

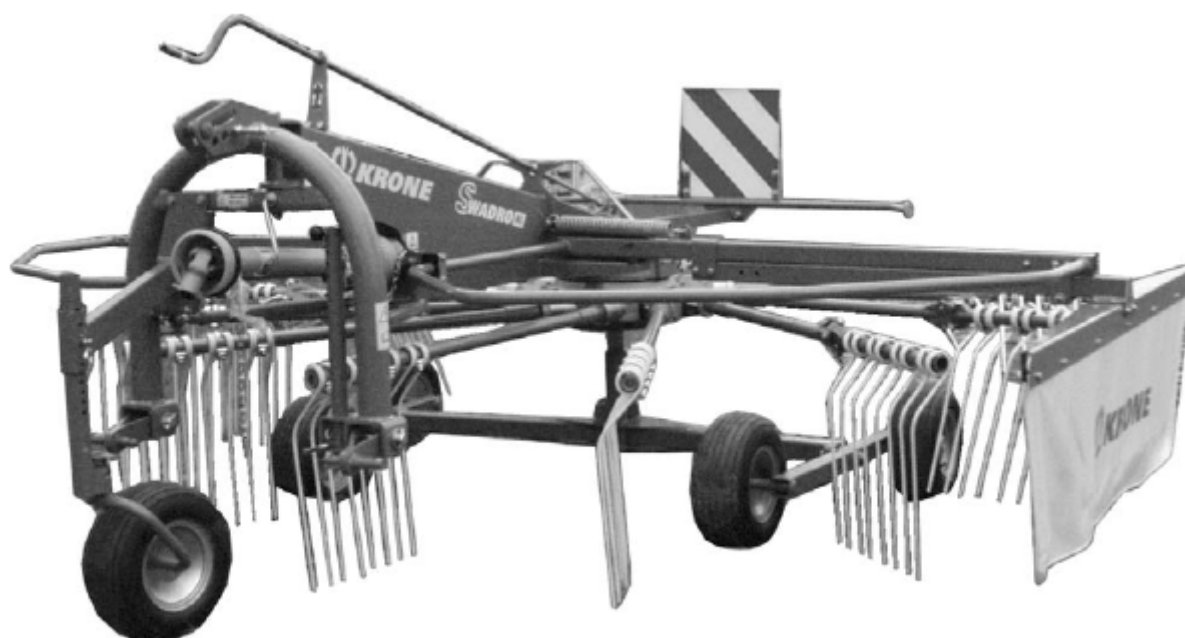


Instrukcja użytkowania
150 000 024 00 DE

Obrotowy zgarniacz pokosów

Swadro 35
Swadro 38
Swadro 42
Swadro 46

(od nr maszyny. 582 800)





Deklaracja zgodności WE
Wg Wytycznych WE 98/38/EG



My

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Strasse 10, D-48480 Spelle

oświadczamy niniejszym na własną odpowiedzialność, iż nasz wyrób

obrotowy zgarniacz pokosów

typów: Swadro 35 , Swadro 38, Swadro 42, Swadro 46

którego dotyczy niniejsze oświadczenie, odpowiada właściwym podstawowym wymagom dot. bezpieczeństwa oraz zdrowia wg Wytycznych WE - 98/37/EG.

Spelle, dnia 02.05.2005.

(Dr.-Ing. Josef Horstmann, kier. firmy)

(ppa. dr inż. Klaus Martensen, kier. dz. konstrukcji i rozwoju)

Szanowny kliencie,
Szanowna klientko,

Otrzymałicie Państwo instrukcję obsługi dla zakupionego przez Was wyrobu firmy KRONE.

Instrukcja ta zawiera ważne informacje dla prawidłowej eksploatacji i bezpiecznej obsługi maszyny.

Gdyby niniejsza instrukcja miała się z jakiegokolwiek powodu w całości lub w części okazać nieprzydatna, możecie Państwo otrzymać nową zastępczą instrukcję obsługi, podając przytoczony na odwrocie numer.

Szanowny kliencie !

Kupując obrotowy zgarniacz pokosów jesteś w posiadaniu wysokiej jakości wyrobu firmy KRONE.

Dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzył nas Pan kupując tę maszynę.

W celu optymalnego wykorzystania obrotowego zgarniacza pokosów, należy przed użyciem maszyny szczegółowo zapoznać się z instrukcją użytkowania.

Treść instrukcji jest ułożona w taki sposób, by w sposób szczegółowy i pełny przekazać informacje o przebiegu pracy. Znajdują się w niej obszerne wskazówki oraz informacje na temat utrzymania i konserwacji maszyny, bezpiecznych warunków pracy, zachowania specjalnych wymogów z zakresu koniecznej ostrożności oraz dostępnych elementów dodatkowego wyposażenia. Stosowanie się do tych wskazówek i informacji jest potrzebne, ważne i pożyteczne dla bezpiecznej eksploatacji, niezawodności i zachowania cennych cech zgarniacza.

Proszę mieć na uwadze:

Instrukcję zawsze trzymamy w zasięgu ręki w przewidzianym do tego celu schowku. Instrukcja stanowi nieodłączną część maszyny.

Maszynę obsługujemy wyłącznie zgodnie z instrukcją, przestrzegając zawarte w niej wskazania.

Bezwzględnie przestrzegamy wskazań dotyczących bezpieczeństwa !

Podobnie przestrzegamy obowiązujące przepisy dot. zapobiegania wypadkom, jak również inne ogólnie uznane zasady z zakresu techniki bezpieczeństwa, medycyny pracy oraz przepisów ruchu drogowego.

Wszelkie informacje, rysunki oraz dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji odpowiadają najnowszemu stanowi techniki w momencie ich opublikowania.

Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania w każdej chwili zmian konstrukcyjnych bez podawania przyczyn ich wprowadzania. W razie gdyby instrukcja niniejsza miała się stać w całości lub w części nieużyteczna, otrzymujecie Państwo zastępczą instrukcję dla swej maszyny, podając podany na następnej stronie numer.

Życzymy wielu sukcesów uzyskanych dzięki Waszej maszynie firmy KRONE.

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH
Spelle



Wstęp

Spis treści

1	Uwagi ogólne	I-1
1.1	Przeznaczenie.....	I-1
1.2	Dane techniczne	I-1
1.2.1	Adres wytwórcy.....	I-1
1.2.2	Zaświadczenie	I-1
1.2.3	Oznakowania	I-1
1.2.4	Informacje w spr. zapytań i zamówień	I-1
1.2.5	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem.....	I-2
1.2.6	Ogólne dane techniczne.....	I-2
2	Bezpieczeństwo.....	II-2
2.1	Oznakowanie wskazówek w instrukcji.....	II-2
2.2	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	II-2
2.3	Przepisy dot. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.....	II-2
2.3.1	Sprzęt podczepiany.....	II-2
2.3.2	Praca z wałkiem czopowym.....	II-2
2.3.3	Układ hydrauliczny.....	II-3
2.3.4	Ogumienie	II-3
2.3.5	Konserwacja.....	II-3
2.4	Wprowadzenie.....	II-4
2.4.1	Miejsce i objaśnienie piktogramów ostrzegawczych.....	II-4
2.4.2	Miejsca ogólnych naklejek informacyjnych.....	II-6
3	Przygotowanie do pracy	III-1
3.1	Szczególne wytyczne bezpieczeństwa.....	III-1
3.2	Podczepienie do ciągnika.....	III-1
3.3	Wałek przegubowy.....	III-3
3.3.1	Uwagi ogólne.....	III-3
3.3.2	Dopasowanie długości wałka przegubowego.....	III-4
3.3.3	Montaż i konserwacja wałka przegubowego.....	III-4
3.4	Odczepienie od ciągnika.....	III-5
4	Nastawienia zgarniacza pokosów	IV-1
4.1	Uwagi ogólne.....	IV-1
4.2	Nastawa podstawowa.....	IV-1
4.3	Obrócenie ramion pazurów w położenie robocze.....	IV-1
4.4	Nastawienie głębokości roboczej	IV-2
4.6	Zespół formowania pokosów	IV-3
4.5	Nastawienie bocznego nachylenia mechanizmu jezdnego zgarniacza.....	IV-3
4.7	Prędkość jazdy i liczba obrotów napędu.....	IV-4

5	Transport	V-1
5.1	Oświetlenie.....	V-1
5.2	Przygotowania do transportu.....	V-1
5.3	Obrócenie ramion pazurów zgarniacza w położenie transportowe.....	V-2
6	Konserwacja i pielęgnacja	VI-1
6.1	Szczególne wskazówki dot. bezpieczeństwa.....	VI-1
6.2	Uwagi ogólne.....	VI-1
6.3	Ogumienie.....	VI-2
6.4	Wymiana ramion pazurów zgarniających.....	VI-2
7	Smarowanie	VII-1
7.1	Walek przegubowy.....	VII-1
7.2	Punkty smarne zgarniacza pokosów.....	VII-1
8	Przechowanie przez zimę	VIII-1
9	Ponowne uruchomienie maszyny.....	IX-1
10	Wyposażenie specjalne/części dodatkowe.....	X-1
10.1	Koło podporowe	X -1
10.2	Zabezpieczenie przed utratą pazurów zgarniających.....	X -1
10.3	Montaż płachty pokosów	X -2

1 Uwagi ogólne

Instrukcja użytkowania zawiera podstawowe wskazówki, do których się stosować przy podczepianiu, użytkowaniu i konserwacji. Stąd też powinien ją personel obsługujący bezwarunkowo przed uruchomieniem maszyny, poza tym instrukcja musi być dla tych osób stale dostępna.

Przestrzegać należy nie tylko ogólne wskazówki bezpieczeństwa zamieszczone w zasadniczym punkcie dotyczącym spraw bezpieczeństwa, lecz także inne tego typu wskazania, podane w innych punktach.

1.1 Przeznaczenie

Obrotowy zgarniacz służy do zgarniania ściętych pokosów (np. zboża).

Maszynę podczepiamy z tyłu w trzypunktowym sprzęgu KAT 1 i KAT II.

1.2 Dane techniczne

1.2.1 Adres producenta

Maschinenfabriken Bernard Krone GmbH
Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle (Niemcy)
telefon: 0 59 77/935-0
telefax: 0 59 77/935-339
E-mail: info-ldm@krone.de

1.2.2 Poświadczenie

Oświadczenie o zgodności EG zgodnie z Wytycznymi EG – patrz wewnętrzna strona tytułowa.

1.2.4 Informacje dla zapytań i zamówień

W razie zapytań dotyczących maszyny oraz przy zamawianiu części zamiennych należy podawać nazwę typu maszyny, jej numer oraz rok budowy.

Aby powyższe dane mieć stale do dyspozycji, zalecamy ich umieszczeniu w podane wyżej pola.



Oryginalne części zamienne oraz wyposażenie autoryzowane przez producenta służą bezpieczeństwu pracy. Stosowanie innych części może spowodować zdjęcie odpowiedzialności za wynikające stąd szkody.

1.2.3 Oznakowania

Dane maszyny umieszczono na tabliczce znamionowej



Typ

Nr maszyny

Rok prod.



Całe oznakowanie zawiera dane o wartości dokumentu, których nie wolno zmieniać lub czynić je nieczytelnymi.

1.2.5 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Zgarniacz obrotowy został wyprodukowany wyłącznie do normalnego zastosowania w robotach gospodarstwa rolnego (użycie zgodne z przeznaczeniem).

Zatem każde użycie poza tym właśnie, jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody nie odpowiada producent maszyny – ryzyko ponosi wyłącznie sam użytkownik.

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również zachowanie zalecanych przez producenta przepisów w sprawie eksploatacji, konserwacji i utrzymania.

1.2.6 Ogólne dane techniczne

Jazda maszyną po drogach jest dozwolona tylko przy ramieniu obrotowym ustawionym w położenie transportowe.

Nie wolno przekraczać maksymalnej wysokości wynoszącej 4 m.

Typ		Swadro 35	Swadro 38	Swadro 42	Swadro 46
sprzęg trzypunktowy (o wymiarach KAT I + II)		seryjnie			
oś tandemowa		seryjnie			
ilość ramion palcowych	sztuk	10	10	13	13
ilość palców podwójnych	sztuk	3	4	4	
szerokość robocza	mm ok.	3500	3800	4200	4600
średnica obrotnicy	mm ok.	2700	2960	3300	3600
wysokość w położeniu transportowym	mm ok.	2210	2210	2500	2700
wysokość w położeniu roboczym	mm ok.	1550			
długość	mm ok.	3020	3300	3600	3900
szerokość transportowa	mm ok.	1900	1900	2265	2550
maks. szerokość w położeniu roboczym	mm ok.	3500	3800	4200	4600
zapotrzebowanie mocy	kW/KM ok.	26/36	26/36	37/50	
liczba obrotów wału czopowego	1/min. max.	540 obr./min			
zalecana robocza liczba obrotów napędu		350-450 obr./min			
ekwiwalentny stały poziom ciśnienia akustycznego		poniżej 70 dB(A)			
wydajność powierzchni	ok./h	3 - 3,5	3,5 - 4	4 - 4,5	4,5 - 5
ogumienie		16 x 6.50-8			
ciśnienie ogumienia	bar	1,0			
napięcie oświetlenia		12 V			
ciężar własny	kg	510	565	640	665

2 Bezpieczeństwo

2.1 Oznakowanie wskazówek w instrukcji użytkowania

Zamieszczone w instrukcji wskazania dot. bezpieczeństwa, które w razie ich nieprzestrzegania mogą spowodować zagrożenie dla osób, oznakowano przy użyciu ogólnie stosowanych symboli ostrzegawczych:



oznakowania dot. bezpieczeństwa wg DIN 4844 – W9
Ogólne wskazówki dot. funkcji oznakowano w sposób następujący:



Wskazówki umieszczone bezpośrednio na maszynie należy bezwarunkowo przestrzegać i utrzymywać je w stanie pełnej czytelności.

2.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Zgarniacz obrotowy został wyprodukowany wyłącznie do normalnego zastosowania w robotach gospodarstwa rolnego (użycie zgodne z przeznaczeniem).

Zatem każde użycie poza tym właśnie, jest uznawane za niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody nie odpowiada producent maszyny – ryzyko ponosi wyłącznie sam użytkownik.

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również zachowanie zalecanych przez producenta przepisów w sprawie eksploatacji, konserwacji i utrzymania.

Zgarniacz może być użytkowany, utrzymywany i uruchamiany wyłącznie przez osoby, które są z nim zapoznane i zostały poinstruowane o zagrożeniach.

Należy stosować się do obowiązujących przepisów w sprawie zapobiegania wypadkom jak i zachowywać ogólnie obowiązujące zasady techniki bezpieczeństwa, medycyny pracy oraz ruchu drogowego.

Wykonywane we własnym zakresie zmiany w maszynie wykluczają odpowiedzialność producenta za wynikające stąd szkody.



Przed jazdą po drogach publicznych oraz przed każdym uruchomieniem sprawdzamy zgarniacz oraz ciągnik pod kątem bezpieczeństwa ruchu i eksploatacji!

2.3 Przepisy dot. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom

1. Oprócz wskazań zawartych w niniejszej instrukcji, stosujemy się do ogólnie obowiązujących przepisów bezpieczeństwa oraz dot. zapobiegania wypadkom!
 2. Umieszczone na maszynie tabliczki ostrzegawcze i informacyjne zawierają ważne wskazówki dot. bezpiecznej eksploatacji;
 3. Przy korzystaniu z dróg publicznych zachowujemy właściwe przepisy!
 4. Przed rozpoczęciem pracy zapoznajemy się z wszystkimi urządzeniami i elementami obsługi, jak również z ich działaniem. W trakcie pracy jest już na to za późno!
 5. Odzież osoby obsługującej winna przylegać ściśle do ciała. Unikamy luźnej odzieży.
 6. Dla uniknięcia zagrożenia pożarowego utrzymujemy maszynę w czystości!
 7. Przed nadeżdżaniem (do obiektu) oraz przed uruchomieniem maszyny sprawdzamy odstępy (dzieci! !). Zwracamy uwagę na wystarczającą widoczność!
 8. Niedozwolona jest zarówno jazda na maszynie jak i transportowanie przedmiotów.
 9. Sprzęt podwieszamy w sposób prawidłowy i zabezpieczamy sprzęg w przewidzianych w tym celu elementach!
 10. Przy podczepianiu i odczepianiu urządzenia podporowe przywracamy w ich właściwe położenie!
 11. Przy podłączaniu i odłączaniu sprzętu od ciągnika należy zachować szczególną ostrożność!
 12. Ciężary balastowe zawsze umieszczamy w prawidłowy sposób w przewidzianych do tego punktach zamocowania!
 13. Przestrzegać dopuszczalnych obciążeń osi, ciężaru łącznego oraz wymiarów transportowych!
 14. Sprawdzić i ewtl. zamontować wyposażenie na czas transportu – jak np. oświetlenie, urządzenia ostrzegawcze i ewtl. ochronne!
 15. Urządzenia zdalnie włączające (linki, łańcuchy, drążki itd.) należy układać i umieszczać w taki sposób, by we wszelkich pozycjach transportowych i roboczych nie powodowały nieprzewidzianych ruchów.
 16. Sprzęt do transportu drogowego doprowadzamy do właściwego stanu i blokujemy zgodnie z zaleceniami producenta!
 17. W trakcie jazdy nigdy nie opuszczamy stanowiska kierowcy!
 18. Prędkość jazdy musi być zawsze dostosowana do warunków otoczenia! Przy jeździe pod górę, z góry i w poprzek stoku unikamy nagłych skrętów!
-

19. Na sposób jazdy, możliwość kierowania i hamowania wpływ wywierają dołączone lub podłączone narzędzia i ciężary balastowe. Stąd zwracamy uwagę na zdolność kierowania i hamowania!
20. Przy skręcaniu uwzględniamy zasięg wystawiania i/lub masę zamachową sprzętu (narzędzia)!
21. Sprzęt uruchamiamy dopiero wtedy, gdy wszystkie urządzenia zabezpieczające są założone w ich właściwym położeniu!
22. Zabrania się przebywania w strefie roboczej!
23. Nie zatrzymujemy się w zasięgu obrotu i wychylenia sprzętu!
24. Hydrauliczne ramy kłapowe wolno uruchamiać jedynie wtedy, gdy żadna osoba nie znajduje się w zasięgu obrotu!
25. Uwaga! Przy elementach poruszanych siłą obcą (np. hydraulicznie) są miejsce grożące zgnieceniem i ucięciem!
26. Przed opuszczeniem ciągnika ustawiamy sprzęt na ziemi, gasimy silnik i wyciągamy kluczyk ze stacyjki!
27. Między ciągnikiem a sprzętem nie wolno zatrzymywać się bez uprzedniego zabezpieczenia pojazdu przed odtoczeniem się za pomocą hamulca ręcznego lub podłożonych klinów!

2.3.1 Sprzęt doczepiany

1. Przed doczepieniem i odczepieniem sprzętu do zawiesia trójpunktowego urządzenie włączające ustawiamy w położenie, w którym wykluczona jest możliwość niezamierzonego podnoszenia lub opuszczania.
 2. Przy sprzęgu trzypunktowym muszą się zgadzać rodzaje sprzęgu przy ciągniku i sprzęcie, względnie należy je dostosować!
 3. W pobliżu drążka trzypunktowego istnieje niebezpieczeństwo zranienia w miejscach zgniecenia czy cięcia!
 4. W przypadku uruchomienia zdalnej (zewnętrznej) obsługi zaczepu trzypunktowego, nie stawać między ciągnikiem i sprzętem!
 5. Przy położeniu transportowym sprzętu zawsze zwracamy uwagę na wystarczające unieruchomienie boczne drążka trzypunktowego przy ciągniku!
 6. W czasie jazdy po drodze z wyciągniętym sprzętem, dźwignię manipulacyjną blokujemy przed opadnięciem!
-

2.3.2 Używanie wałka czopowego

1. Wolno używać jedynie wałki przegubowe dopuszczone przez producenta!
 2. Należy założyć rurę i lej ochronny wałka przegubowego, jak również ochronę wałka czopowego – również od strony maszyny – przy czym ich stan musi być odpowiedni!
 3. W wypadku wałków przegubowych zwracać uwagę na obecność zalecanych osłon rur w położeniu transportowym i roboczym!
 4. Wałki przegubowe demontujemy tylko przy wyłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym!
 5. Przy użyciu wałków przegubowych ze sprzęgłem przeciążeniowym lub jednokierunkowym, nie zakrytych osłoną przy ciągniku, wymienione sprzęgła umieszczamy od strony sprzętu (maszyny)!
 6. Zawsze zwracamy uwagę na prawidłowe zamontowanie i zabezpieczenie wałka przegubowego!
 7. Osłonę wałka przegubowego zabezpieczamy przez jednoczesnym obracaniem się, podwieszając ją na łańcuchach!
 8. Przed włączeniem wałka przegubowego upewniamy się, czy wybrana liczba obrotów wałka czopowego ciągnika zgodna jest z dopuszczalną liczbą obrotów sprzętu!
 9. Przy użyciu tzw. „drogowego” wałka czopowego zwracamy uwagę, by jego obroty były niezależne od prędkości jazdy oraz czy kierunek jego obrotu zmienia się przy jeździe do tyłu!
 10. Przed włączeniem wałka czopowego zwracamy uwagę, by nikt nie znajdował się w strefie zagrożenia sprzętu!
 11. Nigdy nie włączamy wałka czopowego przy zgaszonym silniku!
 12. Przy pracach z wałkiem czopowym nie wolno zatrzymywać się w zasięgu obracającego się wałka czopowego lub przegubowego.
 13. Wałek czopowy wyłączamy zawsze przy zbyt dużym jego kącie skrętu oraz gdy nie jest on potrzebny!
 14. Uwaga! Po odłączeniu wałka czopowego istnieje zagrożenie wskutek dobiegu masy zamachowej! W tym czasie nie należy podchodzić zbyt blisko do sprzętu, a dopiero gdy masa jest w całkowitym bezruchu, dopiero wtedy można pracować.
 15. Czyszczenie, smarowanie lub regulację sprzętu napędzanego wałkiem czopowym lub wałka przegubowego, przeprowadzamy jedynie przy odłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonu!
 16. Odłączony wałek czopowy odkładamy na przewidziany do tego uchwyt!
-

17. Po odłączeniu wałka przegubowego zakładamy tulejkę osłonową na końcówkę wałka czopowego.
18. W przypadku szkód należy je natychmiast usunąć. przed przystąpieniem do pracy!

2.3.3 Układ hydrauliczny

1. Układ hydrauliczny jest pod ciśnieniem !
2. Przy podłączaniu cylindrów lub siłowników hydraulicznych zwracamy uwagę na prawidłowe podłączenie węży hydraulicznych !
3. Przy podłączaniu węży do układu hydraulicznego ciągnika zwracamy uwagę, by hydraulika nie była pod ciśnieniem, zarówno od strony ciągnika jak i maszyny!
4. Przy funkcjonalnych połączeniach hydraulicznych między ciągnikiem i maszyną należy oznakować tuleje i wtyki sprzęgów (połączeń), by uniknąć wadliwych manipulacji ! Przy zamianie połączeń mamy do czynienia z działaniem odwrotnym (np. podnoszenie/opuszczanie) – co grozi wypadkiem!
5. Regularnie sprawdzamy węże łączące układu hydrauliki i w razie ich uszkodzenia lub oznak starzenia wymieniamy je! Nowo wymienione węże muszą odpowiadać wymogom technicznym producenta sprzętu!
6. Przy wyszukiwaniu miejsc wycieku używamy stosowne środki pomocnicze w obawie przed zranieniem!
7. Płyny wyciekające pod wysokim ciśnieniem (olej hydrauliczny) mogą przeniknąć przez skórę i spowodować ciężkie uszkodzenia! W takim przypadku natychmiast wzywamy lekarza! Niebezpieczeństwo zakażenia!
8. Przed pracami przy układzie hydraulicznym odstawiamy sprzęt, spuszczaemy ciśnienie z układu i gasimy silnik!

2.3.4 Ogumienie

1. Pracując przy ogumieniu zwracamy uwagę, by sprzęt (maszyna) był prawidłowo odstawiony i zabezpieczony przed odtoczeniem (podłożyć kliny).
 2. Montaż kół i opon wymaga posiadania wystarczających w tym zakresie umiejętności oraz właściwego sprzętu do montażu!
 3. Czynności naprawcze przy kołach i ogumieniu mogą wykonywać jedynie fachowcy dysponujący odpowiednim sprzętem montażowym!
 4. Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza, zwracając uwagę, by było zgodne z zaleceniami!
-

2.3.5 Konserwacja

1. Czynności naprawcze, konserwacyjne i czyszczące jak również usuwanie usterek funkcjonowania prowadzimy z reguły przy wyłączonym napędzie i silniku. Wyjmujemy kluczyk zapłonowy ze stacyjki!
 2. Regularnie sprawdzamy dociągnięcie nakrętek i śrub, w razie potrzeby dociągamy!
 3. Przy czynnościach konserwacyjnych, gdy maszyna jest uniesiona, zawsze zabezpieczamy ją przed upadkiem odpowiednimi podporami.
 4. Wymieniając narzędzia robocze wyposażone w ostrza, używamy w tym celu odpowiednie narzędzia i rękawice!
 5. Oleje, smary i filtry usuwamy zgodnie z zasadami i wymogami recyklingu!
 6. Przed pracami nad instalacją elektryczną zawsze wpierw odłączamy zasilanie!
 7. Elementy osłonowe i ochronne ulegające zużyciu regularnie sprawdzamy i wczas wymieniamy!
 8. Przy spawaniu elektrycznym na ciągniku oraz na podczepionym sprzęcie, kabel odłączamy od alternatora oraz od baterii!
 9. Części zamienne muszą co najmniej odpowiadać wymogom określonym przez producenta sprzętu! Zapewniamy to, stosując oryginalne części zamienne!
 10. Do napełniania gazu stosujemy wyłącznie azot – niebezpieczeństwo wybuchu!
-

2.4 Wprowadzenie

Obrotowy zgarniacz pokosów KRONE został wyposażony we wszelkie wymagane urządzenia zabezpieczające (ochronne).

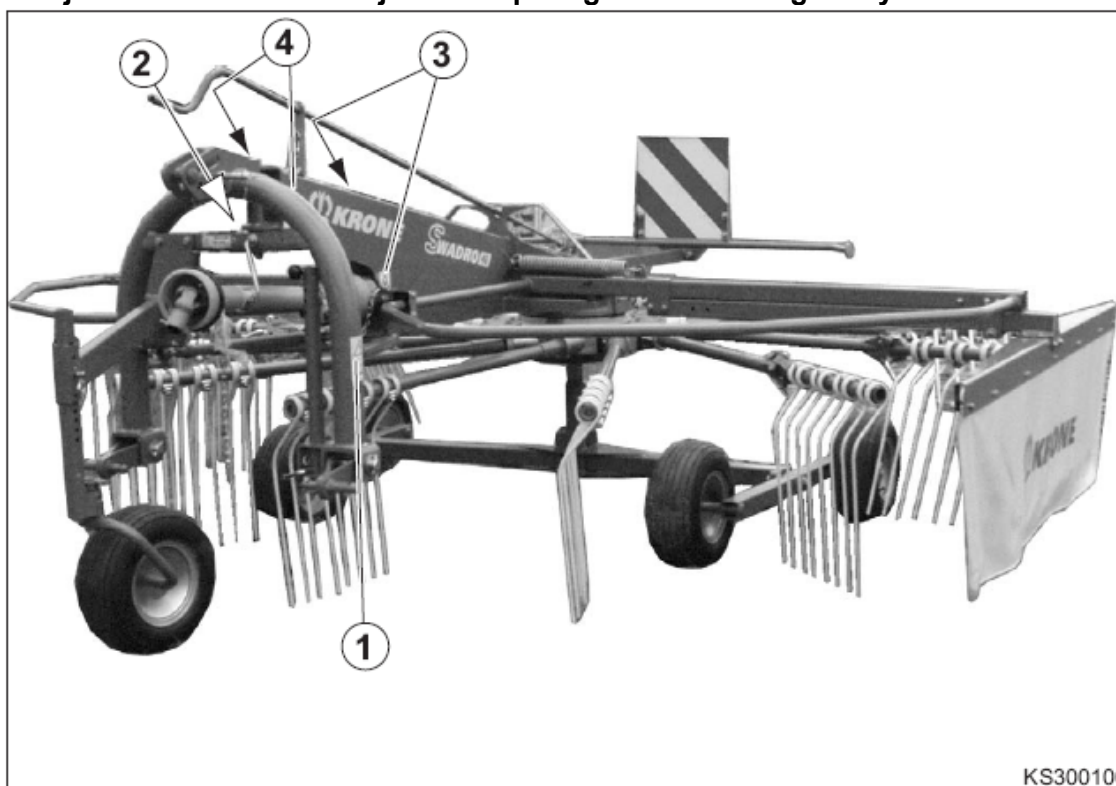
Nie wszystkie miejsca zagrożeń na maszynie można w pełni zabezpieczyć przy jednoczesnym zachowaniu jej funkcjonalności. Na maszynie znajdują się odpowiednie w tej mierze informacje, wskazujące na możliwe nadaj jeszcze zagrożenia.

Owe wskazówki dot. zagrożeń przedstawiliśmy w postaci tzw. piktogramów ostrzegawczych. Ich położenie oraz znaczenie/uzupełnienie – patrz zamieszczone niżej istotne wskazówki!



Zapoznaj się ze znaczeniem umieszczonych obok piktogramów ostrzegawczych. Tekst obok znaków jak i miejsce ich umieszczenia na maszynie wskazują specjalne miejsca zagrożeń.

2.4.1 Miejsce umieszczenia i objaśnienie piktogramów ostrzegawczych



KS300100

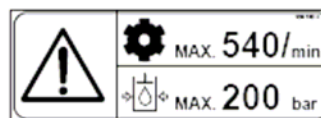
①

Przed uruchomieniem przeczytaj i stosuj się do wskazań instrukcji obsługi oraz uwag dot. Bezpieczeństwa.

nr zamów.: 939 471-1 (1x)

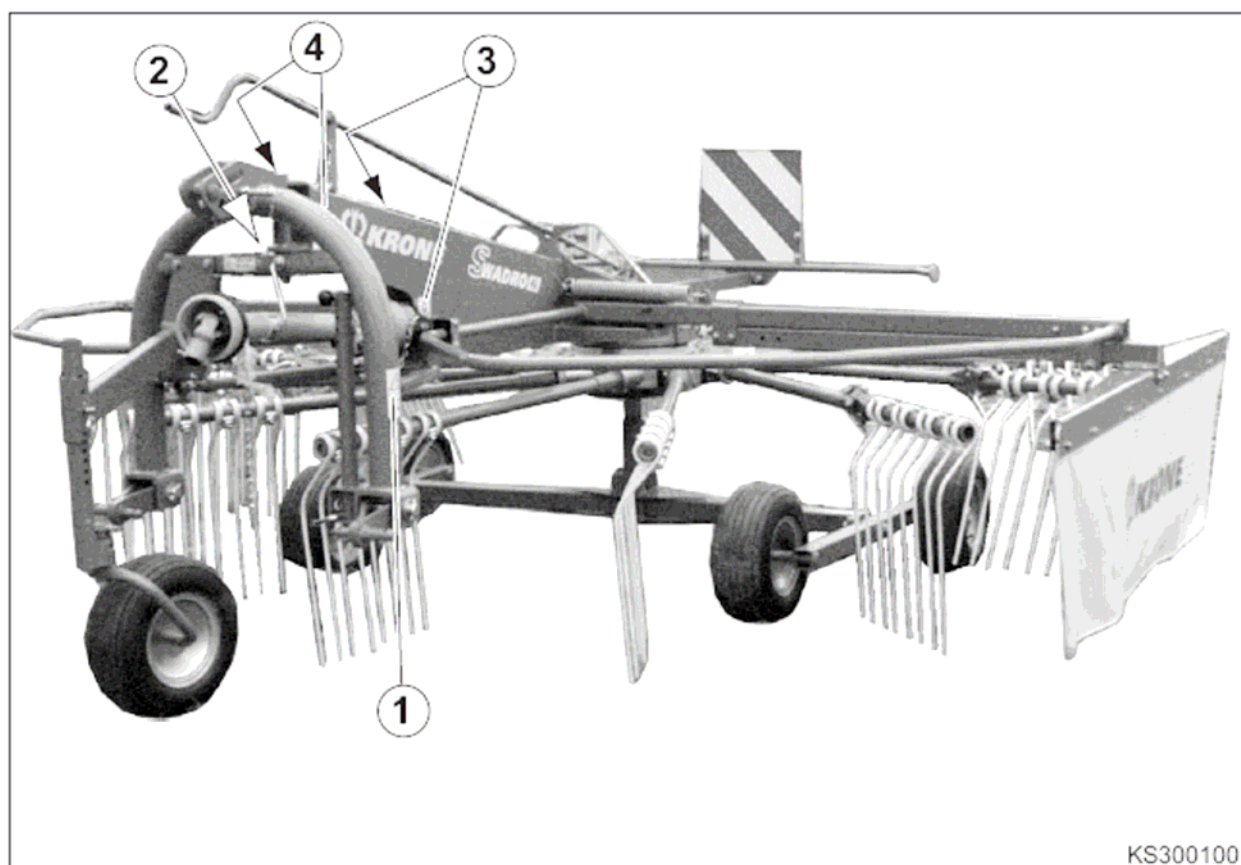


②



Liczba obrotów wałka czopowego nie może przekraczać 540 obr./min.!

nr zamów.: 939 100-4 (1x)



KS300100

3

Przed rozpoczęciem prac
pałąk ochronny ustawiamy
we właściwe położenie
(przechylamy w dół).

nr zamów.: 939 574-0 (2x)



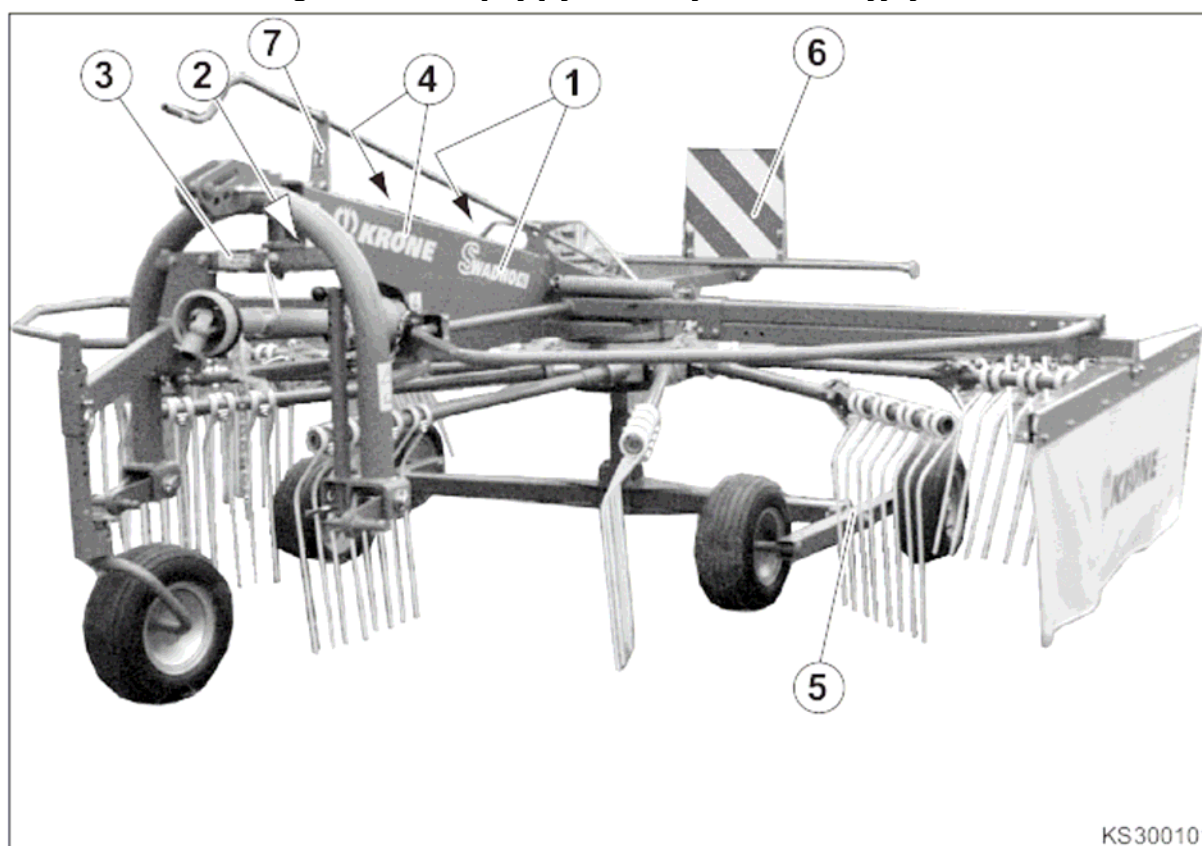
4

Nigdy nie należy sięgać
ręką w miejsca, gdzie może
nastąpić zgniecenie, w
momencie, gdy te części są
jeszcze w ruchu.

nr zamów.: 942 196-1 (2x)



2.4.2 Umieszczenie ogólnie obowiązujących naklejek informacyjnych



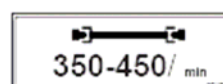
KS300101

SWADRO 46

- ① 952 533-0 (2x) Swadro 35
- 942 519-0 (2x) Swadro 38
- 942 520-0 (2x) Swadro 42
- 942 518-0 (2x) Swadro 46



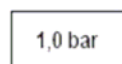
- ② 942 118-0 (1x)



- ③ 942 119-2 (1x)

KRONE

- ④ 942 295-0 (2x)



- ⑤ 939 183-1 (2x)



- ⑥ 924 569-0 (2x)



- ⑦ 942 339-0 (1x)

3 Przygotowanie do pracy

3.1 Specjalne wskazania dot. bezpieczeństwa



- Przy czynnościach utrzymania maszyny, konserwacyjnych, naprawczych i montażowych dokonywanych na zgarniaczu pokosów, z reguły wyłączamy wałek czopowy. Gasimy silnik oraz wyjmujemy kluczyk ze stacyjki! Ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczamy przed odtoczeniem się!
- Maks. liczba obrotów napędu wynosi 540 obr./min.
- Urządzenia włączające, jak liny, cięgła i węże hydrauliczne oraz okablowania układamy w taki sposób, by wykluczyć niezamierzone uruchomienie oraz dotknięcie z kołami ciągnika. Zagrożenie wypadkiem!
 - Podczas podnoszenia i opuszczania między ciągnikiem a zgarniaczem nie powinna się znajdować żadna osoba. Wysokie ryzyko zranienia!
- Przed włączeniem wałka czopowego upewnij się, czy nie ma kogoś w strefie zagrożenia zgarniacza. Grozi to wypadkiem!
 - Pamiętaj, by w czasie pracy maszyny jak i jazdy po drogach publicznych umieszczone zostały w sposób właściwy urządzenia zabezpieczające! Założyć oświetlenie i sprawdzić jego działanie.
- Personelowi obsługi nie wolno w trakcie pracy zejść z ciągnika !

Przy zakładaniu i odczepianiu sprzętu do zawiesia trójpunktowego, urządzenia włączające umieszczamy w położeniu, przy którym niemożliwe jest niezamierzone podnoszenie czy opuszczanie!

Szczególną ostrożność należy zachować podczas sprzęgania i rozłączania sprzętu od ciągnika! Niebezpieczeństwo zranienia w obrębie drążka trójpunktowego – możliwość zgniecenia lub ucięcia

3.2 Podwieszenie do ciągnika

Zgarniacz jest wyposażony w zaczepy kat. I i II dostosowane do hydrauliki trójpunktowej.



- Przy podczepianiu zgarniacza zwracać uwagę, by nikt nie zatrzymywał się między maszyną a ciągnikiem.
- Podwieszanie sprzętu zarówno z przodu jak i z tyłu, nie może powodować przekroczenia dopuszczalnego ciężaru łącznego, dopuszczalnych nacisków na osie oraz nośności opon ciągnika
Oś przednia ciągnika musi, także przy sprzęcie podwieszonym z tyłu, być obciążona co najmniej w 20% ciężaru własnego ciągnika.
Przed jazdą upewnij się, czy warunki te zostały spełnione

- zamontować i zabezpieczyć dolny prowadnik
- zamontować górny prowadnik i zabezpieczyć kołkiem
- unieść podpory odstawiania maszyny i zabezpieczyć kołkami w skrajnym górnym położeniu; nie usuwać podpór!

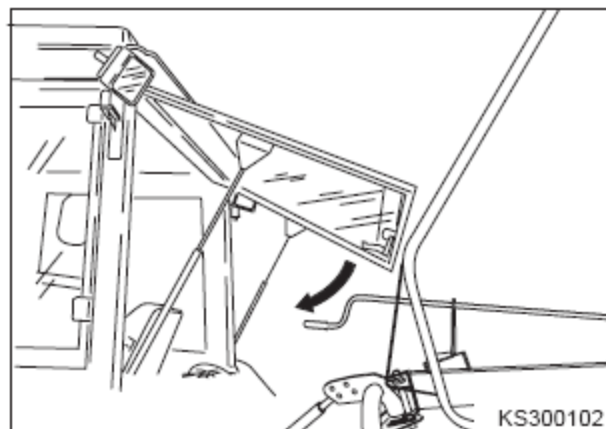




Prędkość opuszczania tylnego układu hydraulicznego winna być, przez odpowiednie nastawienie dławika opuszczania taka, aby mechanizm jazdy zgarniacza powoli osiadał na ziemi.



Przed podnoszeniem tylnego układu hydraulicznego zwracamy uwagę, by tylna szyba kabiny ciągnika była zamknięta. Ramy ochronne zgarniacza mogą nie raz spowodować uszkodzenie tej szyby.



3.3 Wałek przegubowy

3.3.1 Uwagi ogólne

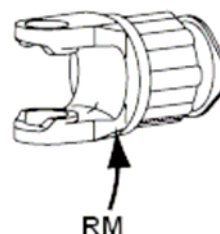


Po podłączeniu zgarniacza do prowadnicy górnej i dolnej wyłączamy silnik i wyciągamy kluczyk zapłonowy. Zabezpieczamy ciągnik przed odtoczeniem!



KS300117

Wałek przegubowy jest wyposażony w sprzęgło przeciążeniowe. Sprzęgła te chronią ciągnik oraz podwieszony sprzęt przed uszkodzeniem. Nastawy sprzęgła przeciążeniowego nie wolno zmieniać. Gwarancja wygasa, jeśli manipulując przy tym sprzęgle dokonamy zmiany nastawy momentu obrotowego. W wypadku przeciążenia moment obrotowy ulega ograniczeniu i przy poślizgu jest on przenoszony impulsowo.



RM

KS-0-036



W celu uniknięcia przedwczesnego zużycia sprzęgła przeciążeniowego należy w momencie zadziałania tego sprzęgła natychmiast wyłączyć wałek przegubowy. Porównaj wybitą na sprzęgle wartość momentu obrotowego RM z wartością podaną na załączonej tabeli. Jeśli wartości te nie są zgodne, wtedy należy porozumieć się z dealerem firmy KRONE.



Porównaj wybitą na sprzęgle przeciążeniowym wartość momentu obrotowego RM z wartością podaną na załączonej tabelce. Jeśli wartości te nie zgadzają się, proszę skontaktować się z dealerem f-y KRONE.

Typ	Moment obrotowy (RM)
Swadro 35	550 Nm
Swadro 38	550 NM
Swadro 42	550 Nm
Swadro 46	550 Nm

3.3.2 Dopasowanie długości wałka przegubowego

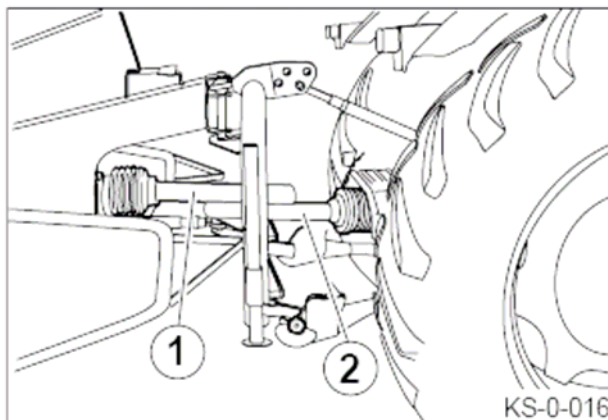


- Przy czynnościach utrzymania, konserwacji, naprawczych i montażowych prowadzonych przy zgarniaczu należy wyłączyć wałek czopowy. Zgasić silnik, wyjąć kluczyk zapłonowy. Zabezpieczyć ciągnik oraz zgarniacz przed odtoczeniem!
- Podczas odłączania zgarniacza nie wolno przebywać między zgarniaczem a ciągnikiem.



Niebezpieczeństwo powstania szkód materiałowych: nie wyciągać przed dopasowaniem długości wałka!

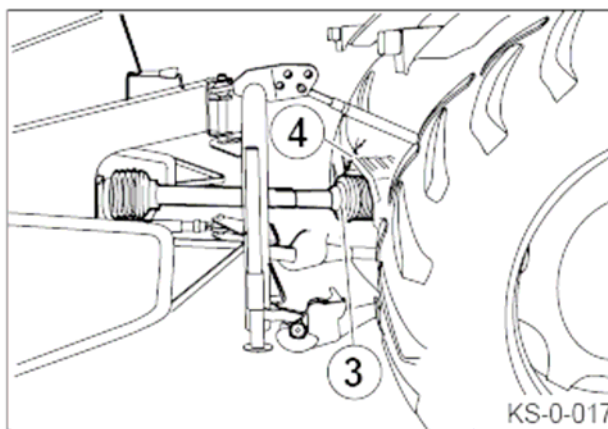
W celu dopasowania długości wałka przegubowego musimy wałek wyciągnąć. Teraz nasuwamy odpowiednią długość połówki wałka – (1) od strony maszyny, (2) od strony ciągnika. **Sprzęgło przeciążeniowe należy zamontować od strony sprzętu !** Zgarniacz z tylnym układem hydraulicznym umieścić w położeniu najkrótszym dla wałka przegubowego. Obie połówki trzymamy obok siebie i odmierzamy właściwą długość. Dokładny sposób postępowania przy odmierzaniu i skracaniu – patrz instrukcja producenta wałka przegubowego.



3.3.3 Montaż i konserwacja wałka przegubowego

Rury osłonowe (3) zabezpieczamy przed jednoczesnym obracaniem się przy pomocy łańcuchów mocujących !

Sprawdzić zakres wychylenia i wolną przestrzeń dla wałka przegubowego! Stykanie się wałka przegubowego z ciągnikiem i zgarniaczem powodują uszkodzenia (np. sprzęg do podczepiania, zestaw trójpunktowy).

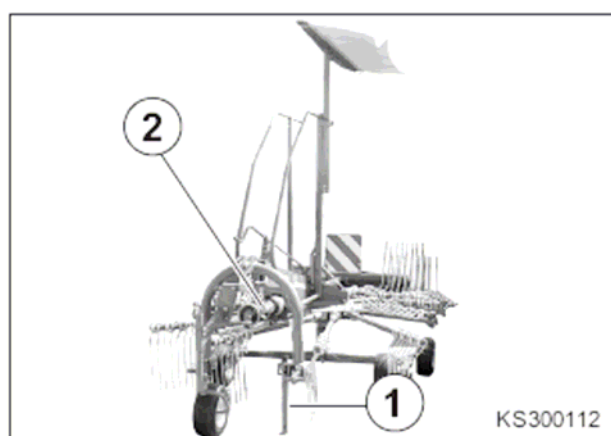


3.4 Odłączenie od ciągnika



- Przy odstawianiu zgarniacza zwracamy uwagę, czy podłoże jest równe (płaskie) i umocnione!
- Przy odłączaniu i opuszczaniu zgarniacza nie wolno przebywać między ciągnikiem a zgarniaczem.
- Stosujemy się także do wszystkich następnych wskazówek dot. bezpieczeństwa.

- Wybieramy równą, suchą powierzchnię o odpowiedniej nośności do odstawienia maszyny.
- Opuszczamy podporę (1) i zabezpieczamy kołkiem.
- Całkowicie opuszczamy zgarniacz zwracając przy tym uwagę, czy zgarniacz postawiony został w sposób pewny,
- Odłączamy wałek przegubowy (2) i odkładamy na przewidziany w tym celu wieszak.
- odciążamy górną prowadnicę i odłączamy,
- odłączamy dolną prowadnicę.

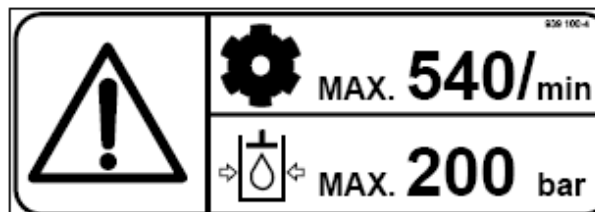


4 Nastawianie zgarniacza

4.1 Uwagi ogólne

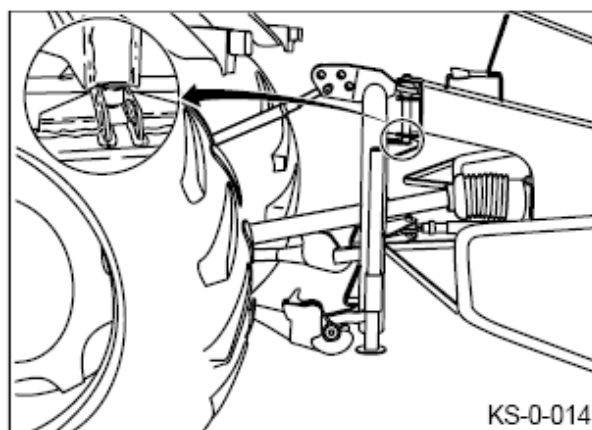


Czynności naprawcze, konserwacyjne i czyszczące prowadzimy z reguły przy wyłączonym napędzie i silniku! – wyjmujemy kluczyk ze stacyjki! Zgarniacz został przystosowany do jednej tylko liczby obrotów wałka czopowego = maks. 540 obr./min. Zalecana liczba obrotów w czasie pracy 350-450 obr./min. Pod żadnym pozorem nie wolno napędzać zgarniacza wałkiem czopowym o liczbie obrotów 1000/min.



4.2 Nastawa podstawowa

Wolno opuszczamy zgarniacz! Dźwignię włączającą dolną prowadnicę pozostawiamy w położeniu „opuszczanie” (*Senken*) wzgl. ustawiamy w skrajnym dolnym położeniu (pozycja „pływająca”). Krążek toczny oczepu nośnego musi przylegać do zakończenia prowadnicy sprzęgu trójpunktowego. Prowadnicę górną ciągnika nastawiamy w taki sposób, by obrotownica stała poziomo wzgl. lekko nachylona ku przodowi a palce (zęby) lekko stykały się z gruntem.



KS-0-014

4.3. Obrócenie ramion z pazurami w położenie robocze



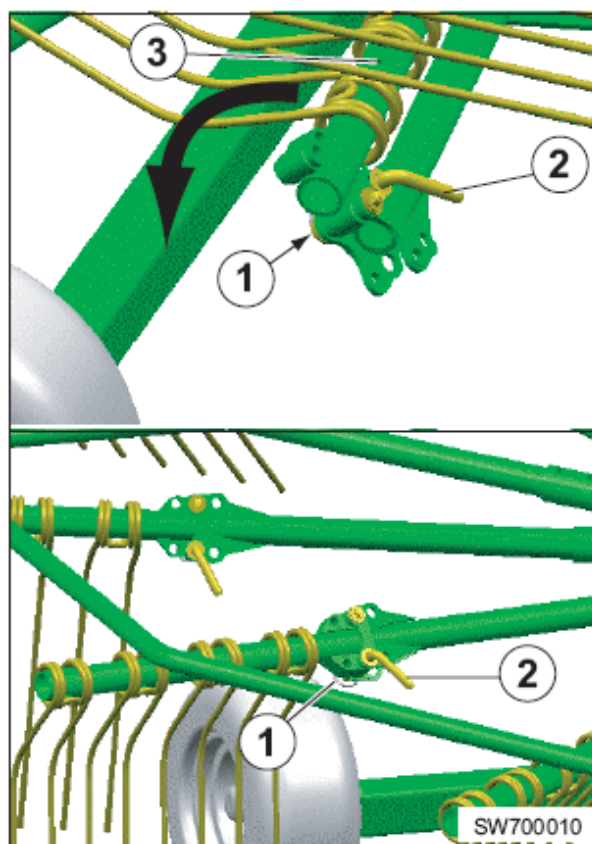
Zgasić silnik, wyjąć kluczyk zapłonowy. Ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczyć przed odtoczeniem!

Ramiona z pazurami zgarniającymi obracamy z położenia transportowego w robocze.

- wyciągamy zawleczkę zginaną (1),
- wyciągamy kołek (2)
- ramiona z pazurami zgarniacza (3) obracamy w położenie robocze,
- wkładamy kołek (2) i zabezpieczamy zawleczką zginaną (1).

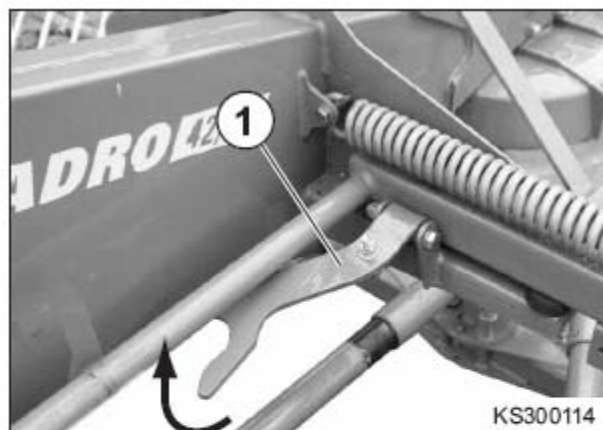


Kołek (2) wkładamy zawsze od góry, gdy ramię z palcami znajduje się z przodu (palec zgarniacza dotyka ziemi).

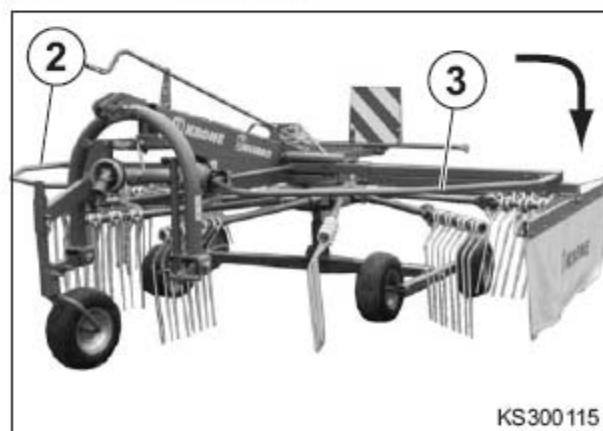


SW700010

- prawy pałąk ochronny (2) oraz lewy (1) obracamy w położenie robocze. Przy zwracaniu lewego pałąka w dół obrotowe zabezpieczenie (1) kieruje się ku górze.



KS300114



KS300115

4.4 Nastawianie głębokości roboczej

Dokładną wysokość obrotnicy nastawiamy korbą (1). Nastawienie głębokości jest zależne od prędkości jazdy maszyny oraz od stanu ściętych pokosów.



Przy zbyt wysokim nastawieniu Obrotnicy pasza nie jest pobierana całkowicie (bez reszty), zaś przy nastawieniu zbyt niskim istnieje obawa zanieczyszczenia zbioru, uszkodzenia darni oraz większego zużycia sprężynowych palców (podwójnych).



KS300108

4.5 Nastawianie bocznego nachylenia mechanizmu jazdy

Aby uzyskać optymalny wynik pracy, możemy zmieniać nachylenie poprzeczne obrotnicy z lewej i prawej strony osi tandemowych.

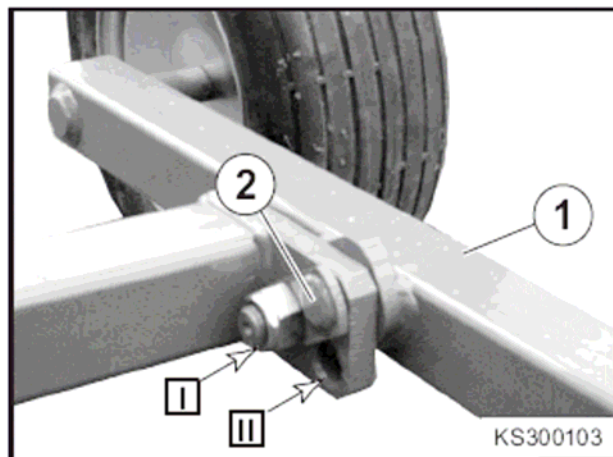


Nie podchodzić pod uniesioną obrotnicę!

- W tym celu podnosimy obrotnicę na tyle, by można było dokonać czynności związanych z przestawianiem.
- Demontujemy oś tandemową z lewej i prawej strony, po czym ponownie ją montujemy w żądanym położeniu przy pomocy listwy nastawnej.



W wypadku paszy (pokosów) ciężkiej nastawiamy mechanizm jazdy od strony płachty zgarniającej możliwie nisko!



4.6 Zespół formowania pokosów

Odstęp tego zespołu w stosunku do obrotnicy możemy nastawiać bezstopniowo dla odkładania wąskich lub szerokich pokosów wzgl. dla dopasowania do ilości skoszonego materiału.

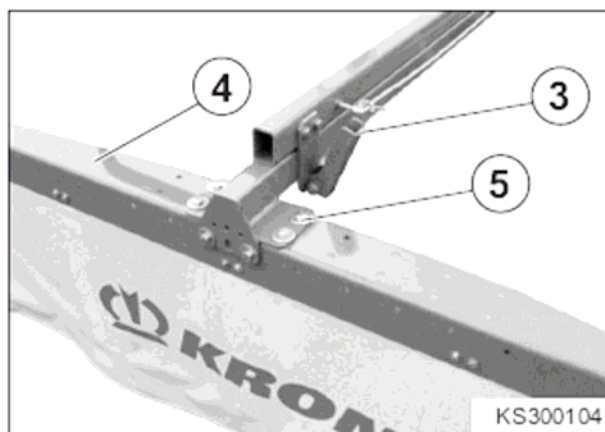
Odstęp zespołu formującego od obrotnicy dostosowujemy do ilości pokosu.

dużo pokosu = duży odstęp

mało pokosu = mały odstęp

W tym celu:

- luzujemy dźwignię blokującą (3)
- ustawiamy zespół formujący w żądanym położeniu
- ponownie dokręcamy dźwignię blokującą (3).



Przestawienie zespołu formującego w kierunku wzdłużnym jest możliwe w 8 pozycjach.

Przestawienie takie jest wymagane wtedy, gdy pokosy spadają np. z przodu zespołu formującego. W tym celu wykręcamy śruby (5), ustawiamy zespół w żądanym położeniu i śruby (5) ponownie dokręcamy.

4.7 Prędkość jazdy a liczba obrotów napędu

Podane wyżej parametry zależne są przy zgarnianiu pokosów od:

- ilości ściętego zboża (paszy)
- podłoża
- stopnia wysuszenia

Jako wartości wyjściowe należy przyjąć:

- liczba obrotów wałka czopowego ok. 450 obr./min.
- prędkość jazdy ok. 8 - 10 km/h

Zarówno napędową liczbę obrotów jak i prędkość jazdy należy dostosować do aktualnych warunków pracy.

5 Transport

5.1 Oświetlenie



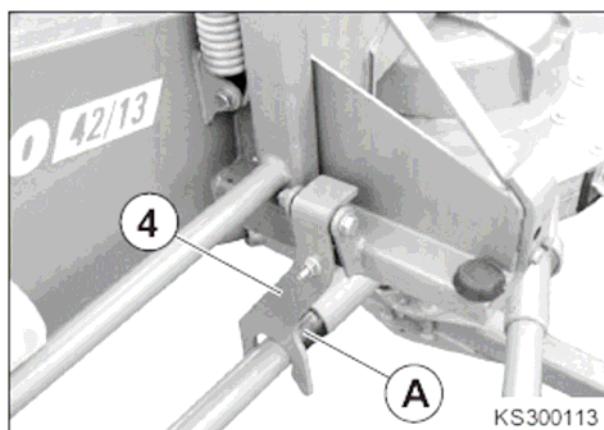
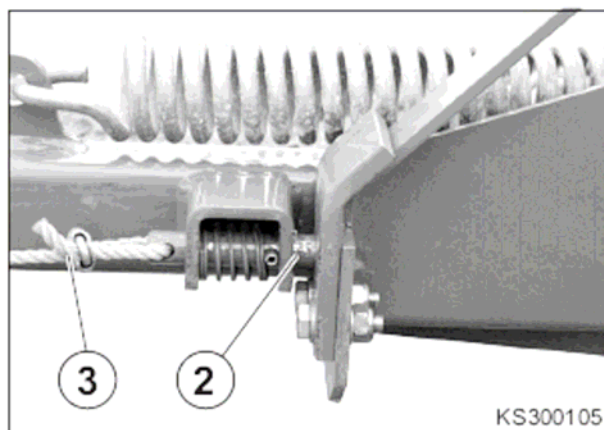
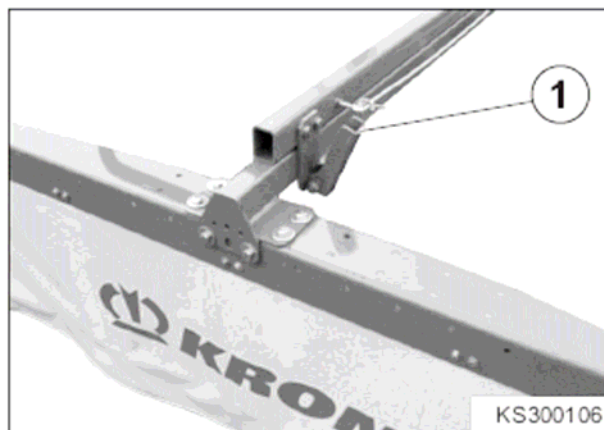
W czasie transportu po drogach zarówno w dzień jak i w nocy miejmy na uwadze, by zachowane zostały wymogi w postaci świateł pozycyjnych oraz środków bezpieczeństwa. Komplet oświetleniowy można nabyć u dealera KRONE. Znormalizowane profile nasadowe zostały przewidziane na maszynie.

5.2 Przygotowanie do transportu

Zestaw formowania pokosów należy całkowicie wsunąć.

W tym celu:

- luzujemy dźwignię blokującą (1)
- całkowicie wsuwamy zestaw formowania pokosów
- dokręcamy na powrót dźwignię (1)
- obrotnicę skręcamy na tyle, aż bezpiecznik obrotowy (4) znajdzie się w jednej linii z oznakowanym ramieniem pazurów zgarniających (A) obrotnicy. (4 ramiona z pazurami z przodu oraz 3 z tyłu).
- luzujemy blokadę (2) pociągając linkę (3),
- podnosimy ramkę osłonową zamykając ją do zatrasku ; Przy unoszeniu ramki obrotowy bezpiecznik (4) samoczynnie opada w dół.



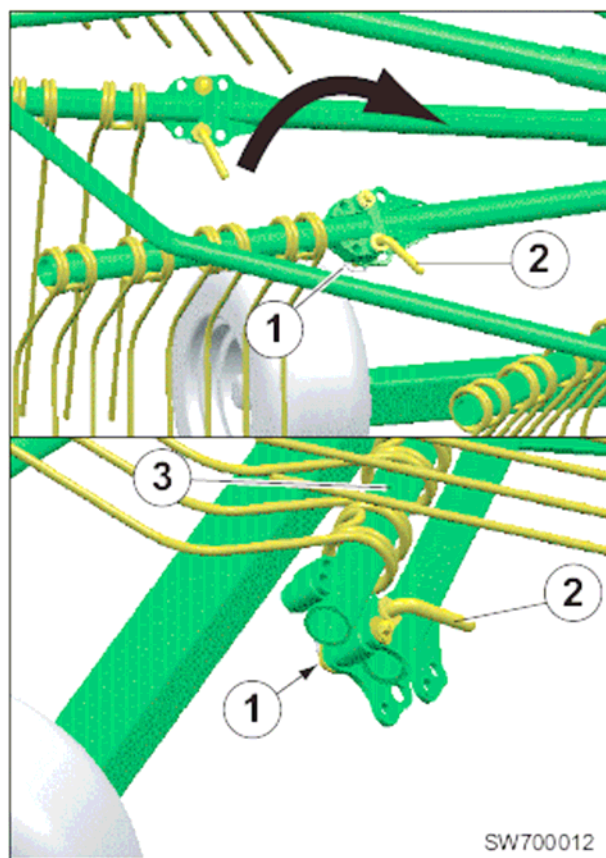
5.3 Obrócenie ramion pazurów zgarniacza w pozycję transportową



Zgasić silnik. Wyjąć kluczyk zapłonowy, ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczyć przed odtoczeniem.

Ramiona z pazurami zgarniającymi obrócić z położenia roboczego w położenie transportowe. Wpierw:

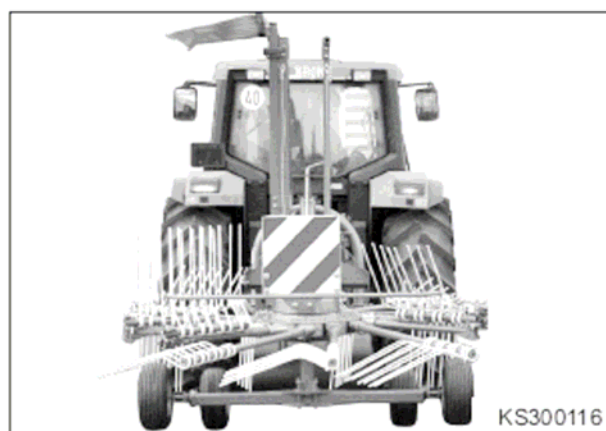
- część obrotową okręcić na tyle, by 3 obrotowe ramiona z pazurami znalazły się na zewnątrz,
- wyciągnąć składaną zawleczkę (1),
- wyciągnąć kołek (2),
- ramiona (3) obrócić w położenie transportowe,
- włożyć kołek (2) i zabezpieczyć zawleczką (1).



SW700012



Przed podniesieniem tylnego układu hydraulicznego pamiętajmy, by tylna szyba kabiny ciągnika była zamknięta. Rama osłonowa zgarniacza może bowiem spowodować uszkodzenia.



KS300116

6 Konserwacja i utrzymanie maszyny

6.1 Szczególne wskazania dot. Bezpieczeństwa



- Czynności naprawcze, konserwacyjne, czyszczące oraz dogład przeprowadzamy z reguły wyłącznie przy wyłączonym napędzie i silniku! – Wyjmujemy kluczyk zapłonowy!
- Unikamy kontaktu skóry ciała z olejami i smarami.
- W przypadku zranienia spowodowanego przez uchodzący olej natychmiast wzywamy lekarza.
- Stosujemy się także do wszystkich innych wskazań bezpieczeństwa aby uniknąć zranień i wypadków.

6.2 Uwagi ogólne

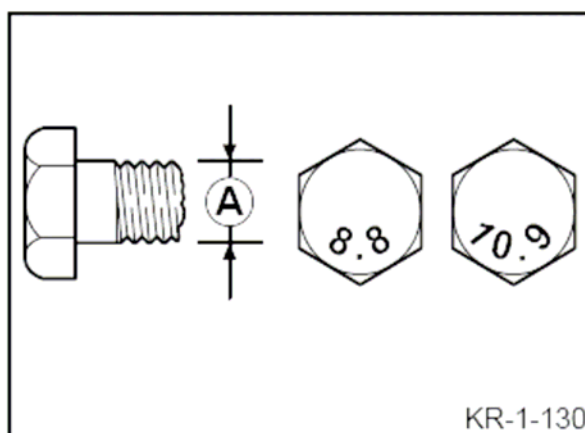


W celu zapewnienia niezawodnej pracy zgarniacza pokosów oraz zmniejszenia jego zużycia, należy zachować określone interwały czasowe zabiegów konserwacyjnych i pielęgnacyjnych. Należą tu m.inn. czyszczenie, smarowanie olejem i smarami elementów konstrukcji maszyny i wyposażenia.

Moment dociągający M_A
(o ile nie podano inaczej).

A Ø	5,6	6,8	8,8	10,9	12,9
	M_A (Nm)				
M 4		2,2	3,0	4,4	5,1
M 5		4,5	5,9	8,7	10
M 6		7,8	10	15	18
M 8		18	25	36	43
M 10	29	37	49	72	84
M 12	42	64	85	125	145
M 14		100	135	200	235
M 14x1,5			145	215	255
M 16		160	210	310	365
M 16x1,5			225	330	390
M 20	350		425	610	710
M 24			730	1050	1220
M 24x1,5					
M 24x2			800	1150	1350
M 27			1100	1550	1800
M 27x2			1150	1650	1950
M 30			1450	2100	2450

A = wielkość gwintu
(klasa wytrzymałości podana na główce śruby)

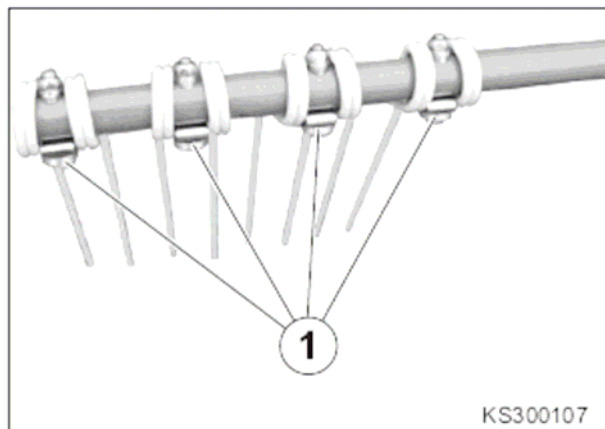


KR-1-130

Śruby (1) palców zgarniających należy po pierwszym użyciu maszyny podkręcać zgodnie z podanym wyżej momentem dociągającym (tabela).



Nakrętki oraz śruby regularnie sprawdzamy pod kątem mocnego ich osadzenia i w razie potrzeby dociągamy !



6.3 Ogumienie



- Montaż kół i opon wymaga odpowiednich umiejętności oraz stosownych narzędzi.
- Prace naprawcze przy oponach mogą wykonywać wyłącznie siły fachowe przy użyciu właściwego sprzętu montażowego.
- Zgarniacz pokosów ustawiamy na mocnym, trwałym podłożu. Zabezpieczamy klinami przed odtoczeniem.
- Nakrętki kół regularnie sprawdzamy czy są mocno osadzone i w razie potrzeby dociągamy.
- Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza w oponach.

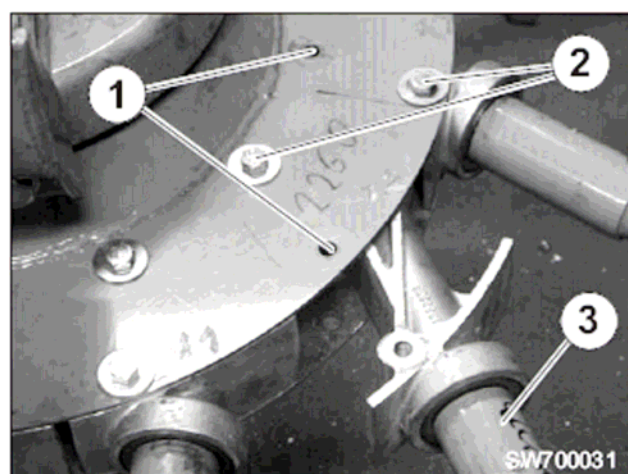
W regularnych odstępach czasu sprawdzamy ciśnienie w oponach i w razie potrzeby uzupełniamy. Tabela obok podaje odpowiednie wartości.

6.4 Wymiana ramion pazurów zgarniających (w przypadku naprawy)

W razie naprawy można, demontując ramiona, wymieniać je pojedynczo.

- Wykręcamy śruby (1) ramienia pazurów zgarniających.
- Luzujemy śruby (2) sąsiednich ramion.
- Wykręcamy ramię (3) i wymieniamy uszkodzone części.
- Podczas montażu ramienia zwracamy uwagę, by krążek sterujący został wprowadzony w bieżnię krzywizny.
- Wszystkie śruby dociągamy wymagany momentem dociągającym (**105 Nm**).

Typ	Ogumienie	Ciśnienie [bar]
Swadro 35 Swadro 38 Swadro 42 Swadro 46	16x6,50 - 8	1,0
Koło podporowe z przodu	16x6,50 – 8	1,0



7 Smarowanie



Czynności naprawcze, konserwacyjne, czyszczące oraz doglądu przeprowadzamy z reguły wyłącznie przy wyłączonym napędzie i silniku! – Wyjmujemy klucz zapłonowy!

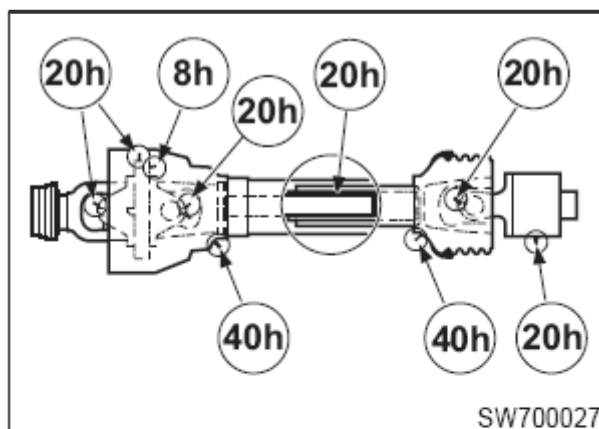
Na tej stronie zaznaczono wszystkie miejsca smarne. Długą żywotność maszyny osiągamy stosując się do podanych tutaj interwałów konserwacji i smarowania.



Stosujemy oleje i smary na bazie roślinnej.

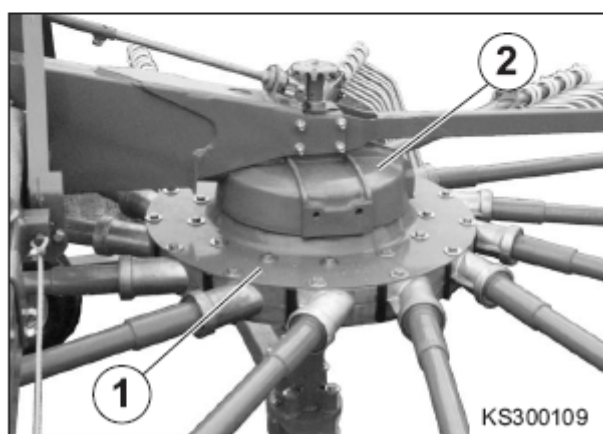
7.1 Wałek przegubowy

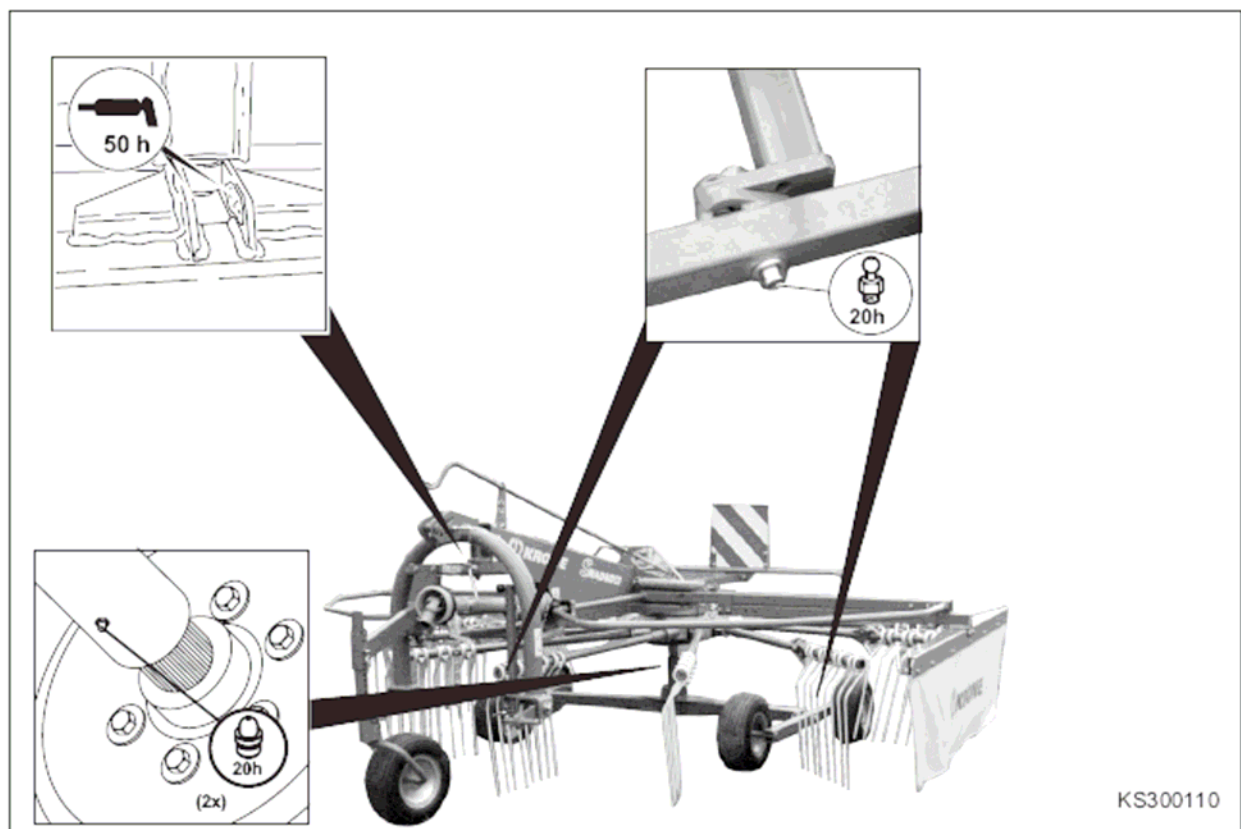
Wałki przegubowe smarujemy w odstępach czasowych wynikających z podanego tu rysunku, stosując smar uniwersalny. Stosujemy się przy tym do instrukcji dołączonej przez wytwórcę wałka.



7.2 Miejsca smarne zgarniacza pokosów

Zarówno przekładnia (2) jak i obudowa obrotnicy nie wymagają konserwacji.





Ilości oraz rodzaj i nazwa smaru w przekładniach

	Ilość smaru [litrów]	Oleje rafinowane, nazwa marki	Wymiana oleju	Bios-mary, nazwa marki
przekładnia obrotnicy	0,5	Smar przekładniowy płynny GFO 35	nasmarowane na całą żywotność maszyny	Na żądanie



Zużyty olej usuwamy zgodnie z zasadami recyklingu

8 Przechowanie przez zimę

- Przed odstawieniem zgarniacza na okres zimowy gruntownie go czyścimy. Jeśli do tego celu użyjemy sprzętu działającego pod wysokim ciśnieniem, wtedy nie kierujemy strumienia wody wprost na ułożyskowania. Po czyszczeniu włączamy smar do wszystkich smarowniczek.
- Wszystkie ruchome elementy konstrukcyjne maszyny sprawdzamy, czy bez trudu się dają poruszać. W razie potrzeby demontujemy je, czyścimy, smarujemy i na powrót zakładamy. Jeśli zachodzi taka potrzeba, wymieniamy je na nowe.



Stosujemy wyłącznie oryginalne części zamienne KRONE.

- Oliwimy wszystkie miejsca przegubu.
- Gruntownie smarujemy całą maszynę.
- Smarujemy rury osłonowe wałków przegubowych w celu zapobieżenia ich zamarznięciu.
- Ustawiamy zgarniacz pokosów w suchym miejscu, z dala od składowania nawozów sztucznych.
- Wykonujemy wyprawki uszkodzonych miejsc lakieru, miejsca bez lakieru konserwujemy gruntownie środkiem rdzochronnym.
- Smarujemy rurę profilową w obrębie przesuwnej siedziny przy obrotnicy oraz przy ramieniu palców zgarniających.
- Aby odciążyć opony, podkładamy koziółki, nie spuszczać powietrza z opon. Chronimy opony przed promieniami słońca, działaniem olejów i smarów.
- Sporządzamy spis wszystkich potrzebnych części zamiennych i wczas je zamawiamy. Będzie to ułatwienie dla Waszego dealera KRONE, gdy przygotuje części poza sezonem. Poza tym maszyna jest znów w pełni gotowa do eksploatacji w sezonie.

9 Ponowne uruchomienie maszyny

- Zetrzeć naniesiony dla konserwacji olej i smar na łańcuchach oraz wewnątrz maszyny.
- Nasmarować na nowo całą maszynę. Usuniemy w ten sposób skropliny, jakie się ewtl. nagromadziły w łożyskach.
- Podciągać wszystkie śruby i nakrętki.
- Sprawdzić wszystkie nastawy maszyny, w razie potrzeby nastawić na nowo.
- Ponownie starannie przeczytać instrukcje użytkowania.



Stosujemy oleje i smary na bazie roślinnej.

10 Wyposażenie specjalne / części dodatkowe

10.1 Koło podporowe

Koło podporowe (5) należy zawsze nasadzać **nadążnie!**

Montaż koła podporowego:

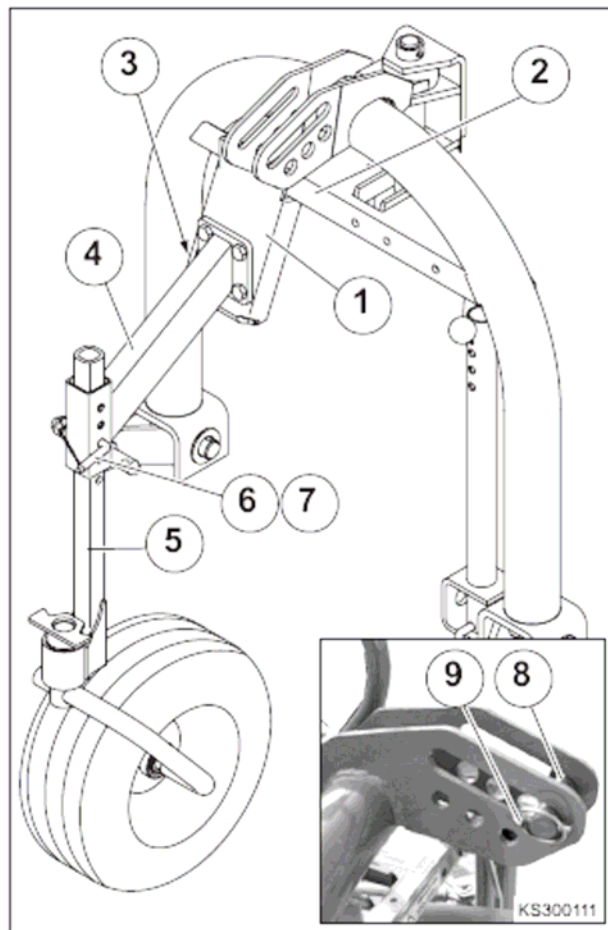
- Montujemy płytę kołnierзовą (1) do mostka poprzecznego (2) oraz do łącznika (3) uchwytu trójpunktowego.
- Montujemy wspornik koła podporowego (4) do płyty kołnierзовой (1).
- Koło podporowe (5) osadzamy w uchwycie (4) po czym zabezpieczamy kołkiem (6) i zatyczką sprężystą (7).
- Zakładamy prowadnicę górną z kołkiem (8) do podłużnego otworu w płytce prowadnicy górnej i zabezpieczamy zatyczką (9).

Nastawienie wysokości:

Głębokość roboczą nastawimy przekładając odpowiednio koło podporowe (5) w uchwycie koła (4).



Do transportu drogowego używamy sztywnej prowadnicy górnej.



10.2 Zabezpieczenie przed utratą pazurów zgarniających



- Przy pracach pielęgnacyjnych, konserwacyjnych, naprawczych i montażowych prowadzonych na zgarniaczy pokosów zawsze odłączamy wał czopowy.
- Gasimy silnik i wyciągamy kluczyk zapłonowy.
- Ciągnik oraz zgarniacz zabezpieczamy przed odtoczeniem!

Montaż zabezpieczenia

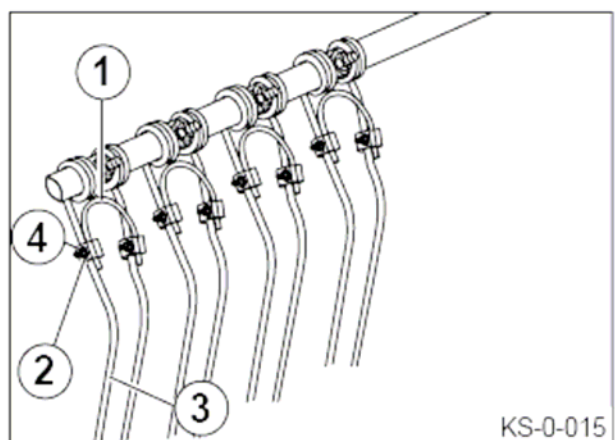
Zabezpieczenie podwójnych pazurów sprężynowych składa się z:

- liny
- dwu zacisków liny składających się zawsze z
- dwu śrub z łbem okrągłym płaskim, podkładek oraz nakrętek zabezpieczających

Linę (1) wraz z zaciskami (2) mocujemy do pazurów (3).



Lina musi się, z uwagi na kierunek obrotów, znajdować poza pazurami. Nakrętki (4) zacisków liny winny być skierowane na zewnątrz.



10.3 Montaż płytki pokosów

Wzmocnienie (1) (BD 3 x 40 x 540, 4 sztuki) oraz pręt okrągły (2) (20 x 595) wsunąć do kieszeni płytki (3). Płatkę (3) wraz z taśmą stalową (4) (2 x 30 x 1065, 2 sztuki) przykręcamy do kątownika (5) (M6x25, podkładka 6,4x18x1,6 oraz nakrętka zabezpieczająca o wym. nomin. 6). Nakrętki zabezpieczającej nie należy mocno dociągać. Pręt okrągły musi swobodnie zwisać.

