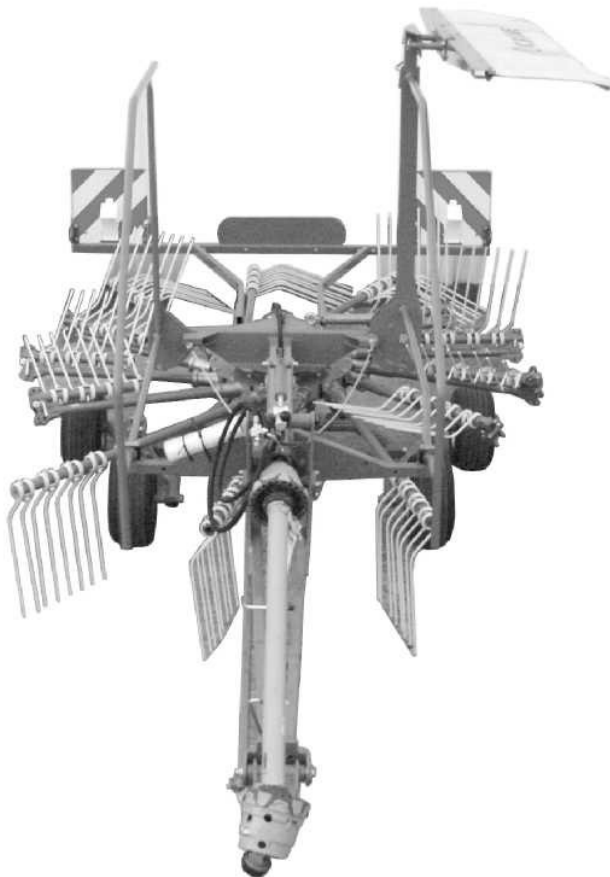




Instrukcja użytkowania 150 000 025 00 PL

Obrotowy zgarniacz pokosów Swadro 46 T

(od nr maszyny: 562 754)





Deklaracja zgodności WE
zgodnie z Wytycznymi WE 98/37/EG



My

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Str. 10, D-48480 Spelle

oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

typ: obrotowy zgarniacz pokosów Krone
Swadro 46 T

do których odnosi się niniejsza deklaracja, odpowiada obowiązującym podstawowym wymagom w sprawie zachowania zdrowia i bezpieczeństwa wg Wytycznych WE 98/37/EG.

Spelle, dnia 02.05.2005

(dr inż. Josef Horstmann, kier. p-stwa)

(ppa. dr inż. Klaus Martensen, kier. dz. d/s konstrukcji i rozwoju)

Szanowny kliencie,
szanowna klientko,

Otrzymałeś (-aś) instrukcję użytkowania do zakupionego przez Ciebie wyrobu firmy KRONE.

Instrukcja zawiera ważne informacje potrzebne dla prawidłowej eksploatacji oraz bezpiecznej obsługi maszyny.

W razie gdyby instrukcja ta miała się z jakiegokolwiek powodu okazać w całości lub w części nie użyteczną, możesz dla swej maszyny otrzymać instrukcję zastępczą, podając nam numer umieszczony na odwrocie strony.

Szanowny kliencie !

Dokonując zakupu kosiarki talerzowej uzyskałeś wysokiej jakości wyrób firmy KRONE.

Dziękujemy za zaufanie okazane nam przez nabycie tej maszyny..

Aby móc optymalnie wykorzystać kosiarkę talerzową należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję przed przystąpieniem do jej użytkowania.

Treść instrukcji została ułożona w taki sposób, że użytkownik jest szczegółowo informowany co do koniecznych w danej chwili czynności zgodnie z przebiegiem technologicznym. Instrukcja zawiera obszernie wskazówki oraz informacje na temat konserwacji sprzętu, bezpiecznego użytkowania, bezpiecznych metod pracy, szczególnych środków ostrożności oraz dostępnych elementów dodatkowego wyposażenia. Przestrzeganie tych wskazań oraz informacji jest potrzebne, ważne i korzystne dla bezpieczeństwa pracy, niezawodności i zachowania wartości użytkowej kosiarki talerzowej.

Prosimy pamiętać:

Instrukcja użytkowania stanowi integralną część Twojej maszyny.

Maszynę należy obsługiwać tylko po uprzednim poinstruowaniu i przy stosowaniu się do wskazań zawartych w instrukcji.

Konieczne należy stosować się do wskazań dot. bezpieczeństwa!

Podobnie należy stosować się do obowiązujących przepisów w sprawie zapobiegania wypadkom jak również do innych, ogólnie przyjętych zasad z zakresu techniki bezpieczeństwa, medycyny pracy oraz ruchu drogowego.

Wszystkie informacje, rysunki i dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji odpowiadają najnowszemu stanowi techniki w momencie opublikowania.

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzania w każdej chwili zmian konstrukcyjnych bez podawania przyczyn. W razie gdyby instrukcja ta miała się stać w całości lub w części nieużyteczną, możecie Państwo otrzymać instrukcję zastępczą dla swej maszyny, podając numer wymieniony z drugiej strony.

Życzymy doży powodzenia przy użyciu Waszej maszyny firmy KRONE..

Maschinenfabrik Bernard Krone
GmbH Spelle

Spis treści

1	Uwagi ogólne.....	I-1
1.1	Przeznaczenie	I-1
1.2	Dane techniczne	I-1
1.2.1	Adres producenta.....	I-1
1.2.2	Zaświadczenie	I-1
1.2.3	Oznakowania.....	I-1
1.2.4	Dane dla zapytań i zamówień	I-1
1.2.5	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	I-2
1.2.6	Ogólne dane techniczne	I-2
2	Bezpieczeństwo	II-1
2.1	Oznakowanie wskazówek w instrukcji.....	II-1
2.2	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	II-1
2.3	Przepisy dot. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.....	II-1
2.3.1	Podczepiany sprzęt.....	II-2
2.3.2	Użycie wałka czopowego	II-2
2.3.3	Układ hydrauliczny.....	II-3
2.3.4	Ogumienie.....	II-3
2.3.5	Konserwacja	II-3
2.4	Wstęp.....	II-4
2.4.1	Miejsce umieszczenia i objaśnienie piktogramów ostrzegawczych.....	II-4
2.4.2	Miejsce umieszczenia naklejek ze wskazówkami typu ogólnego	II-6
3	Przygotowanie do pracy	III -1
3.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa.....	III-1
3.2	Podczepienie zgarniacza do ciągnika.....	III-1
3.3	Wałek przegubowy	III-2
3.3.1	Uwagi ogólne.....	III-2
3.3.2	Dopasowanie długości wałka przegubowego	III-3
3.3.3	Montaż i konserwacja wałka przegubowego	III-3
3.4	Hydraulika	III-4
3.4.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	III-4
3.5	Przejsie z pozycji transportowej na roboczą.....	III-5
3.6	Przejsie z pozycji roboczej na transportową.....	III-6
3.7	Odczepienie zgarniacza	III-7
4	Nastawienie zgarniacza pokosów.....	IV-1
4.1	Uwagi ogólne.....	IV-1
4.2	Nastawa podstawowa	IV-1
4.3	Nastawienie głębokości roboczej.....	IV-1
4.4	Nastawienie nachylenia bocznego podwozia	IV-1
4.5	Zespół formowania pokosów	IV-2
4.6	Prędkość jazdy a liczba obrotów napędu	IV-2
4.7	Nastawne dławiki	IV-3

5	Konserwacja i dogład	V - 1
5.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	V - 1
5.2	Wskazówki ogólne	V - 1
5.3	Ogumienie.....	V - 2
5.4	Wymiana ramion pazurów zgarniających	V - 2
5.5	Wymiana węży hydraulicznych	V - 3
6	Smarowanie	VI - 1
6.1	Ułożyskowanie zgarniacza	VI - 1
6.2	Walek przegubowy	VI - 1
7	Przezimowanie.....	VII - 1
8	Ponowne uruchomienie	VIII - 1
9	Wyposażenie specjalne / części dodatkowe.....	IX - 1
9.1	Zabezpieczenie przed zgubieniem pazurów zgarniacza.....	IX - 1
9.2	Montaż płachty zgarniającej.....	IX - 1
9.3	Koło podpórki	IX - 2
10	Usterki – przyczyny i ich usuwanie	X - 1
10.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa.....	X - 1
10.2	Podstawowe usterki, ich przyczyny i usuwanie.....	X - 1

1 Uwagi ogólne

Instrukcja zawiera podstawowe wskazówki, do których należy się stosować przy podłączeniu sprzętu, jego eksploatacji i konserwacji. Z tego względu winien personel obsługujący niniejszą instrukcję przed uruchomieniem i użyciem przeczytać. Instrukcja musi być dla personelu stale dostępna.

Przestrzegać należy nie tylko ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa a zamieszczone w rozdziale pod tym tytułem, lecz także specjalne w tym zakresie wskazania włączone do innych rozdziałów.

1.1 Przeznaczenie

Kosiarka talerzowa EasyCut służy do koszenia zboża nisko rosnącego przy gruncie.

1.2 Dane techniczne

1.2.1 Adres producenta

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH Heinrich-Krone-Straße 10 D-48480 Spelle ; telefon: 059 77/935-0
telefaks: 059 77/935-339

e-mail: info.ldm@krone.de

1.2.2 Zaświadczenie

Deklaracja zgodności WE wg
Wytycznych WE – patrz na
odwrocie strony tytułowej.

1.2.3 Oznakowanie

Dane maszyny znajdują się na tabliczce znamionowej



typ

nr maszyny

rok prod.



Całe oznakowanie ma wartość dokumentu i nie wolno go zmieniać ani czynić nieczytelnym!

1.2.4 Dane dla zapytań i zamówień

W razie zapytań dotyczących maszyny oraz przy zamawianiu części zamiennych należy podawać oznaczenie typu, numer oraz rok budowy maszyny.

Aby dane te mieć zawsze pod ręką, radzimy wpisać je do powyższych pól.



Oryginalne części zamienne oraz akcesoria autoryzowane przez producenta zapewniają bezpieczeństwo. Stosowanie innych części może skutkować cofnięciem odpowiedzialności za wynikłe stąd szkody.

1.2.5 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Zgarniacz obrotowy został wyprodukowany wyłącznie do normalnego zastosowania w robotach gospodarstwa rolnego (użycie zgodne z przeznaczeniem).

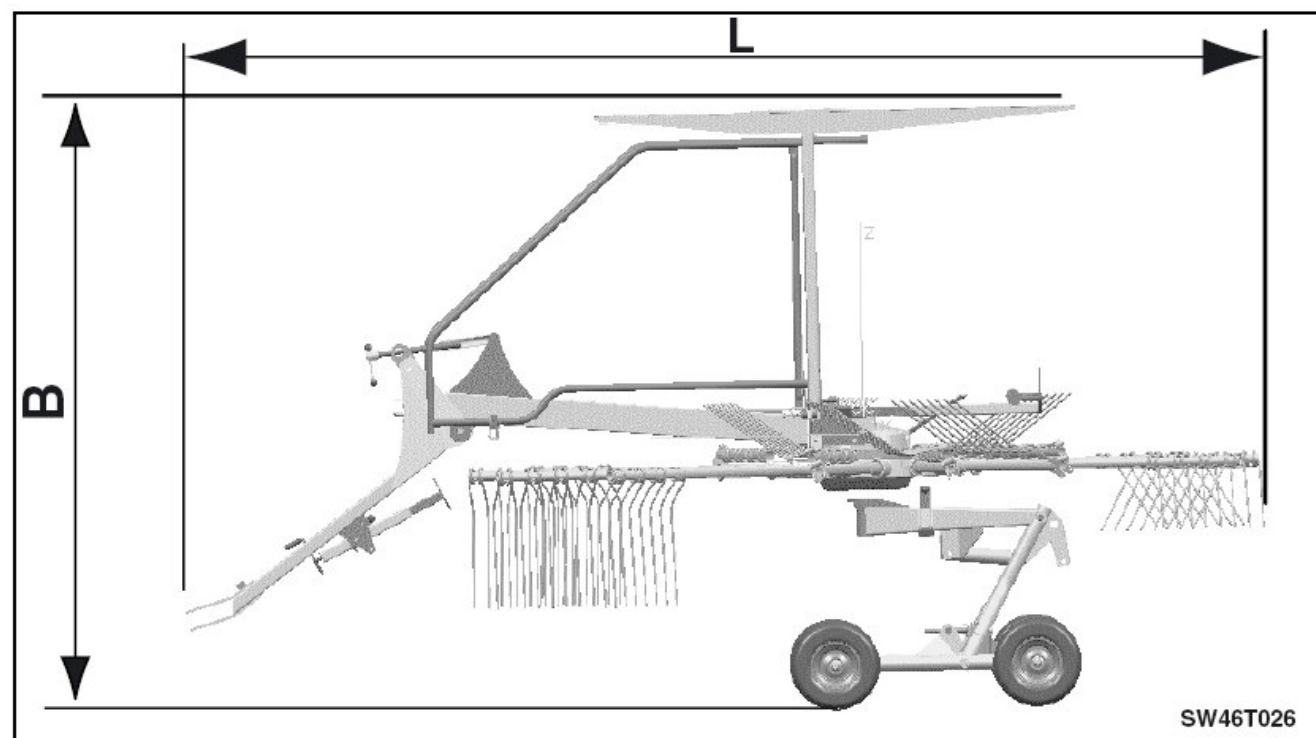
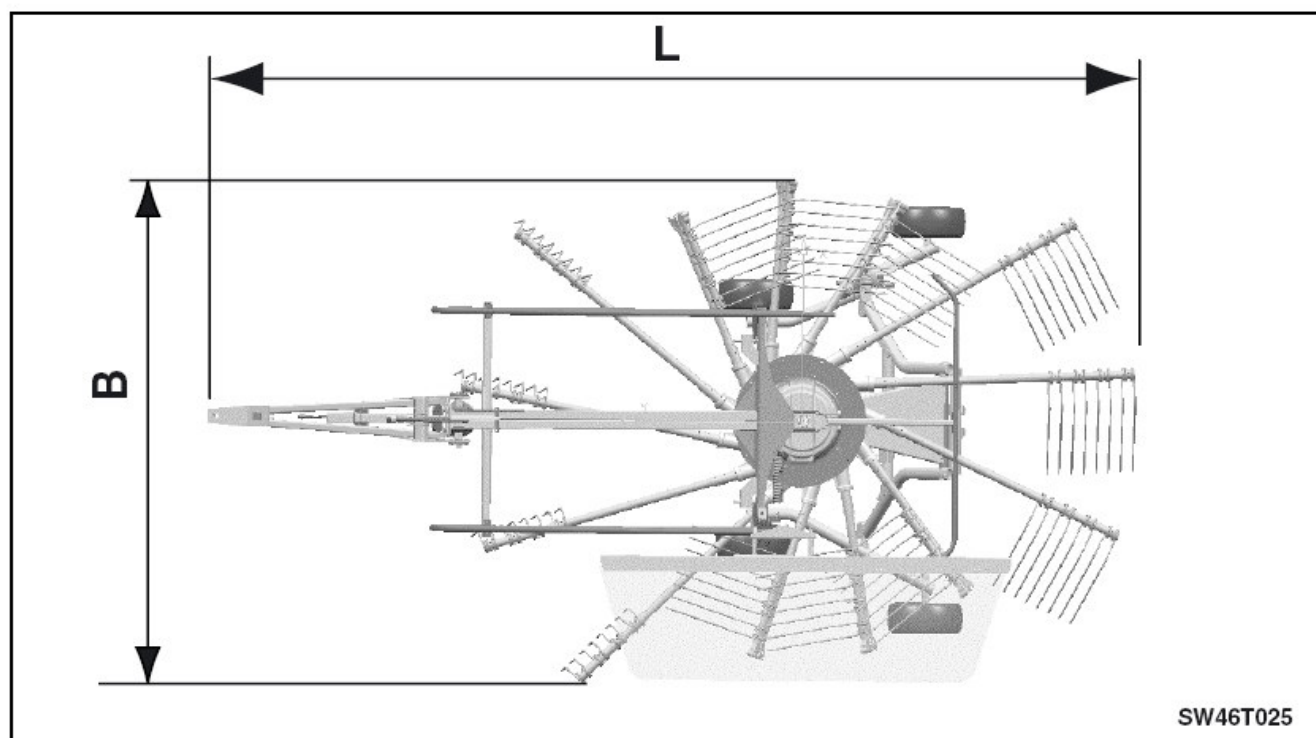
Zatem każde użycie poza tym właśnie, jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody nie odpowiada producent maszyny – ryzyko ponosi wyłącznie sam użytkownik.

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również zachowanie zalecanych przez producenta przepisów w sprawie eksploatacji, konserwacji i utrzymania.

1.2.6 Ogólne dane techniczne

Jazda maszyną po drogach jest dozwolona tylko przy ramieniu obrotowym ustawionym w położenie transportowe.

Typ		Swadro 46 T
Dyszel doczepny		seryjnie
Oś tandemowa		seryjnie
Liczba ramion z pazurami	sztuk	13
Liczba pazurów podwójnych/ramię	sztuk	4
Szerokość robocza	ok. mm	4600
Średnica wirnika	ok. mm	3600
Wys. W pozycji transportowej [W]	ok. mm	2700
Wys. W pozycji roboczej	ok. mm	1200
Długość [D]	ok. mm	5100
Szer. transportowa [Sz]	ok. mm	2580
Maks. szerokość w poz. roboczej	ok. mm	4600
Zapotrzebowanie mocy	ok. kW/KM	37/50
Obroty wałka czopowego	obr./min. maks..	540 obr./min
Zalecane obroty robocze		350-450 obr/min
Ekwiwalentny poziom hałasu		poniżej 70dB(A)
Wydajność zgarniacza w ha/h	ok. h	5,5-6 ha
Ogumienie		18x8,50-8 6PR
Ciśnienie w oponach	bar	1.0
Napięcie oświetlenia	V	12
maks. ciśn. robocze układu hydraulicznego	bar	200
Ciężar własny	[kg]	720



2 Bezpieczeństwo

2.1 Oznakowanie wskazań bezp. w instrukcji

Zawarte w niniejszej instrukcji wskazania dot. bezpieczeństwa, które w razie ich nieprzestrzegania mogą stanowić zagrożenia dla osób, są tu oznakowane przy użyciu ogólnych symboli zagrożenia.



Znak bezpieczeństwa wg. DIN 4844 - W9

Ogólne wskazówki dot. funkcjonowania są oznakowane w sposób jak niżej:



Wskazówki umieszczone bezpośrednio na maszynie należy bezwzględnie przestrzegać i utrzymywać je w dobrze czytelnym stanie.

2.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Zgarniacz jest skonstruowany wyłącznie dla normalnych robót w gospodarstwie rolnym (użycie zgodne z przeznaczeniem).

Każde użytkowanie wykraczające poza w/w jest traktowane jako niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody nie odpowiada producent. Ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również stosowanie się do zalecanych przez producenta warunków eksploatacyjnych, dot., konserwacji i napraw.

Zgarniacz może być użytkowany, konserwowany i naprawiany jedynie przez osoby obeznane z nim i poinstruowane o zagrożeniach.

Zachowujemy obowiązujące przepisy w spr. zapobiegania wypadkom jak również inne ogólnie uznane zasady z zakresu techniki bezpieczeństwa, medycyny pracy oraz przepisy ruchu drogowego.

Samowolne zmiany dokonywane na maszynie wykluczają odpowiedzialność producenta z tytułu wynikających stąd szkód.



Przed jazdą na drogach publicznych oraz przed każdym uruchomieniem sprawdzamy zgarniacz oraz ciągnik pod kątem bezpieczeństwa ruchu drogowego oraz eksploatacji!

2.3 Przepisy dot. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom

1. Oprócz wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji przestrzegamy także ogólnie obowiązujące przepisy w spr. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom!
2. Umieszczone na maszynie tablice ostrzegawcze i informacyjne zawierają wskazówki ważne dla bezpiecznego użytkowania - ich przestrzeganie służy Twemu bezpieczeństwu!
3. Przy korzystaniu z dróg publicznych przestrzegamy odnośne przepisy!
4. Przed rozpoczęciem pracy należy się zapoznać ze wszystkimi urządzeniami i elementami obsługi jak również z ich funkcjami. W trakcie pracy jest już na to późno!
5. Odzież osoby obsługującej winna ściśle przylegać do ciała. Unikamy luźnej odzieży!
6. Aby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru maszynę utrzymujemy w czystości!
7. Przed najeżdżaniem do przeszkód oraz przed uruchomieniem sprawdzamy najbliższe sąsiedztwo maszyny (dzieci!). Zwracamy uwagę na wystarczającą widoczność!
8. Zabieranie na maszynę osób w czasie pracy oraz transportu jest zabronione.
9. Sprzęt podczepiamy w sposób prawidłowy, zamocowując go wyłącznie do przepisowych urządzeń i zabezpieczając!
10. Przy podczepianiu do ciągnika i odczepianiu od niego we właściwe położenie ustawiamy elementy podporowe maszyny!
11. Szczególną ostrożność jest wymagana przy podczepianiu i odczepianiu sprzętu do i od ciągnika!
12. Ciężary balastowe umieszczamy zawsze przepisowo w przewidzianych do tego punktach zamocowania!
13. Przestrzegamy dopuszczalne obciążenia osi, ciężar własny oraz wymiary transportowe!

14. Wyposażenie na czas transportu, jak np. oświetlenie, urządzenia ostrzegawcze i ewtl. ochronne należy po ich sprawdzeniu zamontować!
15. Elementy zdalnej obsługi maszyny (linki, łańcuchy, drążki itd.) należy tak układać, by w trakcie wszelkich pozycji transportowych czy roboczych nie powodowały niepożądanych ruchów.
16. Sprzęt przeznaczony do jazdy po drogach doprowadzamy do właściwego stanu i blokujemy go zgodnie ze wskazówkami producenta!
17. Nigdy w czasie jazdy nie schodzimy ze stanowiska operatora (kierowcy)!
18. Prędkość, z jaką jedziemy, musi zawsze być dostosowana do warunków otoczenia! Przy jeździe w terenie górskim i dolinnym oraz w poprzek stoków unikamy nagłych skręceń maszyną!
19. Na sposób jazdy, zdolność kierowania i hamowania wpływ wywierają podłączone sprzęty oraz ciężary balastowe, stąd należy zwracać szczególną uwagę na wystarczającą możliwość kierowania i hamowania!
20. Podczas jazdy na zakrętach należy uwzględniać zakres występu części maszyny oraz masę zamachową sprzętu!
21. Sprzęt uruchamiamy dopiero wtedy, gdy wszystkie urządzenia ochronne są założone we właściwym położeniu!
22. Nie wolno zatrzymywać się w strefie wykonywanej pracy!
23. Nie zatrzymywać się w zasięgu obrotu i wychylenia sprzętu!
24. Uchylane hydraulicznie ramy wolno uruchamiać jedynie, gdy w zasięgu obrotu (wychylenia) nie ma żadnych osób!
25. Na elementach uruchamianych siłą obcą (z zewnątrz – np. hydraulicznie) znajdują się miejsca, gdzie istnieje możliwość zgniecenia lub ucięcia (np. kończyny)!
26. Przed zejściem z ciągnika osadzamy sprzęt na ziemi, gasimy silnik i wyjmujemy kluczyk zapłonowy!
27. Nikomu nie wolno się zatrzymywać między ciągnikiem a sprzętem bez uprzedniego zabezpieczenia pojazdu przed odtoczeniem przez zaciągnięcie hamulca ręcznego lub podłożenie klinów!

2.3.1 Podczepiany sprzęt

1. Zabezpieczamy sprzęt przed odtoczeniem.
2. Zachować maks. dopuszczalne obciążenie sprzęgu doczepnego!
3. Przy podczepieniu z użyciem dyszla zapewnić wystarczającą swobodę ruchu w punkcie sprzęgu!

2.3.2 Użycie wałka czopowego

1. Wolno stosować wyłącznie wałki czopowe zalecane przez producenta maszyny!
2. Należy zamontować będące w należytym stanie rurę ochronną i lej ochronny wałka przegubowego, jak również osłonę wałka czopowego – także od strony sprzętu!
3. W wypadku wałków przegubowych pamiętajmy o zalecanych osłonach rur w pozycji transportowej i roboczej!
4. Wałki przegubowe montujemy i demontujemy jedynie przy odłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym!
5. Przy stosowaniu wałków przegubowych ze sprzęgłem przeciążeniowym lub jednokierunkowym, nie przykrytych osłonami ochronnymi na ciągniku, sprzęgło przeciążeniowe lub jednokierunkowe umieszczamy od strony podłączonego sprzętu!
6. Zawsze zwracamy uwagę na właściwe zamontowanie i zabezpieczenie wałka przegubowego!
7. Osłonę wałka przegubowego zabezpieczamy przed wspólnym obracaniem się przez zawieszenie łańcuchów!
8. Przed włączeniem wałka czopowego upewniamy się, czy dobrane obroty wałka czopowego ciągnika zgodne są z dopuszczalnymi obrotami sprzętu!
9. Przy użyciu wałka czopowego przy jeździe po drodze pamiętajmy, by jego obroty były dostosowane do prędkości jazdy oraz by kierunek jego obrotu zmieniał się przy jeździe do tyłu!
10. Przed włączeniem wałka czopowego zwracamy uwagę, by nikt nie znajdował się w strefie zagrożenia przez sprzęt!
11. Nigdy nie włączamy wałka czopowego przy zgaszonym silniku!
12. Przy pracach z wałkiem czopowym w zasięgu rotującego wałka czopowego lub przegubowego nie może się znajdować żadna osoba!
13. Wałek czopowy wyłączamy zawsze, gdy zgina się on pod zbyt dużym kątem, który jest w tym momencie zbędny!
14. Uwaga! Pod odłączeniem wałka czopowego zachodzi niebezpieczeństwo w wyniku dobiegu masy zamachowej! W tym czasie nie podchodzić zbyt blisko do sprzętu, a dopiero gdy jest on w całkowitym bezruchu wolno przy nim pracować.
15. Czyszczenie, smarowanie lub regulację sprzętu napędzanego wałkiem czopowym lub takie same czynności przy wałku przegubowym, wykonujemy jedynie przy odłączonym wałku czopowym (przegubowym), zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym ze stacyjki!

16. Odłączony wałek przegubowy odkładamy na przewidziany do tego uchwyt!
17. Po wymontowaniu wałka czopowego tuleję osłonową nasadzamy na końcówkę wałka!
18. W przypadku szkód natychmiast je usuwamy, zanim przystąpimy do pracy ze sprzętem!
3. Roboty naprawcze przy oponach i kołach mogą wykonywać jedynie siły fachowe dysponujące odpowiednim sprzętem montażowym!
4. Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza w oponach i utrzymujemy je na przepisowym poziomie!

2.3.3 Układ hydrauliczny

1. Układ hydrauliczny jest pod ciśnieniem!
2. Przy podłączaniu cylindrów i siłowników hydraulicznych zwracamy uwagę na prawidłowe połączenia węży hydraulicznych!
3. Przy podłączaniu węży hydraulicznych do hydrauliki ciągnika zwracamy uwagę, by układ hydrauliczny zarówno od strony ciągnika jak i maszyny nie był pod ciśnieniem!
4. Przy połączeniach hydraulicznych między ciągnikiem a maszyną należy oznakować tuleje oraz wtyki sprzęgów, aby wykluczyć wadliwą obsługę. W razie zamienienia złączy funkcja przebiegać będzie w odwrotnym kierunku (np. podnoszenie/opuszczanie)-zagrożenie wypadkiem!
5. Węże łączące układu hydraulicznego regularnie kontrolujemy i w razie uszkodzenia czy oznak starzenia wymieniamy! Wymieniane węże muszą odpowiadać wymagom technicznym producenta sprzętu!
6. Podczas wyszukiwania miejsc wycieku stosujemy odpowiednie środki zaradcze z uwagi na niebezpieczeństwo zranienia!
7. Płyny uchodzące pod wysokim ciśnieniem (olej hydrauliczny) mogą przeniknąć przez skórę i spowodować ciężkie uszkodzenia i zranienia! W takim wypadku wzywamy natychmiast lekarza – niebezpieczeństwo zakażenia!
8. Przed przystąpieniem do prac nad układem hydraulicznym odłączamy sprzęt, spuszczaemy ciśnienie z układu i gasimy silnik!

2.3.4 Ogumienie

1. Podczas prac przy oponach należy zwracać uwagę, by sprzęt (maszyna) był ustawiony w sposób pewny i bezpieczny, zabezpieczony klinami przed odtoczeniem..
2. Montaż kół oraz opon wymaga wystarczających w tym zakresie umiejętności i odpowiedniego sprzętu montażowego!

2.3.6 Konserwacja

1. Czynności związane z naprawami, konserwacją i czyszczeniem jak również usuwanie usterek w funkcjonowaniu wykonujemy z reguły przy wyłączonym napędzie i nie pracującym silniku – wyciągamy klucz ze stacyjki!
2. Nakrętki oraz śruby regularnie sprawdzamy czy są dobrze przykręcone i w razie potrzeby dokręcamy!
3. W trakcie prac konserwacyjnych na uniesionym sprzęcie zawsze zabezpieczamy się stosując odpowiednie elementy podporowe.
4. Przy wymianie narzędzi roboczych wyposażonych w ostrza używamy w tym celu stosowne narzędzia i rękawice!
5. Oleje, smary oraz filtry usuwamy zgodnie z obowiązującymi przepisami!
6. Przed robotami nad instalacją elektryczną zawsze odłączamy zasilanie!
7. Jeśli elementy ochronne ulegają zużyciu, należy je regularnie sprawdzać i wczas wymieniać!
8. Podczas spawania elektrycznego na ciągniku oraz na podczepionym sprzęcie odłączamy kable alternatora i baterii!
9. Części zamienne muszą odpowiadać co najmniej wymagom technicznym stawianym przez producenta sprzętu! Zapewniają to stosowane wyłącznie części oryginalne!
10. Do napełniania gazu stosujemy wyłącznie azot – zachodzi niebezpieczeństwo wybuchu!

2.4 Wstęp

Kosiarka talerzowa KRONE jest wyposażona we wszelkie wymagane urządzenia bezpieczeństwa (urządzenia ochronne). Nie wszystkie miejsca zagrożeń na maszynie dają się jednak całkowicie uczynić bezpiecznymi z uwagi na konieczność zachowania sprawności maszyny. Na maszynie umieszczono odpowiednie wskazówki na temat jeszcze istniejących zagrożeń.

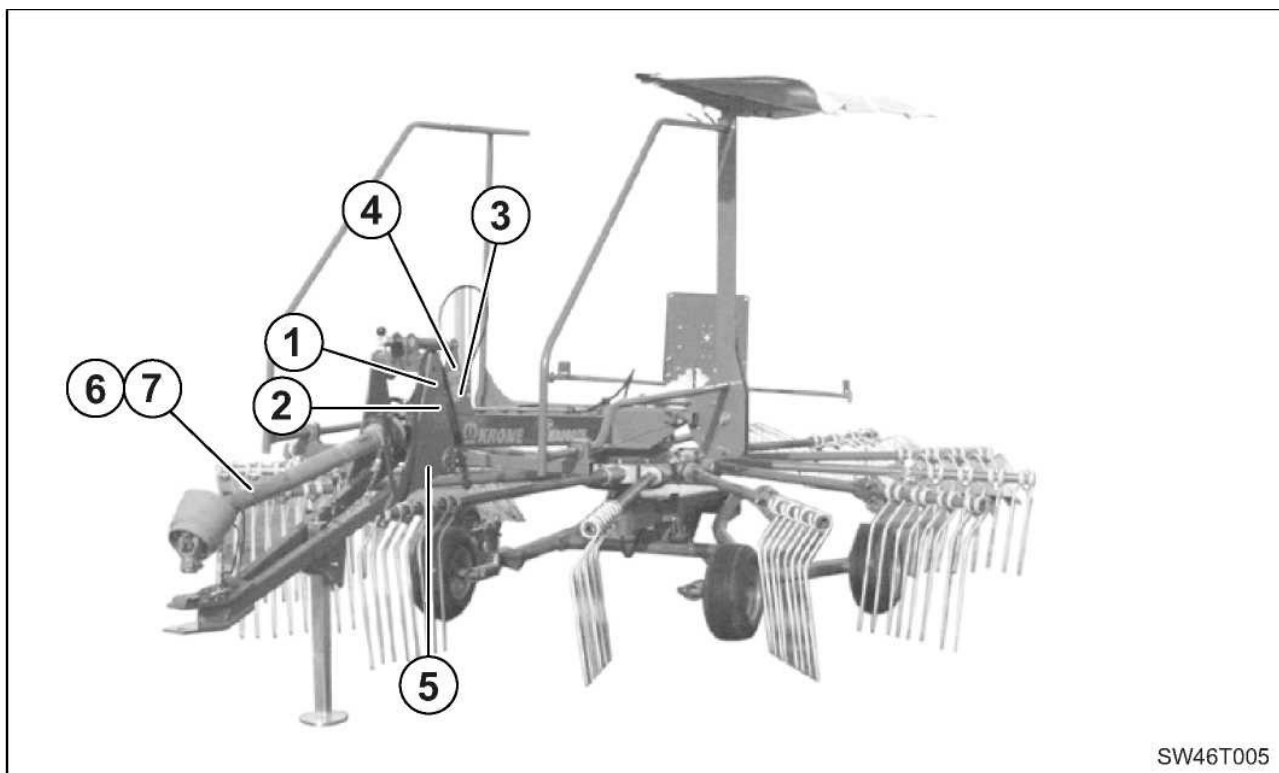
Wskazówki te podajemy w formie tzw. piktogramów ostrzegawczych. Odnośnie do umieszczenia tablic ostrzegawczych oraz ich znaczenia / uzupełnienia – patrz poniższe uwagi!



Zapoznaj się ze znaczeniem piktogramów ostrzegawczych. Umieszczony obok nich tekst oraz miejsce ich umieszczenia

wskazują na szczególnie niebezpieczne miejsca na maszynie.

2.4.1 Miejsce naklejek dot. bezpieczeństwa umieszczonych na maszynie

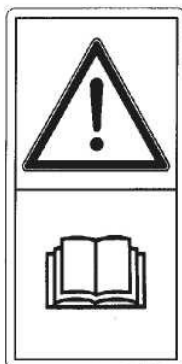


SW46T005

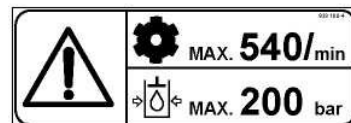
1

Przeczytaj instrukcję i stosuj się do jej wskazań

nr zamów.: 939 471-1 (1x)



2



**Obroty wałka czopowego nie mogą przekraczać 540 obr. / min.
Ciśnienie robocze układu hydraulicznego nie może przekraczać 200 bar**

nr zamów.: 939 100-4 (1x)

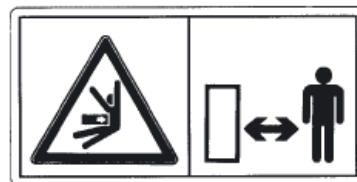
3

Przed przystąpieniem do robót kabląk ochronny ustawiamy we właściwej pozycji (przechylamy w dół).

nr zamów.: 939 574-0 (2x)



4



Zagrożenie w obrębie ruchu wirników –
zachowaj odstęp!

nr zamów.: 939 472-2 (2x)

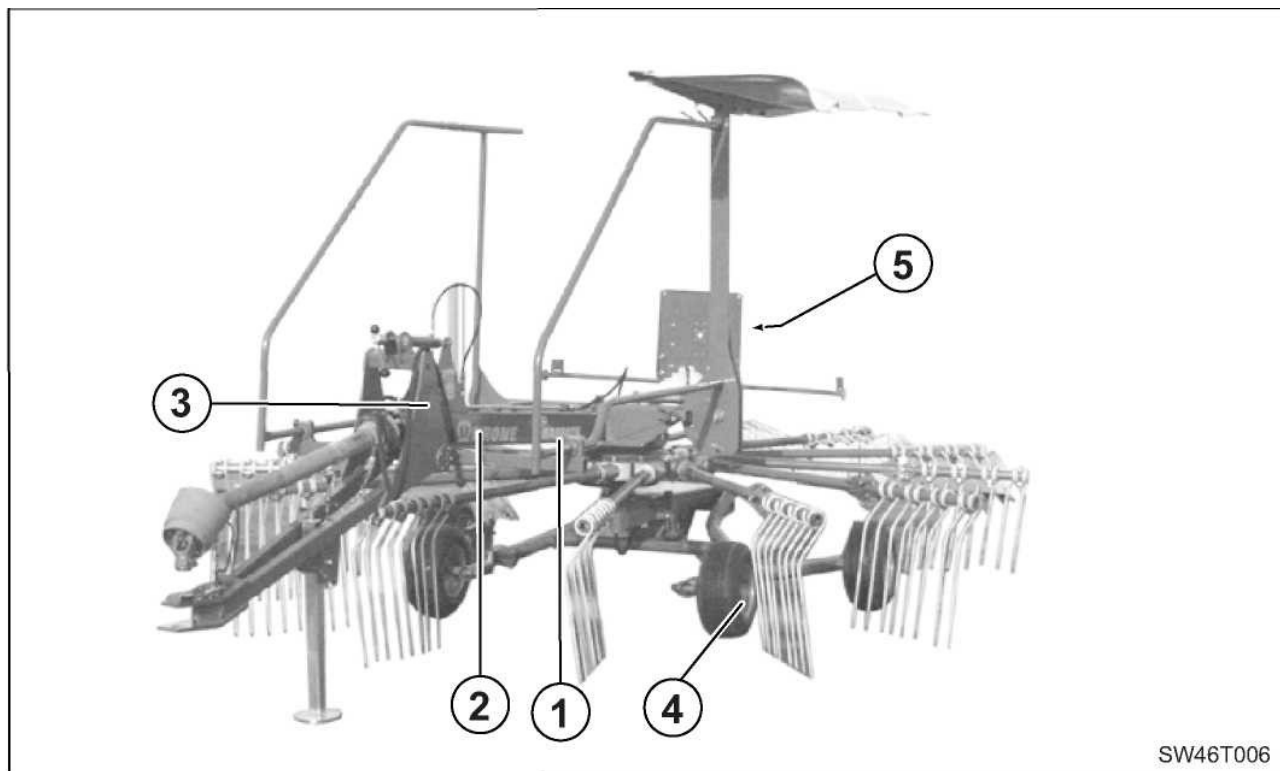
5

Nie manipulować w miejscach grożących przygnieceniem, dopóki części są w ruchu

nr zamów.: 942 196-1 (2x)



2.4.2 Umieszczenie ogólnie obowiązujących naklejek informacyjnych



SWADRO 46T

① 942 443-0 (2x) Swadro 46 T

KRONE

② 942 296-0 (2x)

350-450/ min

③ 942 119-2 (1x)

1,5 bar



④ 942 107-1 (2x)

⑤ 924 569-0 (1x)

3 Przygotowanie do pracy

3.1 Szczególne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Przy pracach związanych z pielęgnacją, konserwacją, naprawami i montażem maszyny z reguły wyłączamy wałek czopowy. Gasimy silnik i wyjmujemy kluczyk ze stacyjki. Ciągnik oraz obrotowy zgarniacz pokosów zabezpieczamy przed odtoczeniem!
- Maksymalna liczba obrotów wynosi 540 obr./min.
- Elementy włączające, jak linki, cięgła oraz węże hydrauliczne jak i okablowanie układamy w taki sposób, by wykluczyć niezamierzone uruchomienie oraz stykanie się z kołami ciągnika. Grozi to wypadkiem!
- Przy podnoszeniu i opuszczaniu między ciągnikiem a zgarniaczem wzgl. pod uniesionymi ramionami zgarniacza nie może się znajdować żadna osoba. Duże ryzyko zranienia!
- Upewnijmy się przed włączeniem wałka czopowego, czy nie ma kogoś w strefie zagrożenia przez zgarniacz. Zagrożenie wypadkowe!
- Pamiętajmy, by w trakcie pracy maszyny oraz jazdy po drogach publicznych prawidłowo zainstalować urządzenia zabezpieczające. Sprawdzić działanie oświetlenia.
- W czasie pracy personelowi obsługi nie wolno zejść z ciągnika! Innym osobom należy nakazać opuścić strefę zagrożenia!

3.2 Podłączenie zgarniacza do ciągnika

Do podłączenia zgarniacza do ciągnika konieczny jest przy ciągniku zaczep pociagowy lub belka zaczepowa.



Przy podłączaniu zgarniacza zwracać uwagę, by nikt nie zatrzymywał się między maszyną a ciągnikiem.

- Łączymy zgarniacz do belki zaczepowej (1) i zabezpieczamy kolkiem (2).

Łańcuch zabezpieczający (4) należy założyć zgodnie z rys. SW46 TO28 do wideł pociagowych (5) a po podłączeniu maszyny połączyć z ciągnikiem.

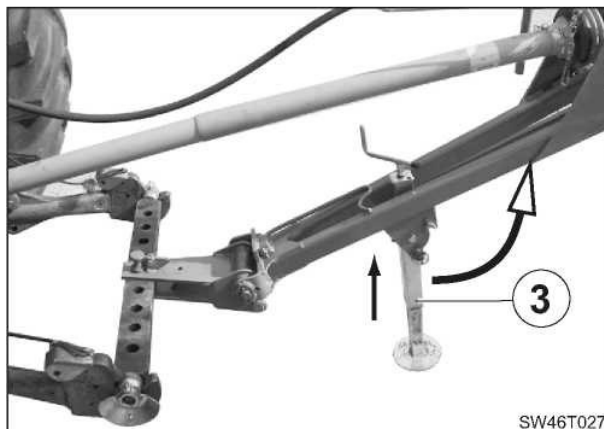
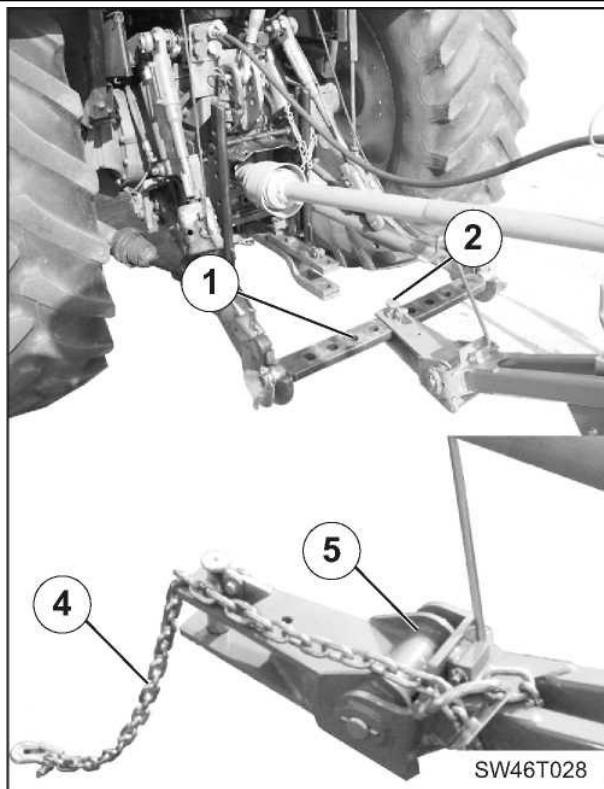


Nie we wszystkich krajach wymagane jest użycie łańcucha zabezpieczającego.



Podpórkę (2) wkręcamy na tyle, by w pozycji transportowej wzgl. przed nawrotką na polu nie stykała się z pazurami zgarniającymi.

- Podpórkę (3) unosimy z przodu do góry.



3.3 Wałek przegubowy

3.3.1 Uwagi ogólne



Po podłączeniu zgarniacza do prowadnicy górnej i dolnej wyłączamy silnik i wyciągamy kluczyk zapłonowy. Zabezpieczamy ciągnik przed odtoczeniem!



SW46T002

Wałek przegubowy jest wyposażony w Ssrzęgło przeciążeniowe. Sprzęgła te chronią ciągnik oraz podwieszony sprzęt przed uszkodzeniem. Nastawy sprzęgła przeciążeniowego nie wolno zmieniać. Gwarancja wygasa, jeśli manipulując przy tym sprzęgle dokonamy zmiany nastawy momentu obrotowego.

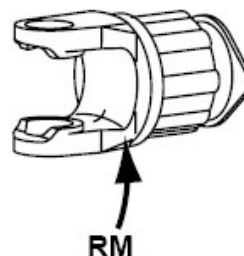
W wypadku przeciążenia moment obrotowy ulega ograniczeniu i przy poślizgu jest on przenoszony impulsowo.



W celu uniknięcia przedwczesnego zużycia sprzęgła przeciążeniowego należy w momencie zadziałania tego sprzęgła natychmiast wyłączyć wałek przegubowy.



Porównaj wybitą na sprzęgle przeciążeniowym wartość momentu obrotowego RM z wartością podaną na załączonej tabelce. Jeśli wartości te nie zgadzają się, proszę skontaktować się z dealerem f-y KRONE.



RM

KS-0-036

Typ	Moment obrotowy (RM)
Swadro46T	550 Nm

3.3.2 Dopasowanie długości wałka przegubowego

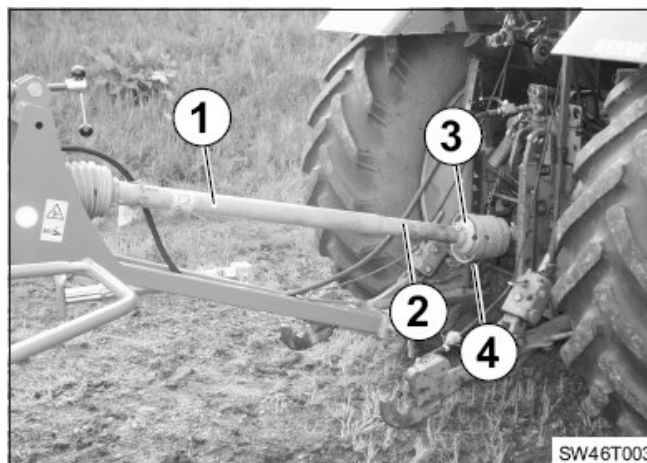


- Przy czynnościach utrzymania, konserwacji, naprawczych i montażowych prowadzonych przy zgarniaczu należy wyłączyć wałek czopowy. Zgasić silnik, wyjąć kluczyk zapłonowy. Zabezpieczyć ciągnik oraz zgarniacz przed odtoczeniem!



Niebezpieczeństwo powstania szkód materiałowych: nie wyjmować wałka przed dopasowaniem jego długości !

W celu dopasowania długości wałka przegubowego musimy wałek wyciągnąć. Teraz nasuwamy odpowiednią długość połówki wałka – (1) od strony maszyny, (2) od strony ciągnika. **Sprzęgło przeciążeniowe należy zamontować od strony sprzętu !** Zgarniacz należy umieścić w położeniu najkrótszym dla wałka przegubowego. Obie połówki trzymamy obok siebie i odmierzamy właściwą długość. Dokładny sposób postępowania przy odmierzaniu i skracaniu – patrz instrukcja producenta wałka przegubowego.



3.3.3 Montaż i konserwacja wałka przegubowego

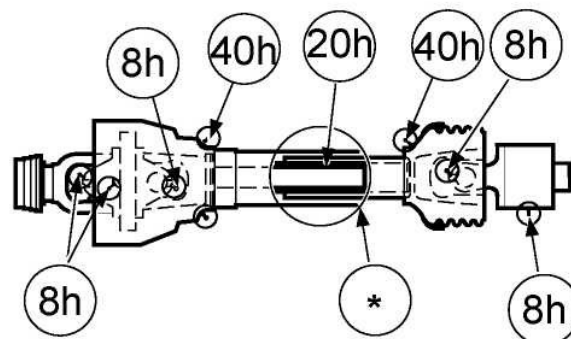
Rusy osłonowe (3) zabezpieczyć przed obracaniem się wraz z wałkiem przy pomocy łańcuchów mocujących (4)!



Sprawdzić zasięg obrotu oraz wolną przestrzeń dla wałka przegubowego! Dotykание wałka przez ciągnik oraz doczepioną maszynę powoduje uszkodzenia.

Wałki przegubowe smarujemy w odstępach jak na rysunku smarem uniwersalnym, zgodnie z instrukcją użytkowania dostarczona przez producenta wałków.

Używamy do tego smarów na bazie roślinnej.



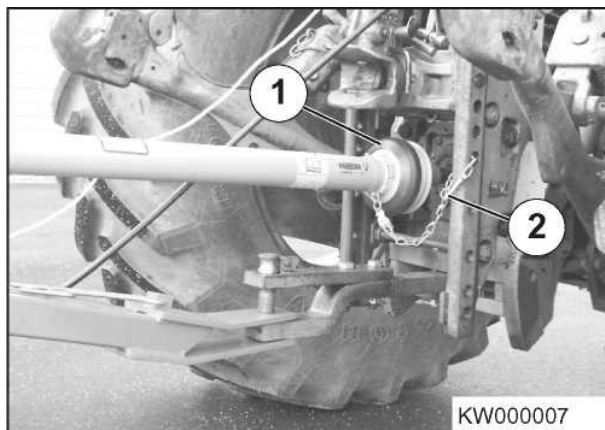


Po podłączeniu zgarniacza do wahacza pociągowego gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy i zabezpieczamy ciągnik przed odtoczeniem !

Wałek przegubowy nasuwamy na końcówkę wałka czopowego ciągnika. Pamiętajmy o wżębieniu się zabezpieczenia. Oslonę wałka przegubowego (1) zabezpieczamy łańcuchem (2) przed wspólnym obracaniem się z wałkiem.



Podczas pierwszego użycia zgarniacza oraz przy każdej zmianie ciągnika sprawdzimy, czy długość wałka przegubowego jest prawidłowa. Gdyby jego długość nie była dostosowana do ciągnika, konieczne postępujemy wg ust. 3.3.2 – Dopasowanie wałka przegubowego.



3.4 Hydraulika

3.4.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



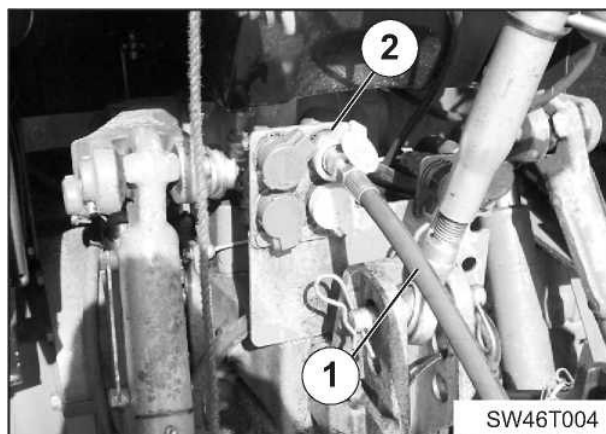
- Przy podłączaniu węży układu hydraulicznego do hydrauliki ciągnika, system musi być po obu stronach pozbawiony ciśnienia!
- W trakcie wyszukiwania wycieków z układu należy korzystać z odpowiednich zabezpieczeń z uwagi na niebezpieczeństwo skażenia oraz zakładać okulary ochronne.
- Płyny uchodzące pod wysokim ciśnieniem (olej hydrauliczny) mogą przeniknąć przez skórę, powodując ciężkie zranienia ! W takim wypadku wzywamy natychmiast lekarza! Grozi zakażenie!
- Przed odłączeniem węży hydraulicznych oraz przed czynnościami na układzie hydraulicznym spuszczaemy z niego ciśnienie!
- Regularnie sprawdzamy węże hydrauliczne i w razie ich uszkodzenia czy objawów starzenia wymieniamy! Wymienione węże hydrauliczne muszą odpowiadać wymaganiom technicznym producenta sprzętu.

Dla prawidłowej eksploatacji zgarniacza potrzebny jest na ciągniku zawór sterujący pojedynczego działania.

- Wąż hydrauliczny (1) łączymy z mufą (2) zaworu sterującego.



Podczas łączenia węża hydraulicznego sterownik systemu hydraulicznego winien się znajdować w tzw. „pozycji płynnej” lub w pozycji „opuszczanie”.

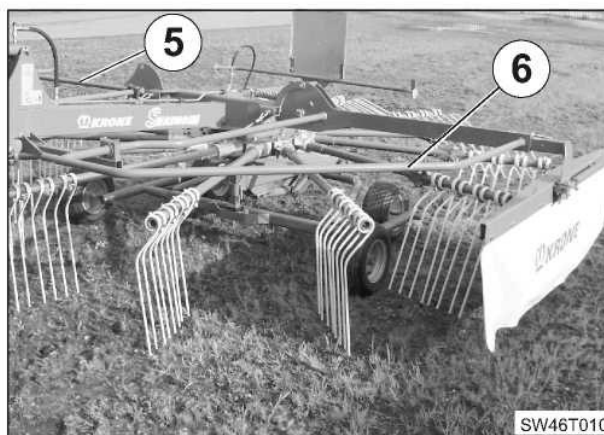
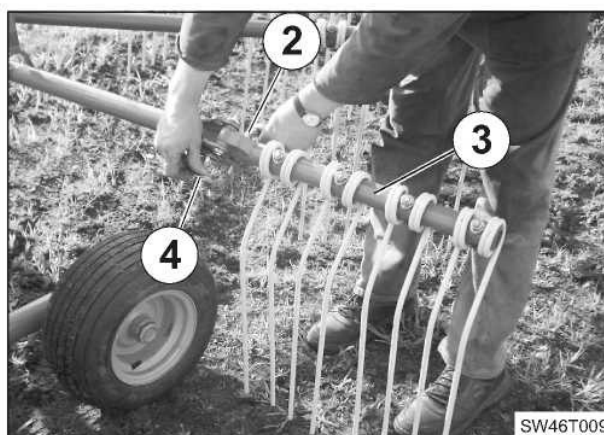
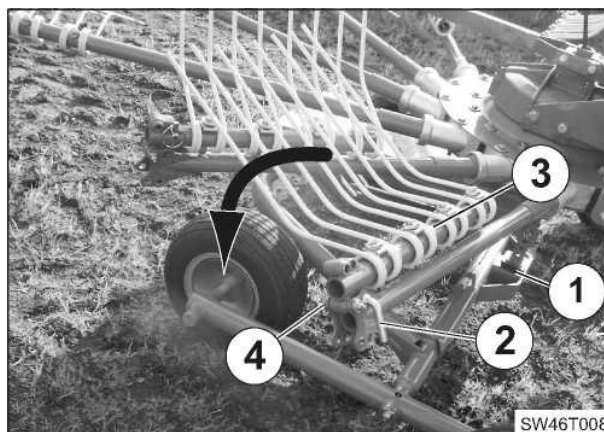


3.5 Przekształcenie z pozycji transportowej w roboczą



Przy przekształcaniu z pozycji transportowej w roboczą należy zgasić silnik ciągnika i wyjąć kluczyk zapłonowy ze stacyjki !

- Zaworem sterującym powoli opuszczamy wirniki zgarniacza pokosów tak, aż zderzaki gumowe (1) spoczną na ramie osi.
- Wyjąć kołki wsuwane (2) odchylanych ramion pazurów zgarniających.
- Ramiona pazurów (3) obrócić o 180°. w położenie robocze.
- Ustalić położenie ramion pazurów zgarniających (3) kołkami wsuwanymi (2) i zabezpieczającymi kołkami składanymi (4).
- Kabłąk ochronny prawy (5) i lewy (6) obrócić w położenie robocze.

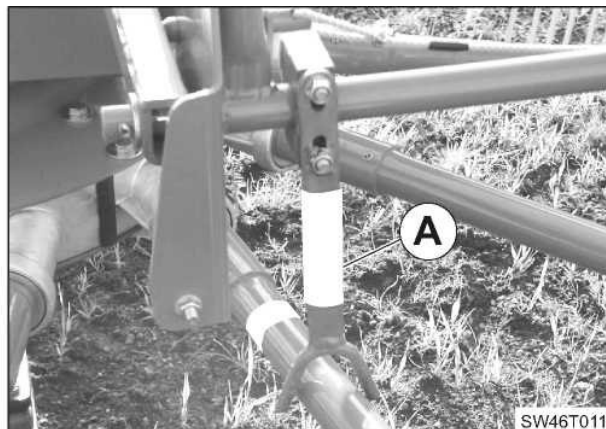


3.6 Przekształcenie z pozycji roboczej w transportową

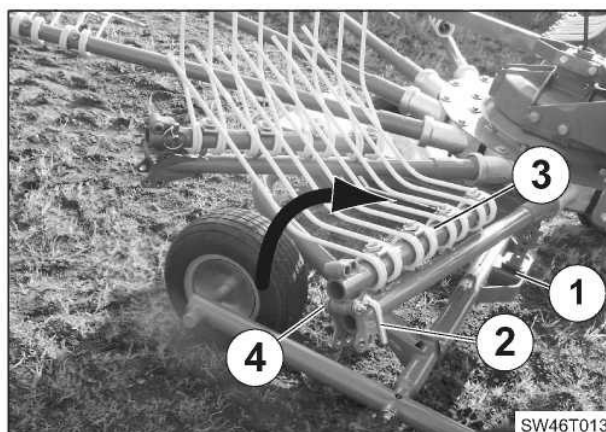
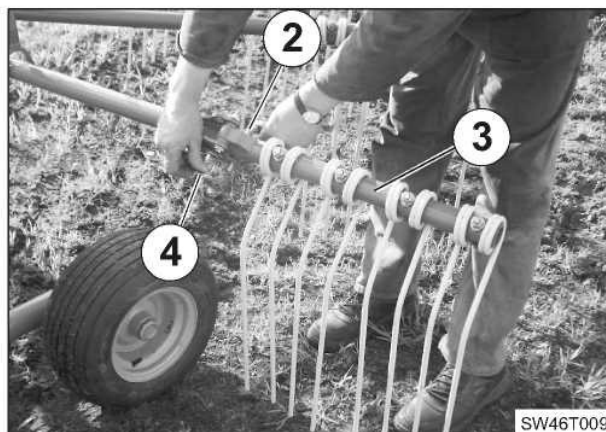


Przy przekształcaniu z pozycji roboczej w transportową należy zgasić silnik ciągnika i wyjąć kluczyk zapłonowy ze stacyjki !

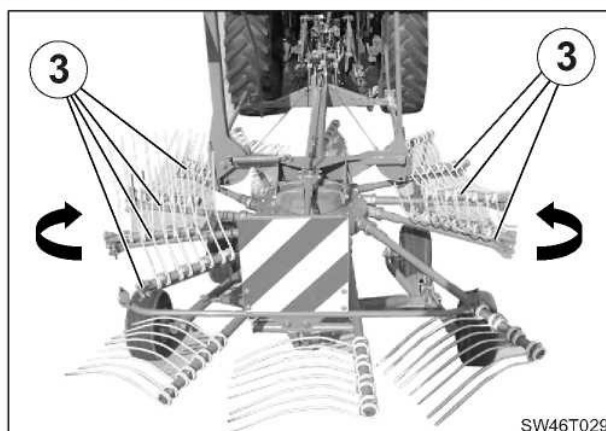
- Wirniki obrócić na tyle, aż zabezpieczenie obrotu (A) pokryje się z zaznaczonym ramieniem pazura wirnika.



- Wsuwamy płachtę zgarniającą (7) .
- Kabłąki ochronne (5) i (6) podnosimy.
- Wyciągamy kołek wsuwany (2) składanych ramion pazurów zgarniających (3).
- Ramiona pazurów (3) obracamy o 180° w pozycję transportową, zakładamy kołki wsuwane (2) i zabezpieczamy składanymi wtykami (4).



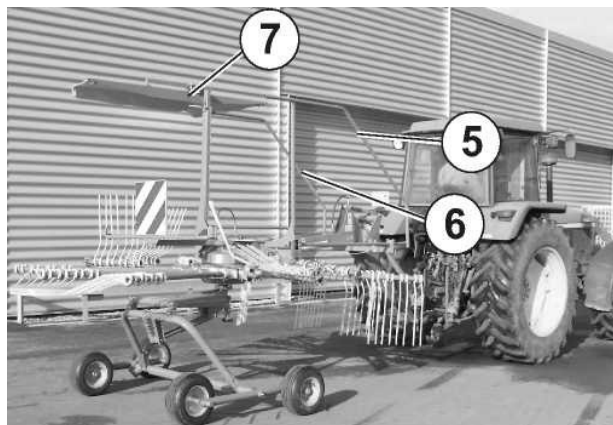
Należy pamiętać, by przy transporcie 7 ramion z pazurami (3) [4 ramiona z prawej i 3 ramiona z lewej strony] zawsze były obrócone w położenie transportowe.



- Zaworem sterującym powoli podnosimy wirniki.



W trakcie transportowania maszyny po drogach publicznych, czy to w dzień czy w nocy pamiętajmy, by były zainstalowane wymagane przepisami lampy pozycyjne oraz urządzenia zabezpieczające. Montowany na maszynie zestaw oświetleniowy jest do nabycia u Twojego dealera KRONE. Znormalizowane profile nasadkowe dla lamp są już zamontowane na sprzęcie.



3.7 Odłączenie zgarniacza pokosów



- Przy odstawianiu zgarniacza pokosów zwracamy uwagę, by podłoże, na którym stawiamy maszynę, było równe i umocnione !
- Przy odczepianiu i opuszczaniu zgarniacza nikt nie powinien się znajdować między ciągnikiem a maszyną.
- Wyjmujemy kluczyk zapłonowy, ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczamy przed odtoczeniem!
- Przestrzegamy także wszystkie pozostałe przepisy bezpieczeństwa.

Przednia podpórka

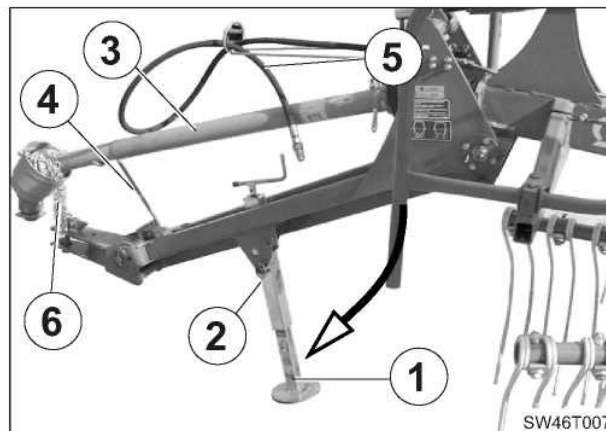
Odstawiając zgarniacz pokosów należy opuścić podpórkę..

- Kołek (2) wyciągamy z **poz. I**
- Opuszczamy podpórkę (1)
- Kołek (2) wkładamy w **poz. I**.



Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy. Zabezpieczamy ciągnik przed odtoczeniem. I dopiero teraz wyciągamy wałek przegubowy.

- Luzujemy łańcuch przytrzymujący (6), wyjmujemy wałek przegubowy (3) z ciągnika i odkładamy go na przewidziany w tym celu uchwyt (4).



Łańcuchy przytrzymujące rur osłonowych (wałka) nie nadają się i nie są przewidziane do zawieszania na nich wałka przegubowego.



Przy podłączaniu i odejmowaniu węża hydraulicznego do i od hydrauliki ciągnika, układ hydrauliczny nie może być pod ciśnieniem ! Odpowiednie zawory sterujące ustawiamy w pozycję płynną.

- Odłączamy wąż hydrauliczny (5) od ciągnika - Nakładamy kapturek chroniący przed pyłem.
- Podkładamy kliny (7) zapobiegające odtoczeniu się zgarniacza.
- Odczepiamy zgarniacz pokosów od ciągnika.

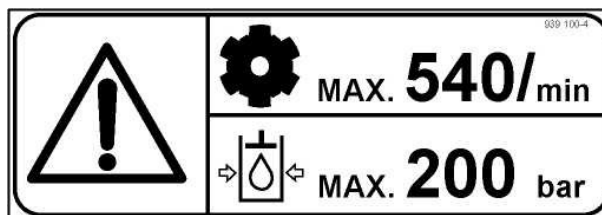


4 Nastawy zgarniacza pokosów

4.1 Uwagi ogólne



Czynności naprawcze, konserwacyjne i czyszczące prowadzimy z reguły przy wyłączonym napędzie i silniku! – wyjmujemy kluczyk ze stacyjki!
Zgarniacz został przystosowany do jednej tylko liczby obrotów wałka czopowego = maks. 540 obr./min. Zalecana liczba obrotów w czasie pracy 350-450 obr./min. Pod żadnym pozorem nie wolno napędzać zgarniacza wałkiem czopowym o liczbie obrotów 1000/min.



4.2 Nastawa podstawowa

- Zaworem sterującym powoli opuszczamy zgarniacz.
- Trzpieniem nastawczym (1) ustawiamy wirnik poziomo, z lekkim nachyleniem ku przodowi.



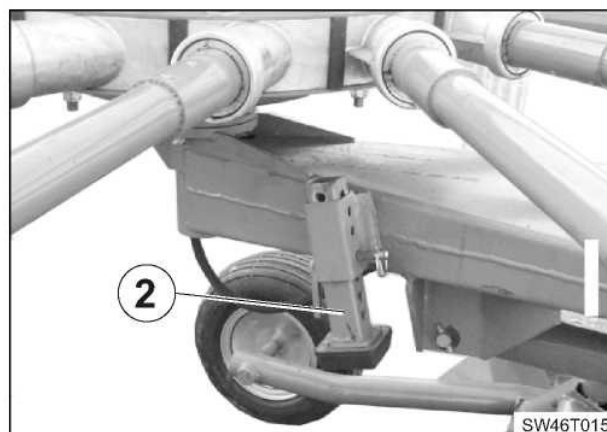
4.3 Nastawienie głębokości roboczej

Powoli podnosimy wirnik za pomocą zaworu sterującego.



Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy.

- Zderzak (2) ustawiamy w żądanej pozycji
- Zaworem sterującym powoli opuszczamy wirnik
- Trzpieniem nastawczym (1) ustawiamy wirnik poziomo, z lekkim nachyleniem ku przodowi.



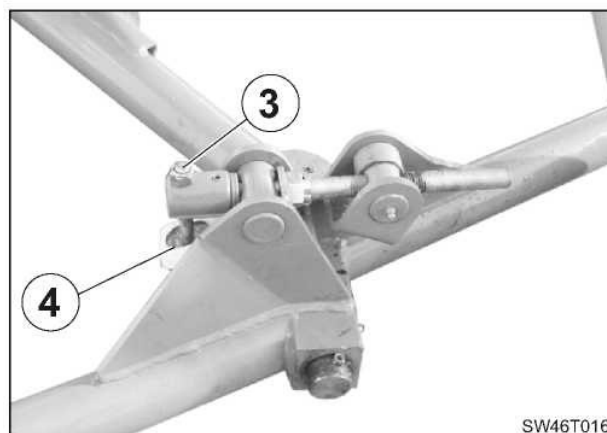
4.4 Nastawienie nachylenia bocznego podwozia maszyny

Aby zapewnić zawsze optymalne dopasowanie pazurów zgarniacza do podłoża, można dodatkowo ustawić nachylenie boczne wirnika w stosunku do podwozia.



Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy.

- Śrubą nastawną (3) nastawiamy żądany kąt nachylenia podwozia.
- Śrubę nastawną z powrotem wkładamy w zabezpieczenie (4).



4.5 Zespół formowania pokosów

Odstęp zespołu formowania pokosów w stosunku do wirnika możemy nastawiać bezstopniowo dla wąskiego lub szerokiego odkładania pokosu wzgl. celem dopasowania do ilości paszy (zżętego zboża).

Dopasowanie odstępu zespołu od wirnika do ilości paszy:

dużo paszy = duży odstęp
mało paszy = mały odstęp

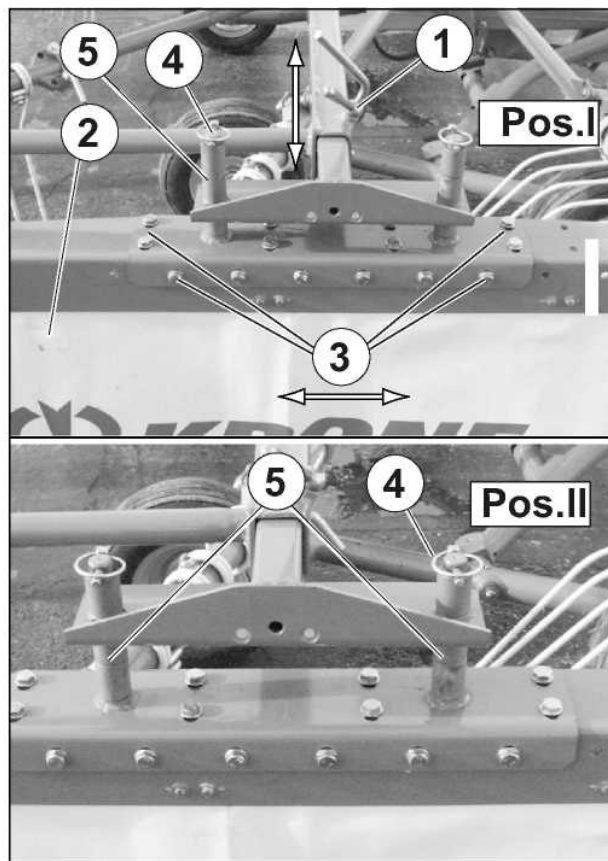
Luzujemy w tym celu śrubę nastawczą (1), zespół formujący (2) przesuwamy w żądane położenie, śrubę nastawczą (1) ponownie dokręcamy.

Przestawienie zespołu formującego w kierunku wzdłużnym. Przestawienie takie jest wymagane wtedy, gdy pokosy spadają np. z przodu zespołu formującego. W tym celu wykręcamy śruby (3), ustawiamy zespół w żądanym położeniu i śruby (3) ponownie dokręcamy.

Przestawienie wysokości zespołu formującego:

Takie przestawienie jest wymagane, gdy pasza np. spada poniżej zespołu formującego, a nie można tej wysokości wyrównać przestawiając głębokość roboczą. W tym celu:

- wyciągamy składaną zatyczkę (4)
- wyciągamy zespół formujący z uchwytu
- przekładamy tuleję (5)
- wkładamy zespół formujący w uchwyt i zabezpieczamy składaną zatyczką (4)



4.6 Prędkość jazdy a liczba obrotów napędu

Prędkość jazdy oraz liczba obrotów napędu zależą od:

- ilości paszy
- podłoża
- stopnia wysuszenia

Jako wartości wyjściowe przyjmujemy:

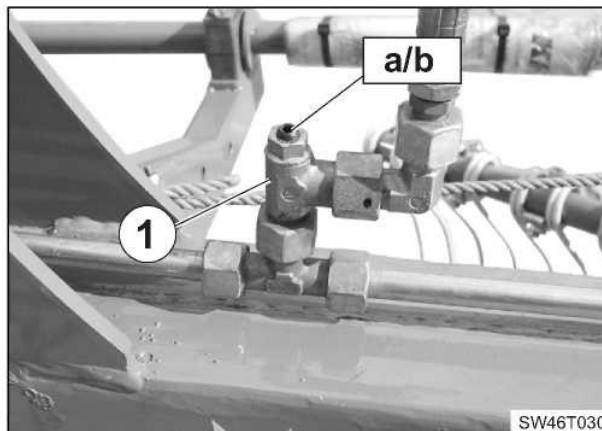
- liczba obrotów wałka czopowego ok. 450 obr./min.
- prędkość jazdy ok. 8 - 10 km/h

Liczbę obrotów napędu oraz prędkość jazdy dostosowujemy do aktualnych warunków roboczych.

4.7 Nastawne dławiki

Za pomocą nastawnego dławika (1) możemy nastawiać prędkość opadania i wyjmowania zginanego dyszla.

- luzujemy śrubę z łbem 6-kątnym (a)
- wkręcamy lub wykręcamy kołek gwintowany (b)
(wkręcenie powoduje zredukowanie przepływu oleju, tym samym i wolniejsze wyjmowanie oraz opuszczanie zginanego dyszla).



5 Konserwacja i dogład

5.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Czynności naprawcze, konserwacyjne, czyszczące oraz dogład przeprowadzamy z reguły wyłącznie przy wyłączonym napędzie i silniku! – Wyjmujemy kluczyk zapłonowy!
- Unikamy kontaktu skóry ciała z olejami i smarami.
- W przypadku zranienia spowodowanego przez uchodzący olej natychmiast wzywamy lekarza.
- Stosujemy się także do wszystkich innych wskazań bezpieczeństwa, aby uniknąć zranień i wypadków.

5.2 Wskazania ogólne



W celu zapewnienia niezawodnej pracy zgarniacza pokosów oraz zmniejszenia jego zużycia, należy zachować określone interwały czasowe zabiegów konserwacyjnych i pielęgnacyjnych. Należą tu m.inn. czyszczenie, smarowanie olejem i smarami elementów konstrukcji maszyny i wyposażenia.

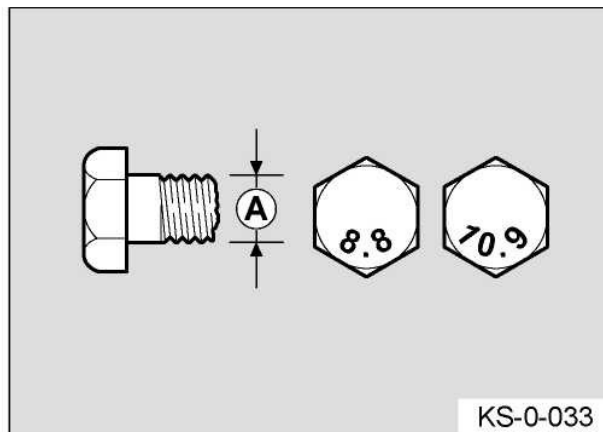


Nakrętki oraz śruby regularnie (co 50 godzin) sprawdzamy pod kątem mocnego ich osadzenia i w razie potrzeby dokręcamy!

Moment dociągający M_A = wielkość gwintu
(o ile nie podano inaczej).

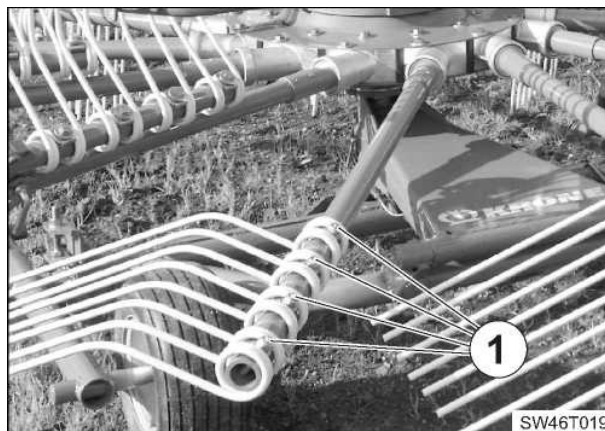
A	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
O	$M_A(Nm)$				
M4		2,2	3,0	4,4	5,1
M5		4,5	5,9	8,7	10
M6		7,6	10	15	18
M8		18	25	36	43
M10	29	37	49	72	84
M12	42	64	85	125	145
M14		100	135	200	235
M 14x1,5			145	215	255
M16		160	210	310	365
M 16x1,5			225	330	390
M20	350		425	610	710
M24			730	1050	1220
M 24x1,5					
M24x2			800	1150	1350
M27			1100	1550	1800
M27x2			1150	1650	1950
M30			1450	2100	2450

(k... A = wielkość gwintu
(klasa wytrzymałości podana na główce śruby)



KS-0-033

Śruby (1) pazurów zgarniających należy po pierwszym użyciu maszyny podokręcać zgodnie z podanym wyżej momentem dociągającym (tabelka).



5.3 Ogumienie



- Montaż kół i opon wymaga odpowiednich umiejętności oraz stosownych narzędzi.
- Prace naprawcze przy oponach mogą wykonywać wyłącznie siły fachowe przy użyciu właściwego sprzętu montażowego.
- Zgarniacz pokosów ustawiamy na mocnym, trwałym podłożu. Zabezpieczamy klinami przed odtoczeniem.
- Nakrętki kół regularnie sprawdzamy czy są mocno osadzone i w razie potrzeby dociągamy.
- Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza w oponach.

5.3.1 Ciśnienie powietrza w oponach

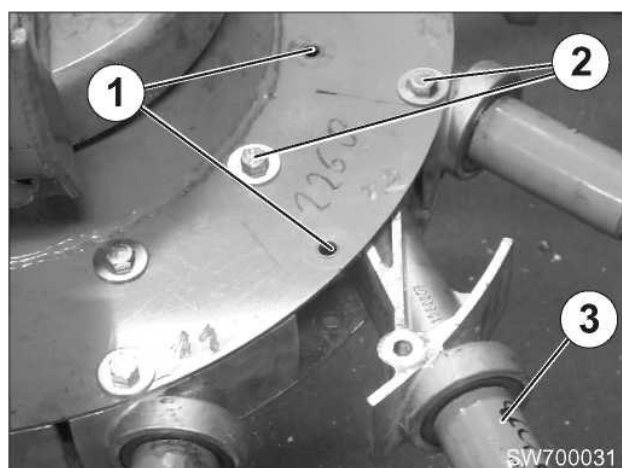
W regularnych odstępach czasu (100 h) sprawdzamy ciśnienie powietrza w oponach i w razie potrzeby dopompowujemy. Odpowiednie wartości – patrz tabela obok:

Swadro46T	Ogumienie	Ciśnienie [bar]
oś tandemowa	18x8,50-8 6PR	1,0

5.4 Wymiana ramion z pazurami zgarniającymi (w razie naprawy)

W razie naprawy można, demontując ramiona, wymieniać je pojedynczo.

- Wykręcamy śruby (1) ramienia pazurów zgarniających.
- Luzujemy śruby (2) sąsiednich ramion.
- Wykręcamy ramię (3) i wymieniamy uszkodzone części.
- Podczas montażu ramienia zwracamy uwagę, by krążek sterujący został wprowadzony w bieżnię krzywizny.
- Wszystkie śruby dociągamy wymaganym momentem dociągającym (**105 Nm**)



5.5 Wymiana węży hydraulicznych



Węże hydrauliczne ulegają starzeniu:

Właściwości tych węży zmieniają się pod wpływem ciśnienia, obciążenia termicznego oraz oddziaływania promieni UV. Na wężach wydrukowana jest data ich produkcji, dzięki czemu bez długiego szukania możemy stwierdzić ich wiek. Zgodnie z wymogami przepisów węże hydrauliczne muszą zostać wymienione na nowe po 5-letnim okresie ich żywotności.

Węże hydrauliczne wymieniamy tylko na oryginalne części zamienne !

6 Smarowanie



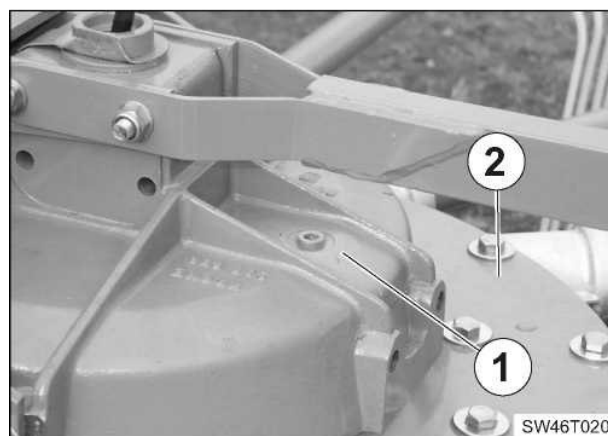
Czynności naprawcze, konserwacyjne, czyszczące oraz doglądu przeprowadzamy z reguły wyłącznie przy wyłączonym napędzie i silniku! – Wyjmujemy kluczyk zapłonowy!



Stosujemy oleje i smary na bazie roślinnej.

6.1 Ułożyskowanie zgarniacza

Przekładnia wirnika (1) oraz obudowa wirnika (2) nie wymagają konserwacji ani doglądu i zostały nasmarowane na cały okres ich żywotności !



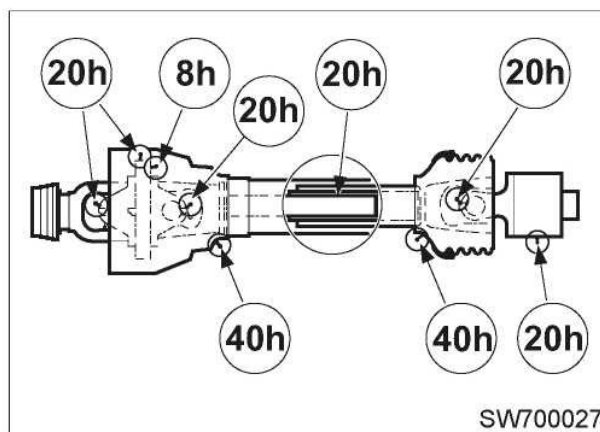
Ilości i nazwy środków smarnych dla przekładni

Bio-smary

	Ilość l.	Nazwa / marka	Nazwa / marka
Przekładnia wirnika	0,5	Nasmarowana na cały okres żywotności	Na żądanie

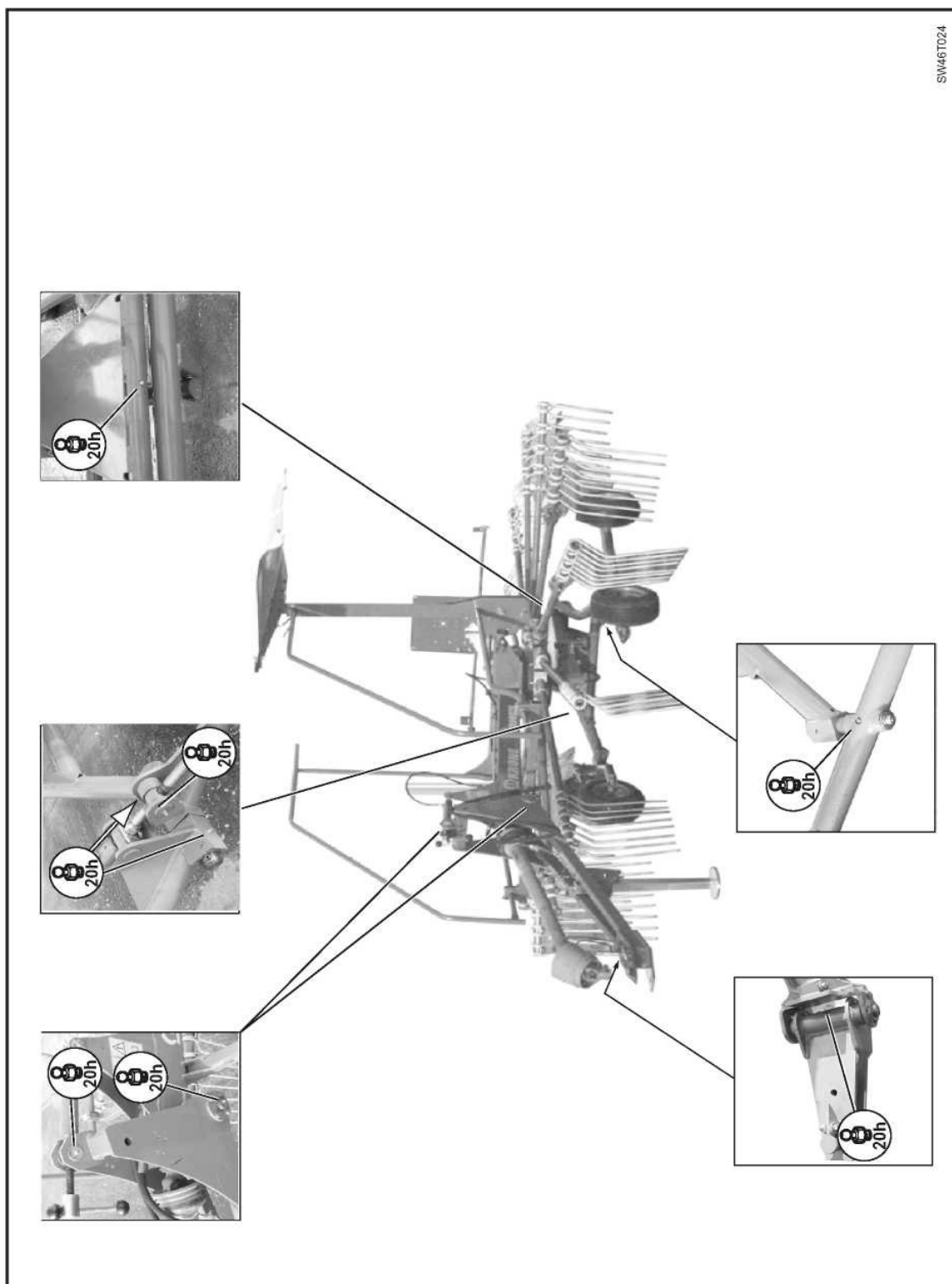
6.2 Wałek przegubowy

Wałki przegubowe smarujemy w odstępach czasowych wg rysunku obok smarem uniwersalnym. Stosujemy się przy tym do instrukcji użytkowania dostarczonej przez producenta wałków.



Na tej stronie zaznaczono wszystkie miejsca smarne.
Długą żywotność Twojej maszyny uzyskasz zachowując
podane tu okresy konserwacji i smarowania.

Zarówno przekładnia jak i obudowa wirnika nie wymagają
zabiegów konserwacyjnych przez cały okres swej
żywotności.



7 Przewinowanie

- Przed odstawieniem zgarniacza na okres zimowy gruntownie go czyścimy. Jeśli do tego celu użyjemy sprzętu działającego pod wysokim ciśnieniem, wtedy nie kierujemy strumienia wody wprost na łożyskowania. Po czyszczeniu włączamy smar do wszystkich smarowniczek.
- Wszystkie ruchome elementy konstrukcyjne maszyny sprawdzamy, czy bez trudu się dają poruszać. W razie potrzeby demontujemy je, czyścimy, smarujemy i na powrót zakładamy. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymieniamy je na nowe.



Stosujemy wyłącznie oryginalne części zamienne KRONE.

- Oliwimy wszystkie miejsca przegubu.
- Gruntownie smarujemy całą maszynę.
- Smarujemy rury osłonowe wałków przegubowych w celu zapobieżenia ich zamarznięciu.
- Ustawiamy zgarniacz pokosów w suchym miejscu, z dala od składowania nawozów sztucznych.
- Wykonujemy wyprawki uszkodzonych miejsc lakieru, miejsca bez lakieru konserwujemy gruntownie środkiem rdzochronnym.
- Smarujemy rurę profilową w obrębie przesuwnej siedziny przy obrotnicy oraz przy ramieniu palców zgarniających.
- Aby odciążyć opony, podkładamy koziółki, nie spuszczać powietrza z opon. Chronimy opony przed promieniami słońca, działaniem olejów i smarów.
- Sporządzamy spis wszystkich potrzebnych części zamiennych i wczas je zamawiamy. Będzie to ułatwienie dla Waszego dealera KRONE, gdy przygotuje części poza sezonem. Poza tym maszyna jest znów w pełni gotowa do eksploatacji w sezonie.

8 Ponowne uruchomienie maszyny

- Zetrzeć naniesiony dla konserwacji olej i smar na łańcuchach oraz wewnątrz maszyny.
- Nasmarować na nowo całą maszynę. Usuniemy w ten sposób skropliny, jakie się ewtl. nagromadziły w łożyskach.
- Podciągać wszystkie śruby i nakrętki.
- Sprawdzić wszystkie nastawy maszyny, w razie potrzeby nastawić na nowo.
- Ponownie starannie przeczytać instrukcję użytkowania.



Stosujemy oleje i smary na bazie roślinnej.

9 Wyposażenie specjalne / części dodatkowe

9.1 Zabezpieczenie pazurów zgarniających przed zgubieniem



- Przy pracach pielęgnacyjnych, konserwacyjnych, naprawczych i montażowych prowadzonych na zgarniaczu pokosów zawsze odłączamy wał czopowy.
- Gasimy silnik i wyciągamy kluczyk zapłonowy.
- Ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczamy przed odtoczeniem!

Montaż zabezpieczenia

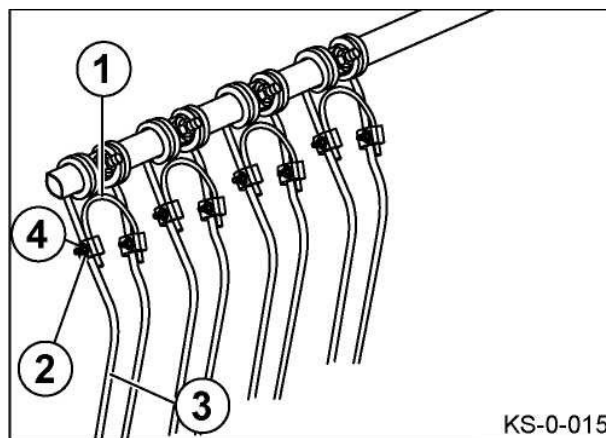
Zabezpieczenie podwójnych pazurów sprężynowych składa się z:

- liny
- dwu zacisków liny składających się zawsze z
- dwu śrub z łbem okrągłym płaskim, podkładek oraz nakrętek zabezpieczających

Linę (1) wraz z zaciskami (2) mocujemy do pazurów (3).

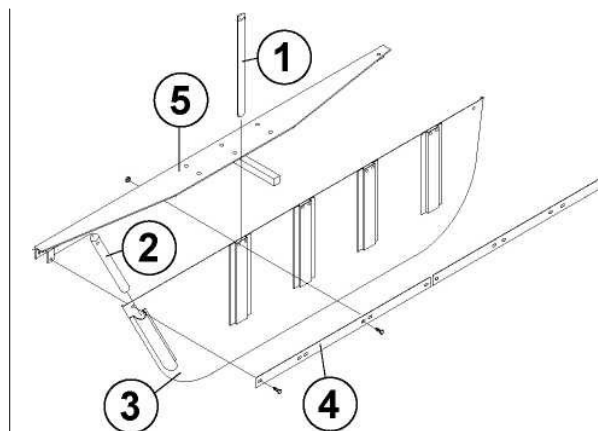


Lina musi się, z uwagi na kierunek obrotów, znajdować poza pazurami. Nakrętki (4) zacisków liny winny być skierowane na zewnątrz.



9.2 Montaż płachty pokosów

Wzmocnienie (1) - bednarka (Bd 3 x 40 x 540, 4 sztuki) oraz pręt okrągły (2) (Rd 20 x 595) wsunąć do kieszeni płachty (3). Płachtę (3) wraz z taśmą stalową (4) (2 x 30 x 1065, 2 sztuki) przykręcamy do kątownika (5) (M6x25, podkładka 6,4x18x1,6 oraz nakrętka zabezpieczająca o wym. nomin. 6). Przykręcamy pręt okrągły (2) między kątownikiem a nakładką (śruby M10x 50 oraz nakrętka zabezpieczająca NM 10). Nakrętki zabezpieczające NM 10 nie należy mocno dociągać. Pręt okrągły musi swobodnie zwisać.



9.3 Koło podporowe

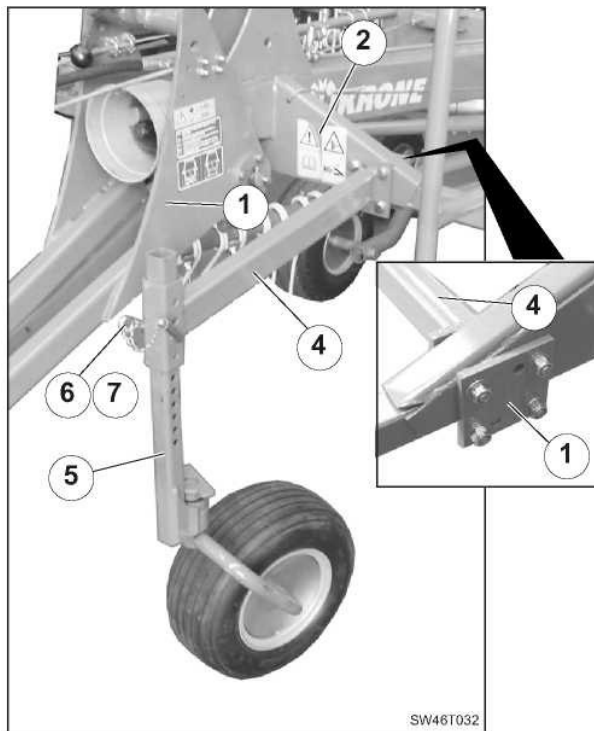
Koło podporowe (5) nasadzamy zawsze **nadążnie** !

Montaż koła podporowego:

- Uchwyt koła podporowego (4) z płytą kołnierzową (1) montujemy do ramy (2) w kierunku jazdy z lewej strony.
- Koło (5) wkładamy do uchwytu (4) i zabezpieczamy trzpieniem (6) oraz zatyczką sprężystą (7).

Nastawienie wysokości:

Głębokość roboczą nastawiamy przekładając odpowiednio koło podporowe (5) w uchwycie koła (4).



10 Usterki – ich przyczyny i usuwanie

10.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Czynności naprawcze, pielęgnacyjne, konserwacyjne oraz czyszczenie wolno wykonywać wyłącznie przy zatrzymanej maszynie. Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy i odłączamy napięcie zasilające 12V.
- Zgarniacz obrotowy oraz ciągnik zabezpieczamy przed odtoczeniem.
- Unikamy zetknięcia się skóry ciała z olejami i smarami.
- W razie skaleczenia w wyniku uchodzącego oleju natychmiast wzywamy lekarza.
- Stosujemy się także do wszystkich dalszych wskazówek bezpieczeństwa dla uniknięcia zranień i wypadków.

10.2 Ogólnie spotykane usterki, ich przyczyny i usuwanie

Usterka	Możliwa przyczyna	Usunięcie
Nieczysto pracuje wirnik	Zbyt wysoko ustawiono głęb. roboczą	Ustawić głębokość roboczą niżej
	Za szybka prędkość robocza	Zmniejszyć prędkość roboczą, wartość orientacyjna 8-10 km/h. W terenie nierównym, dużej ilości jechać ewtl. wolniej.
	Za niskie obroty	Zwiększyć obroty, wartość wskazana 450 obr./min.
	Wadliwie ustawiono nachylenie boczne	Zmienić nachylenie boczne (rozdz. 4.4)
	Krzywe ramię (-ona) pazurów	Wymienić ramiona
Znaczne zanieczyszczenie paszy	Za głęboka nastawa głębokości roboczej	Ustawić wyżej
	Zgięte ramię (-ona) pazurów	Wymienić ramiona
Zbyt duża szerokość pokosu	Za duża szerokość robocza	Wsunąć płachtę pokosów (rozdz. 4.5)
	Za niskie obroty	Zwiększyć obroty



... konsekwentnie, kompetentnie



Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
POB11 63, D-48478 Spelle

Tel.: +049 (0) 59 77/935-0
Faks: +049(0) 59 77/935-339 :
internet: <http://www.krone.de>
mail: info.ldm@krone.de