słomy i zielonki na kiszonkę.



Żadna bela nie zatrzymuje się i wciąż jest obracana: efekt zazębienia się listew ze zbieranym materiałem gwarantuje obrót beli we wszystkich warunkach, także w przypadku suchej słomy. Duża zaleta przenośnika łańcuchowo – listwowego!



**Z regulowaną
gęstością
prasowania!**



Niezawodny start beli: VarioPack posiada nie tylko wałek startowy wyposażony w listwy ale dodatkowo wałek spiralny ze zgarniakiem. Zapewnia to szybki start beli i optymalizuje proces prasowania.



Pod napięciem: przenośniki łańcuchowo – listwowe są napinane hydraulicznie. Wraz ze wzrostem napięcia zwiększa się nacisk formowania. Za pomocą zaworu redukcyjnego można szybko, łatwo i precyzyjnie regulować żądaną gęstość beli.

Z wyposażeniem, które nie ma sobie równego

Prasy zwijające Vario Pack firmy KRONE mają wiele innowacji, które znajdują Państwa uznanie. Prosta, nieskomplikowana konstrukcja ułatwia eksploatację, upraszcza konserwację i zwiększa trwałość. Listwy smarujące i automatyczne smarowanie łańcucha za pomocą pompy mimośrodowej redukuje potrzebę konserwacji do minimum. Pomyślano po prostu o wszystkim. Sensowne wyposażenie dodatkowo zwiększa wydajność i zmniejsza zużycie ciągnika i maszyny. Np. wyrzutnik bel eliminuje konieczność cofania się przed każdym wyrzuceniem beli. Prowadzenie za pomocą układu dźwigni gwarantuje absolutnie pewny wyrzut.



Eleganckie rozwiązanie: do napędu prasy zwijającej generacji Vario Pack potrzeba niewiele łańcuchów. To obniża zapotrzebowanie mocy i zwiększa niezawodność maszyn.



Centralne smarowanie!



Zwiększenie trwałości: centralne smarowanie łańcuchów z dużym zasobnikiem i pompą mimośrodową. Manometr zlokalizowany w polu widzenia na czołowej ścianie maszyny informuje o przepływie oleju do układu smarowania.



Automatyczne smarowanie: pompa mimośrodowa tłoczy olej do łańcuchów napędowych. Wydajność przepływu można regulować za pomocą mimośrodów. Ponieważ punkty smarowania są zamontowane w strefach o małym zapyleniu, więc olej smarny utrzymuje się dłużej na łańcuchach.



Na jeden rzut oka: przejrzysta konstrukcja budzi uznanie. Wszystkie części i elementy napędowe można szybko skontrolować i są łatwo dostępne. Przeprowadzanie prac serwisowych i konserwacyjnych jest tym samym prostsze i szybsze.



To jest komfort: ponieważ codzienna konserwacja jest tak łatwa do przeprowadzenia, trudno o czymś zapomnieć. Wszystkie ukryte punkty smarowania są skoncentrowane na łatwo dostępnych i przejrzystych listwach smarowania. Zaoszczędzony czas można wykorzystać na inne sprawy.



Wymuszony wyrzut bel!



Niezawodne działanie: wyrzut bel jest sterowany przez tylną klapę, za pomocą bocznych dźwigni. Kłapa przy otwieraniu przechyla się. Bala wytyca się z obszaru obrotu tylnej kłapy. Cofanie po procesie wiązania jest zbędne.



KRONE MultiCut – koncepcja ostra jak nóż!

Jeśli chodzi o łatwość rozdzielania bel, łatwiejsze zadawanie paszy i większą gęstość bel, to optymalnym rozwiązaniem jest rotacyjny zespół rozdrabniający Multi-Cut, posiadający maksymalnie 17 noży. Materiał jest transportowany w sposób ciągły przez rząd noży i poddawany rozdrabnianiu. Noże są zabezpieczone przed ciałami obcymi, można je hydraulicznie ustawiać w położeniu 0 i można je montować i demontować bez użycia narzędzi. Załączanie 17-15-7-0 noży w zespole rozdrabniającym umożliwia szybki wybór innej długości cięcia. Hydrauliczny układ zmiany kierunku stanowi opcję.



Duża wydajność: wirnik rozdrabniający budzi uznanie swoją wysoką wydajnością, ciągłym przepływem materiałów i wstępnym zagęszczaniem. Ustawienie podwójnych noży w kształcie V zapewnia wysoką częstotliwość cięcia. Szczytowe obciążenia zostają zlikwidowane, ponieważ cięcie następuje „kolejno”.



**Zmiana kierunku –
hydraulicznie
łatwiejsze!**



Dobrze ciągnie: napęd wirnika rozdrabniającego jest przekazywany przez duże zębate koła walcowe i wytrzymuje najwyższe obciążenia. Pracuje niezawodnie także w przypadku nierównomiernie uformowanych wałów pokosu.



Zapchany wirnik – to może się zdarzyć: tutaj pomagają układ zmiany kierunku firmy KRONE. Wirnik rozdrabniający Vario Pack można obracać z powrotem ręcznie, istnieje również opcja w postaci hydraulicznej zapadki.

Załączanie 17-15-7-0 noży !



Perfekcyjne cięcie: z maksymalnie 17 nożami i teoretyczną długością cięcia 64 mm. Rozmieszczenie noży w 1 rzędzie i niewielka odległość pomiędzy podwójnymi palcami wirnika i nożami gwarantuje najwyższą jakość cięcia.

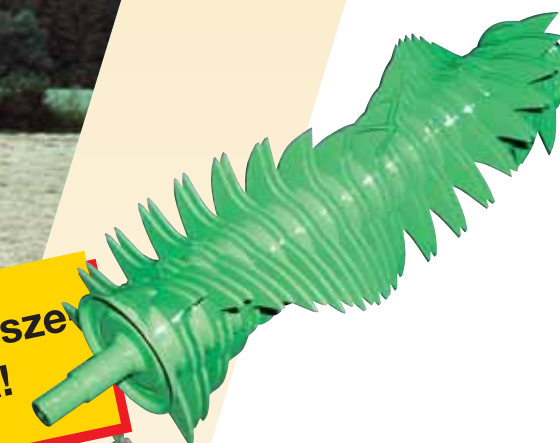


Jednym ruchem: załączanie 17-15-7-0 noży w zespole rozdrabniającym KRONE! Szybko i łatwo można wprowadzić do kanału żądaną liczbę noży za pomocą wałka załączającego. Kształt noży zapewnia płynne cięcie. Montaż i demontaż noży nie wymaga użycia narzędzi.

Wirnik dla lepszego cięcia!



Pełne zabezpieczenie: automatyczne zabezpieczenie przed ciałami obcymi „Non-Stop” i hydrauliczny układ 0 noży należą w KRONE do wyposażenia seryjnego. Obsługę układu 0 noży wykonuje się ze stanowiska traktorzysty.



Podbieranie i rozdrabnianie – w sposób ciągły i płynnie. Podbieracz i zespół rozdrabniający MultiCut tworzą zwartą całość. Wirnik rozdrabniający jest usytuowany bezpośrednio przy podbieraczu. To gwarantuje ciągły przepływ materiału, co jest ważne w przypadku krótkiej paszy o niewłaściwej strukturze. Krótkie przejścia pomiędzy zespołami roboczymi zwiększają wydajność.

Perfekcyjnie zwinięte – doskonały kształt!

Prasy zwijające Vario Pack firmy KRONE można wyposażać zarówno w układ podwójnego wiązania sznurkiem jak i w układ wiązania siatką. W porównaniu z pojedynczym wiązaniem sznurkiem przestoje związane z wiązaniem zmniejszają się przy wiązaniu podwójnym nawet o 50%. Końce sznurka znajdują się w środku beli. Dzięki temu bela zachowuje kształt także po kilkukrotnym przeładunku. Zalety wiązania siatką to jeszcze krótsze czasy wiązania i tym samym większa liczba bel w ciągu godziny, zmniejszenie nakładów robocizny i zużycia paliwa, szybsze rozdzielanie bel i gładka powierzchnia zewnętrzna. W celu wyeliminowania powietrza na krawędziach bel przeznaczonych do zakiszania można pracować z użyciem siatki Round Edge firmy KRONE. Siatka ta otacza dodatkowo krawędzie bel.



Duży zapas na długie dni pracy: dzięki dużemu zasobnikowi zapewniającemu szczelność przed bryzgami wody i opadami deszczu, Vario Pack ma miejsce na 3 rolki siatki. Uchwyt zapewnia mocne osadzenie w zasobniku rolek o długości 2000 albo 3000 m.



Dużo miejsca: zasobnik jest bardzo pojemny, dzięki czemu można włożyć 10 rolek sznurka. Poprzeczki zabezpieczają rolki przed przesunięciem i zapewniają bezawaryjne pobieranie sznurka.



Idealne prowadzenie sznurka: koło stopniowe określa liczbę owinięć sznurkiem. Następnie sznurek zostaje pochwycony przez walec gumowy i dociskowy i w momencie rozpoczęcia procesu owijania zostaje wprowadzonym w obszar obracającej się, okrągłej beli. Proces wiązania rozpoczyna się i kończy w środku beli. Na krawędziach bel nie ma żadnych luźnych końców sznurka.

Z pełną szerokością!



Łatwy załadunek: przy załadunku materiału do wiązania stoi się wygodnie przed maszyną. Rolki siatki są wsuwane na odchylany wałek przyjęciowy. Następnie siatka jest doprowadzana do mechanizmu wiązania siatką.



Perfekcyjnie: siatka jest prowadzona przez regulowany uchwyt do gumowego walca i rolki dociskowej. Po włączeniu procesu wiązania gumowy walec transportuje siatkę do obszaru obracającej się beli. Uchwyt do regulacji szerokości siatki zapewnia całkowite pokrycie całej szerokości beli.



Owiniemy ją!



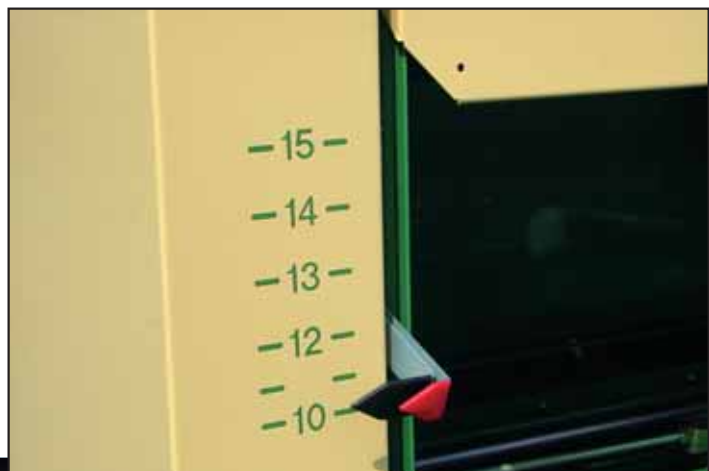
Siatka i sznurek w jednym zasobniku: zasobnik może pomieścić 1 rolkę siatki i 4 rolki sznurka. Idealne rozwiązanie, aby spełnić różne życzenia klientów. Bardzo szybko można dokonać zmiany z siatki na sznurek.



Elektrycznie: rozpoczęcie procesu wiązania siatką albo sznurkiem po zakończeniu procesu prasowania jest włączane silnikiem elektrycznym. Silnik ten napina pasek napędowy, który wprawia w ruch gumową rolkę wciągającą sznurek albo siatkę.

„Basis”, „Medium”, „Comfort” – zgodnie z Państw

Komfort obsługi – łatwo, przejrzystość i komfortowo – tak jak sobie Państwo życzą. Można dokonać wyboru spośród 3 skrzynek obsługi: wariant „Basis” pozwala na uruchomienie procesu podwójnego wiązania przez naciśnięcie przycisku. Wariant „Medium” z obustronną sygnalizacją średnicy końcowej za pomocą sygnału akustycznego, informującego o automatycznym albo ręcznym uruchomieniu wiązania siatką albo sznurkiem. Wyposażenie „Comfort” umożliwia dodatkowe regulacje maszyny, jak również kontrolę każdej funkcji na wyświetlaczu. Skrzynki obsługi są poręczne i można je szybko i łatwo umieścić w polu widzenia kierowcy w kabinie.



Jednym rzutem oka: dwie niezależnie od siebie poruszające się wskazówki w wariantach obsługowych „Basis” i „Medium” informują o chwilowej średnicy beli po prawej i po lewej stronie. Dzięki temu urządzeniu można formować bardzo równomierne bele.



Oferuje więcej: skrzynka obsługi „Medium” zapewnia obustronne wskazania średnicy końcowej beli oraz akustyczny sygnał, informujący o automatycznym albo ręcznym rozpoczęciu wiązania siatką albo sznurkiem.

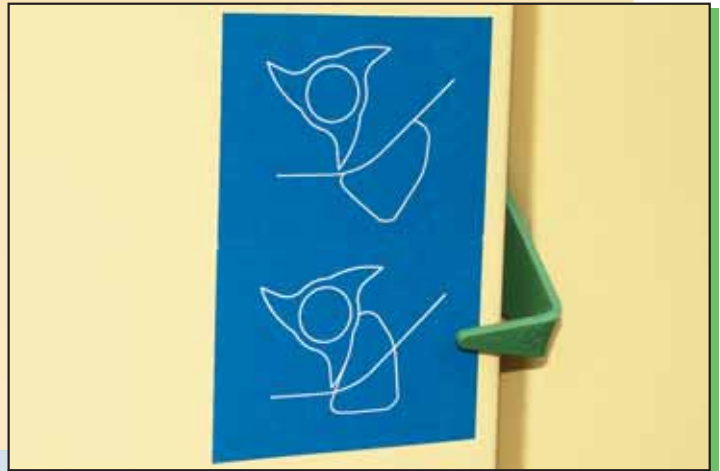


Komputer pokładowy – centrum komfortowej obsługi: komputer pokładowy rejestruje wszystkie impulsy czujników i przekazuje je do skrzynki obsługi. Podobnie wprowadza on również impulsy sterujące automatycznym wiązaniem.

wa życzeniem



To proste: skrzynka obsługi „Basis” należy do podstawowego wyposażenia, jeżeli wybrano podwójne wiązanie sznurkiem. Po osiągnięciu żądanej średnicy beli włącza się przyciskiem proces wiązania.



Dla kontroli: przy wyposażeniu w skrzynkę obsługi „Medium” oraz rotacyjny zespół rozdrabniający Multi Cut, wskazania na przedniej ścianie maszyny informują, czy zespół rozdrabniający jest włączony, czy też nie.



Pełny nadzór: czujniki służą do koordynacji i przekazywania informacji o poszczególnych czynnościach. Nic nie ujdzie uwagi. Zależnie od wyposażenia istnieją np. czujniki mechanizmu wiązania sznurkiem i siatki, tylnej kłapy i zespołu rozdrabniającego.



Wszystko w polu widzenia: oprócz obustronnych wskazań końcowej średnicy beli i akustycznego sygnału, informującego o automatycznym albo ręcznym rozpoczęciu procesu wiązania siatka lub sznurkiem, wersja „Comfort” umożliwia dodatkowe ustawienia maszyny, jak również kontrolę każdej funkcji na wyświetlaczu w kabinie.



Prasy zwijające KRONE od 1977 roku: legendarny przenośnik łańcuchowy – listwowy, innowacyjność i know-how spowodowały, że prasy zwijające KRONE znalazły się na czele. Prasy zwijające KRONE są typem lidera i w wielu krajach numerem 1.



RoundEdge KRONE –siatka zachodząca na powierzchnię czołowe beli: tym samym całkowicie eliminuje się dostęp powietrza przy owijaniu folią.

Dane techniczne

Typ		Vario Pack 1500	Vario Pack 1500 MultiCut	Vario Pack 1800	Vario Pack 1800 MultiCut
Długość (bez wyrzutnika beli)	ok. m	4,52	4,52	4,86	4,86
Wymiar beli (szerokość x Ø) ok. m	ok. m	1,20 x 1,00 - 1,5	1,20 x 1,00 - 1,5	1,20 x 1,00 - 1,8	1,20 x 1,00 - 1,8
Szerokość (oś pojedyncza / oś typu tandem)	ok. m	2,57/2,74	2,57/2,84	2,57/2,84	2,57/2,84
Wysokość	ok. m	2,57	2,57	2,85	2,85
Rozstaw kół (oś pojedyncza / oś typu tandem)	ok. mm	2,15/2,43	2,15/2,43	2,15/2,43	2,15/2,43
Rozmiar ogumienia		11.5/80-15.3/10	15.0/55-17/10	15.0/55-17/10	15.0/55-17/10
Masa	ok. kg	2.820	2.950	3.135	3.280
Szerokość robocza podbieracza wg DIN 11220	ok. m	1,95	1,95	1,95	1,95
Liczba rzędów palców		5	5	5	5
Liczba noży maks.			17		17
Teoretyczna długość cięcia (17 noży)	mm		64		64
Zapotrzebowanie mocy	ok. kW/KM	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55

Rysunki, wymiary i masy nie muszą odpowiadać wykonaniu seryjnemu i nie są wiążące.

Na tym Państwo odjadą!

KRONE ma dla Vario Pack wiele wariantów podwozi w swoim programie produkcyjnym. Oś typu tandem wyróżnia się zwłaszcza bardzo spokojną pracą, co jest szczególną zaletą przy szybkiej jeździe po nierównych drogach. Po drugie nacisk rozkłada się z 2 na 4 koła. To chroni ruń, maszyna toczy się łatwiej. Pneumatyczny układ hamulcowy albo hamulec hydrauliczny jako wariant eksportowy zapewniają dodatkowe bezpieczeństwo przy szybkiej jeździe i przy pracy na zboczach.



Dla Państwa bezpieczeństwa: pneumatyczny układ hamulcowy w Vario Pack 1800 stanowi wyposażenie seryjne, a w 1500 opcję. Obie maszyny mogą być wyposażone w hamulec hydrauliczny jako wariant eksportowy.



**Oś typu tandem
dla większego
komfortu!**



Spokojna praca i duża prędkość: oś typu tandem firmy KRONE zapewnia nie tylko optymalną ochronę gleby ale również spokojny i bezpieczny ruch – to chroni człowieka i maszynę.



Ogumienie wg wyboru: KRONE oferuje dużą liczbę wariantów ogumienia. Widoczna tutaj opona 600/50-22,5 sprawdziła się doskonale na mokrych i miękkich glebach.

►►► Program produkcji maszyn do zbioru pasz firmy KRONE



Kosiarki rotacyjne talerzowe

Przetrzásacze karuzelowe

Zgrabiarki karuzelowe

Przyczepy zbierające / wozy dozujące

Przyczepy zbierające dwufunkcyjne

Prasy zwijające

Prasoowijarki

Prasy do formowania bel prostopadłościennych

Samojezdne kosiarki polowe

Sieczkarnie polowe

Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian technicznych.
Na rysunkach przedstawiono częściowo wyposażenie specjalne.

Ihr Vertriebspartner

KRONE
Ernte gut, alles gut!

Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
Postfach 1163, D-48478 Spelle

Telefon: +49(0)5977 / 935-0
Telefax: +49(0)5977 / 935-339
info.ldm@krone.de
www.krone.de