



Instrukcja użytkowania

150 000 009 00 PL

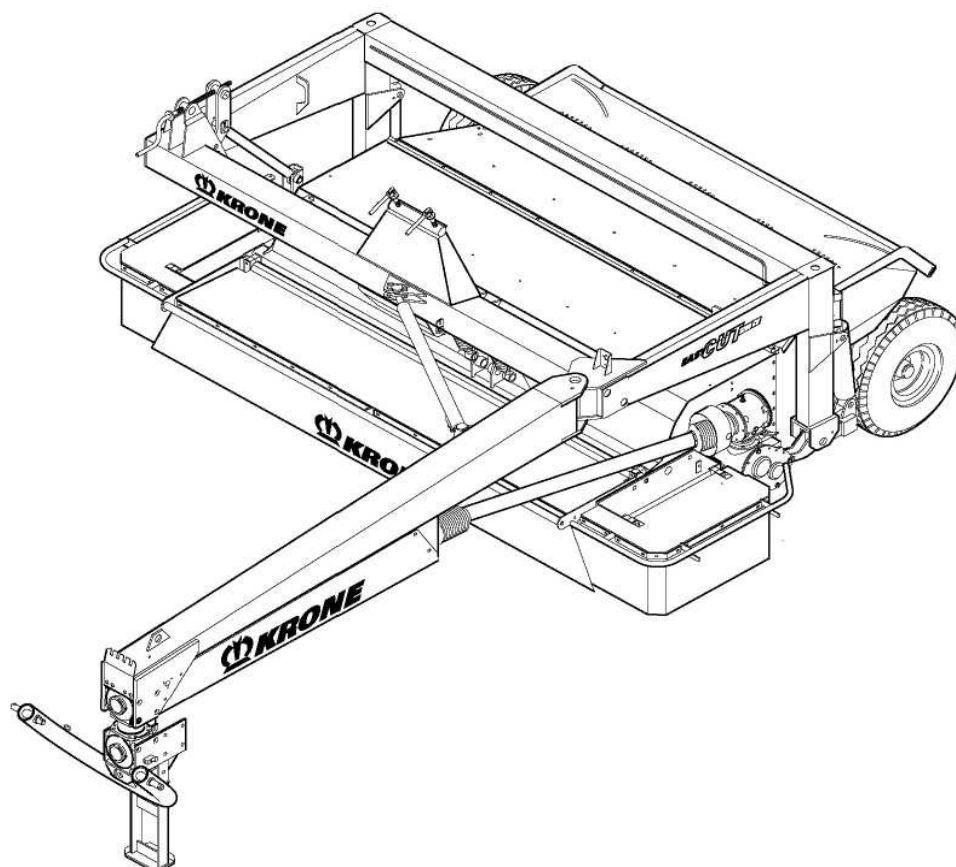
Kosiarka talerzowa

EasyCut 2800 CV

EasyCut 3200 (od nr maszyny: 520000)

EasyCut 2800 CRI

EasyCut 3200 CRI





Deklaracja zgodności WE
zgodnie z Wytycznymi WE 98/37/EG



My

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Str. 10, D-48480 Spelle

oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że wyrób

Krone-kosiarki talerzowe typów:

EasyCut 2800 CV ; EasyCut 2800 CRI ; EasyCut 3200 CV ; EasyCut 3200 CRI

do których odnosi się niniejsza deklaracja , odpowiada obowiązującym podstawowym wymagom w sprawie zachowania zdrowia i bezpieczeństwa wg Wytycznych WE 98/37/EG.

Spelle, dnia 02.05.2005

(dr inż. Josef Horstmann, kier. p-stwa)

(ppa. dr inż. Klaus Martensen, kier. dz. ds.,konstrukcji i rozwoju)

Szanowny kliencie,
szanowna klientko,

Otrzymałeś (-aś) instrukcję użytkowania do zakupionego przez Ciebie wyrobu firmy KRONE.

Instrukcja zawiera ważne informacje potrzebne dla prawidłowej eksploatacji oraz bezpiecznej obsługi maszyny.

W razie gdyby instrukcja ta miała się z jakiegokolwiek powodu okazać w całości lub w części nie użyteczną, możesz dla swej maszyny otrzymać instrukcję zastępczą, podając nam numer umieszczony na odwrocie strony.

Szanowny kliencie !

Dokonując zakupu kosiarki talerzowej uzyskałeś wysokiej jakości wyrób firmy KRONE.

Dziękujemy za zaufanie okazane nam przez nabycie tej maszyny..

Aby móc optymalnie wykorzystać kosiarkę talerzową należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję przed przystąpieniem do jej użytkowania.

Treść instrukcji została ułożona w taki sposób, że użytkownik jest szczegółowo informowany co do koniecznych w danej chwili czynności zgodnie z przebiegiem technologicznym. Instrukcja zawiera obszernie wskazówki oraz informacje na temat konserwacji sprzętu, bezpiecznego użytkowania, bezpiecznych metod pracy, szczególnych środków ostrożności oraz dostępnych elementów dodatkowego wyposażenia. Przestrzeganie tych wskazań oraz informacji jest potrzebne, ważne i korzystne dla bezpieczeństwa pracy, niezawodności i zachowania wartości użytkowej kosiarki talerzowej.

Prosimy pamiętać:

Instrukcja użytkowania stanowi integralną część Twej maszyny.

Maszynę należy obsługiwać tylko po uprzednim poinstruowaniu i przy stosowaniu się do wskazań zawartych w instrukcji.

Konieczne należy stosować się do wskazań dot. bezpieczeństwa!

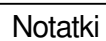
Podobnie należy stosować się do obowiązujących przepisów w sprawie zapobiegania wypadkom jak również do innych, ogólnie przyjętych zasad z zakresu techniki bezpieczeństwa, medycyny pracy oraz ruchu drogowego.

Wszystkie informacje, rysunki i dane techniczne zawarte w niniejszej instrukcji odpowiadają najnowszemu stanowi techniki w momencie opublikowania.

Zastrzegamy sobie prawo wprowadzania w każdej chwili zmian konstrukcyjnych bez podawania przyczyn. W razie gdyby instrukcja ta miała się stać w całości lub w części nieużyteczną, możecie Państwo otrzymać instrukcję zastępczą dla swej maszyny, podając numer wymieniony z drugiej strony.

Życzymy doży powodzenia przy użyciu Waszej maszyny firmy KRONE..

Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH
Spelle



Notatki

Spis treści

1	Uwagi ogólne.....	I -1
1.1	Przeznaczenie	I-1
1.2	Dane techniczne.....	I-1
1.2.1	Adres producenta.....	I-1
1.2.2	Zaświadczenie	I-1
1.2.3	Oznakowanie.....	I-1
1.2.4	Dane dla zapytań i zamówień	I-1
1.2.5	Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	I-2
1.2.6	Dane techniczne.....	I-2
2	Bezpieczeństwo.....	II -1
2.1	Oznakowanie wskazówek w instrukcji użytkowania	II-1
2.2	Wskazówki dot. bezpieczeństwa i przepisów w spr. zapobiegania wypadkom	II-1
2.2.1	Kwalifikacje i szkolenie personelu	II-1
2.2.2	Zagrożenia w razie nieprzestrzegania wskazówek w spr. bezpieczeństwa	II-1
2.2.3	Praca świadomie bezpieczna	II-1
2.2.4	Przepisy w spr. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom.....	II-2
2.2.5	Podczepiany sprzęt.....	II-2
2.2.6	Użycie wałka czopowego	II-3
2.2.7	Układ hydrauliczny	II-3
2.2.8	Ogumienie.....	II-4
2.2.9	Konserwacja.....	II-4
2.2.10	Własnowolne przeróbki i produkcja części zamiennych.....	II-4
2.2.11	Niedopuszczalne metody pracy.....	II-4
2.3	Wstęp.....	II-6
2.3.1	Miejsca umieszczenia na maszynie naklejek dot. bezpieczeństwa.....	II-6
2.3.2	Miejsca umieszczenia na maszynie naklejek ogólnoinformacyjnych.....	II-8
3.	Przygotowania do pracy.....	III -1
3.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	III-1
3.2	Podłączenie kosiarki talerzowej do ciągnika	III-1
3.2.1	Czynności przygotowawcze na kosiarce	III-1
3.2.2	Podpórka do odstawiania maszyny	III-1
3.3	Wałek przegubowy.....	III-2
3.3.1	Dopasowanie wałka przegubowego	III-2
3.3.2	Wałek przegubowy pośredni.....	III-3
3.4	Hydraulika	III-4
3.4.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	III-4
3.4.2	Połączenia przewodów hydraulicznych	III-4
3.5	Podłączenie sterowania elektrycznego [w opcji przenośn. taśm. poprzecznego] ..	III-5
3.5.1	Funkcja wyłączników na tablicy obsługi.....	III-5
3.6	Oświetlenie / tablice ostrzegawcze	III-6
3.6.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	III-6
3.6.2	Podłączenie oświetlenia	III-6
3.7	Pozycja transportowa.....	III-7
3.8	Odczepienie kosiarki talerzowej.....	III-8
3.9	Wskazówki dot. bezpieczeństwa przed koszeniem	III-9

4	Nastawienia na kosiarce talerzowej.....	IV-1
4.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa.....	IV-1
4.2	Ostony ochronne z lewej i prawej strony kosiarki	IV-1
4.3	Nastawienie wysokości koszenia	IV-2
4.4	Nastawienie osłon ochronnych	IV-2
4.5	Nastawienie nacisku na podłoże	IV-3
4.6	Nastawienie rozstawu kół ciągnika	IV-3
4.7	Nastawienie liczby obrotów roztrząsacza pokosów	IV-4
4.8	Nastawienie blachy obróbczej roztrząsacza	IV-4
4.9	Nastawienie szerokości pokosu	IV-5
4.9.1	Nastawienie odkładania pokosu	IV-5
4.9.2	Odkładanie na szerokość	IV-5
4.10	Nastawienie <i>conditionera</i> rolkowego	IV-6
5.	Konserwacja	V-1
5.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	V-1
5.2	Uwagi ogólne	V-1
5.3	Ogumienie	V-2
5.4	Ilości i nazwy środków smarnych przekładni	V-3
5.4.1	Interwały czasowe kontroli i wymiany oleju w przekładniach	V-3
5.5	Przednia przekładnia obrotowa	V-4
5.6	Przekładnia wejściowa	V-5
5.7	Przekładnia zmianowa (CV)	V-5
5.8	Przekładnia kątowna (CRI)	V-6
5.9	Przekładnia górnego napędu walców (opcja)	V-6
5.10	Kontrola poziomu i wymiana oleju w belce koszącej	V-6
5.11	Kontrola ostrzy noży i kołków mocujących	V-9
5.12	Regularna kontrola talerzy z nożami i bębnow	V-10
5.13	Wymiana noży w talerzach koszących z gwintowanym zamknięciem noży	V-11
5.14	Wymiana noży w talerzach koszących z zamknięciem błyskawicznym	V-11
5.15	Wymiana krawędzi styku	V-12
5.16	Smarowanie	V-12
5.16.1	Wałek przegubowy	V-12
5.17	Smarowanie wałka przegubowego pośredniego	V-13
5.18	Miejsca smarne w kosiarce	V-13
6.	Przezimowanie	VI-1
7.	Ponowne uruchomienie	VII-1
7.1	Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa	VII-1
7.2	Uwagi ogólne	VII-1
7.3	Sprzęgło cierne	VII-1

8.	Wyposażenie specjalne	VIII -1
8.1	Specjalne wskazówki dot., bezpieczeństwa.....	VIII -1
8.2	Płózy wysokiego koszenia	VIII-1
8.3	Przenośnik poprzeczny	VIII-1
8.4	Miejsca umieszczenia na przenośniku naklejek dot. bezpieczeństwa	VIII -2
8.5	Miejsca umieszczenia na przenośniku naklejek ogólnoinformacyjnych	VIII -4
8.6	Uwagi ogólne.....	VIII-5
8.6.1	Hydraulika.....	VIII-5
8.7	Nastawy i konserwacja.....	VIII-5
8.7.1	Regulacja szybkości taśmy transportującej.....	VIII -5
8.7.2	Nastawienie taśmy transportującej	VIII-6

1 Uwagi ogólne

Instrukcja zawiera podstawowe wskazówki, do których należy się stosować przy podłączeniu sprzętu, jego eksploatacji i konserwacji. Z tego względu winien personel obsługujący niniejszą instrukcję przed uruchomieniem i użyciem przeczytać. Instrukcja ta musi być dla personelu stale dostępna.

Przestrzegać należy nie tylko ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa a zamieszczone w rozdziale pod tym tytułem, lecz także specjalne w tym zakresie wskazania włączone do innych rozdziałów.

1.1 Przeznaczenie

Kosiarka talerzowa EasyCut służy do koszenia zboża rosnącego nisko przy ziemi.

1.2 Dane techniczne

1.2.1 Adres producenta

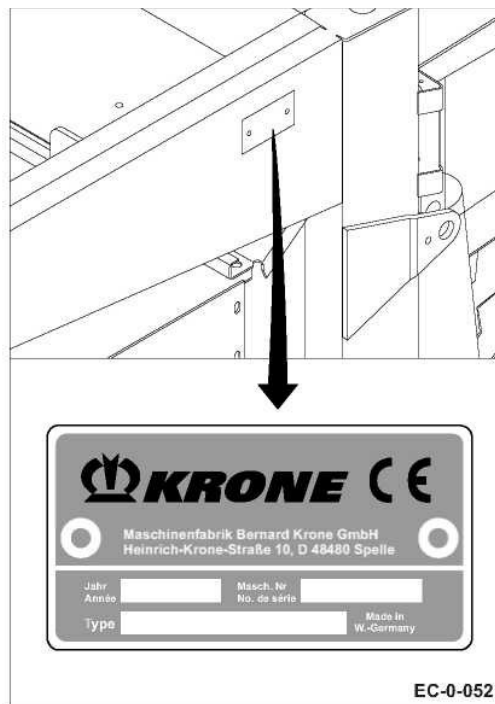
Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH Heinrich-Krone-Straße 10 D-48480 Spelle - (Niemcy),
telefon: 059 77/935-0 telefaks: 059 77/935-339
e-mail: info.ldm@krone.de

1.2.2 Zaświadczenie

Deklaracja zgodności WE wg
Wytycznych WE – patrz na
odwrocie strony tytułowej.

1.2.3 Oznakowanie

Dane maszyny znajdują się na tabliczce znamionowej (1) umieszczonej na belce nośnej.



typ

nr maszyny

rok prod.



Całe oznakowanie ma wartość dokumentu i nie wolno go zmieniać ani spowodować, by był nieczytelny!

1.2.4 Dane dla zapytań i zamówień

W razie zapytań dotyczących maszyny oraz przy zamawianiu części zamiennych należy podawać oznaczenie typu, numer oraz rok budowy maszyny.

Aby dane te mieć zawsze pod ręką, radzimy wpisać je do pól j.w..



Oryginalne części zamienne oraz akcesoria autoryzowane przez producenta zapewniają bezpieczeństwo. Stosowanie innych części może skutkować cofnięciem odpowiedzialności za wynikłe stąd szkody.

1.2.5 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Kosiarka talerzowa EasyCut została skonstruowana wyłącznie do normalnego użytku przy pracach rolniczych (użytkowanie zgodne z przeznaczeniem).

Każde inne użycie maszyny traktowane jest jako **niezgodne** z przeznaczeniem. Za wynikające stąd szkody producent nie odpowiada, ryzyko spada wyłącznie na użytkownika.

Do użytkowania zgodnego z przeznaczeniem należy również zachowanie zalecanych przez producenta warunków eksploatacji, konserwacji i utrzymania maszyny.

1.2.6 Dane techniczne

Typ	EasyCut 2800 CV	EasyCut 3200 CV	EasyCut 2800 CRI	EasyCut 3200 CRI
Szerokość robocza [mm]	2710	3140	2710	3140
Szerokość transportowa [mm]	2565	3000	2565	3000
Ilość talerzy koszących	4	5	4	5
Ilość bębnow koszących	2	2	2	2
System obróbczy	bijaki V	bijaki V	conditionery rolkowe	conditionery rolkowe
Liczba obrotów conditionera	600/900	600/900	760	760
Szer. systemu obróbczego [mm]	2050	2490	2000	2400
Wydajność koszenia [ha/h]	3-3,5	3,5-4	3-3,5	3,5-4
Zapotrzebowanie mocy [kW/KM]	51/70	59/80	51/70	59/80
Liczba obrotów wałka czopowego [1/min]	1000	1000	1000	1000
Wymagane złącza hydrauliki	1 xDW 1 xEW	1 xDW 1 xEW	1 xDW 1 xEW	1 xDW 1 xEW
Ciężar własny [kg]	ok. 1760	ok. 1860	ok. 1880	
Dop. prędkość maksymalna [km/h]	40	40	40	40

2 Bezpieczeństwo

2.1 Oznakowanie wskazówek w instrukcji

Zawarte w niniejszej instrukcji wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, których nieprzestrzeganie może stwarzać zagrożenia dla osób, oznakowano ogólnie przyjętymi symbolami zagrożeń.



Symbol bezpieczeństwa wg DIN 4844 - W9

Wskazówki ogólne dot. funkcjonowania są oznakowywane w ten sposób::



Koniecznie należy przestrzegać wskazania umieszczone wprost na maszynie, poza tym należy wskazówki te utrzymywać w stanie w pełni czytelnym.

2.2 Wskazówki dot. bezpieczeństwa oraz przepisy w sprawie zapobiegania wypadkom

2.2.1 Kwalifikacje i szkolenie personelu

Kosiarka talerzowa może być obsługiwana, konserwowana i uruchamiana tylko przez osoby, które są z tym obeznane i poinstruowane o związanych z tym zagrożeniach. Zakres odpowiedzialności, kompetencje oraz nadzór nad personelem muszą być dokładnie uregulowane przez użytkownika. Jeśli personel nie dysponuje wymaganymi w tej mierze wiadomościami, wtedy należy go szkolić i instruować. Użytkownik winien przy tym zapewnić, by treść niniejszej instrukcji była personelowi w pełni znana.

Prace naprawcze nie opisane w niniejszej instrukcji, mogą być wykonywane jedynie przez autoryzowane warsztaty specjalistyczne.

2.2.2 Zagrożenia w razie nieprzestrzegania wskazań bezpieczeństwa

Nieprzestrzeganie wskazań dot. bezpieczeństwa może spowodować zarówno zagrożenia dla osób jak i dla środowiska oraz dla maszyny. Poza tym może stać się przyczyną utraty praw do jakichkolwiek roszczeń odszkodowawczych.

I tak na przykład może spowodować następujące zagrożenia:

- zagrożenia dla osób w wyniku nie zabezpieczonych stref roboczych,
- zawodność ważnych funkcji maszyny,
- zawodność zalecanych sposobów i metod konserwacji i utrzymania maszyny,
- zagrożenie osób przez oddziaływania mechaniczne i chemiczne,
- zagrożenie dla środowiska w wyniku wycieków oleju hydraulicznego.

2.2.3 Praca świadomie bezpieczna

Przestrzegać należy podane w niniejszej instrukcji wskazówki w sprawie bezpieczeństwa, obowiązujące przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom jak i ewentualne wewnętrzne przepisy robocze, eksploatacyjne i dot. bezpieczeństwa wydane przez użytkownika.

Wiążące są przepisy w sprawie ochrony pracy oraz zapobiegania wypadkom wydane przez właściwe związki zawodowe.

Przestrzegać należy przepisy bezpieczeństwa wydane przez producenta pojazdu.

Podczas poruszania się (jazdy) po drogach publicznych należy stosować się do obowiązujących w tej mierze przepisów ruchu drogowego.

2.2.4 Przepisy w sprawie bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom

1. Oprócz wskazań zawartych w niniejszej instrukcji należy przestrzegać ogólnie obowiązujące przepisy dot. bezpieczeństwa i zapobiegania wypadkom!
2. Umieszczone na maszynie tablice ostrzegawcze i informacyjne dają ważne wskazówki dla pracy bezpiecznej, których przestrzeganie służy Twemu bezpieczeństwu!
3. Przy korzystaniu z dróg publicznych przestrzegamy odnośnie postanowienia w sprawie ruchu drogowego!
4. Przed przystąpieniem do pracy zapoznajmy się ze wszystkimi urządzeniami oraz elementami obsługi. W trakcie pracy jest już na to za późno!
5. Odzież osoby obsługującej winna ściśle przylegać do ciała. Unikajmy noszenia luźnej odzieży.
6. Aby uniknąć niebezpieczeństwa pożaru utrzymujemy maszynę w stanie czystym!
7. Przed dojeżdżaniem na pole i przed uruchomieniem maszyny sprawdźmy najbliższą okolicę jazdy! (dzieci!). Pamiętajmy koniecznie o potrzebie dobrej, wystarczającej widoczności!
8. Niedozwolone jest zabieranie i wożenie osób w trakcie pracy i transportu na sprzęcie roboczym!
9. Sprzęt sprzęgamy do ciągnika w sposób właściwy i zamocowujemy go i zabezpieczamy wyłącznie do przewidzianych w tym celu urządzeń!
10. Przy podczepianiu i odczepianiu zawsze umieszczamy we właściwym położeniu podpórki maszyny!
11. Szczególną ostrożność należy zachować przy sprzęganiu i odłączaniu sprzętu do i od ciągnika!
12. Ciężary balastowe umieszczamy zawsze w przepisowy sposób we właściwych miejscach ich zamocowania!
13. Miejmy na uwadze dopuszczalne obciążenia osi, ciężar łączny oraz wymiary transportowe!
14. Sprawdzamy i ewtl. zakładamy wyposażenie na czas transportu, jak np. oświetlenie, urządzenia ostrzegawcze i ewtl. ochronne!
15. Urządzenia zdalnego sterowania (linki, łańcuchy, drążki itd.) muszą być ułożone w taki sposób, by we wszelkich pozycjach transportowych i roboczych nie powodowały niepożądanych ruchów.

16. Sprzęt przeznaczony do jazdy po drogach należy doprowadzić do zalecanego stanu i zablokować go zgodnie ze wskazaniami producenta!
17. W czasie jazdy nigdy nie opuszczamy stanowiska kierowcy!
18. Prędkość jazdy musi być zawsze dostosowana do warunków otoczenia! Przy jeździe w warunkach górskich i dolinnych oraz wpoprzek stoków unikamy wykonywania nagłych skrętów!
19. Na sposób jazdy, zdolność kierowania i hamowania wpływ wywierają podłączone lub doczepione maszyny. Dlatego miejmy na uwadze odpowiednie możliwości kierowania i hamowania!
20. Podczas jazdy na zakrętach pamiętajmy o znacznym wystawianiu i/lub masie zamachowej doczepionego sprzętu!
21. Sprzęt uruchamiamy jedynie wtedy, gdy wszystkie urządzenia zabezpieczające są założone i znajdują się we właściwym położeniu!
22. Zabronione jest przebywanie w zasięgu pracy maszyny!
23. Nie zatrzymywać się w zasięgu obrotu i wychylenia sprzętu!
24. Hydraulicznie uchylane ramy składane wolno uruchamiać jedynie, gdy w zasięgu ich wychylenia nie ma żadnych osób!
25. W miejscach uruchamianych obcymi źródłami mocy (np. hydraulicznie) istnieje możliwość przygniecenia lub skaleczenia!
26. Przed opuszczeniem ciągnika osadzamy sprzęt na ziemi, gasimy silnik i wyjmujemy kluczyk ze stacyjki!
27. Między ciągnikiem a sprzętem nie może się nikt zatrzymywać, bez uprzedniego zabezpieczenia pojazdu przed odtoczeniem przez zaciągnięcie hamulca ręcznego i/lub podłożenie klinów!

2.2.5 Doczepiany sprzęt

1. Szczególna ostrożność wymagana jest przy doczepianiu do ciągnika i odczepianiu sprzętu!
2. Przestrzegać maks. dopuszczalne obciążenie sprzęgu doczepnego, ucha pociągowego lub zaczepu.
3. W przypadku zaczepu dyszlowego pamiętajmy o wystarczającej swobodzie ruchu w miejscu doczepienia.

2.2.6 Użycie wałka czopowego

1. Wolno stosować jedynie wałki przegubowe zalecane przez producenta!
2. Zarówno rurę jak i lej ochronny wałka przegubowego oraz osłonę wałka czopowego – także od strony sprzętu – należy pozakładać w sposób przepisowy, przy czym muszą one być we właściwym stanie!
3. W odniesieniu do wałków przegubowych pamiętajmy o zakładaniu osłon rurowych w pozycji transportowej i roboczej!
4. Wałki przegubowe zakładamy i zdejmujemy tylko przy odłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym!
5. Stosując wałki przegubowe ze sprzęgiem przeciwwciążeniowym lub mechanizmem wolnego koła, nie osłoniętych od strony ciągnika, należy w/w elementy, tj. sprzęg p.-przeciążeniowy oraz mechanizm wolnego koła, zamontować od strony sprzętu!
6. Zwracamy zawsze uwagę na prawidłowy montaż i zabezpieczenie wałków przegubowych!
7. Osłonę wałka przegubowego zawieszamy na łańcuchach, zapobiegając w ten sposób obracaniu się osłony wraz z wałkiem!
8. Przed włączeniem wałka czopowego upewnijmy się, czy są wzajemnie ze sobą zgodne dobrane obroty wałka czopowego u ciągnika z dopuszczalną liczbą obrotów sprzętu (maszyny)!
9. Przed włączeniem wałka czopowego nikt nie może się znajdować w strefie zagrożenia przez sprzęt!
10. Nigdy nie włączamy wałka czopowego przy nie pracującym silniku!
11. Przy pracach z wałkiem czopowym, w zasięgu obracającego się wałka przegubowego lub czopowego nie wolno się zatrzymywać!
12. Wałek czopowy odłączamy zawsze, gdy występują zbyt duże, a zbędne, kąty skrętu wałka!
13. **Uwaga!** Po odłączeniu wałka czopowego istnieje zagrożenie spowodowane przez będącą na dobiegu masę wirującą ! W tym czasie nie wolno podchodzić do sprzętu. Pracować wolno przy nim dopiero wtedy, gdy maszyna jest w całkowitym bezruchu a wirująca masa jest wyhamowana.

14. Czyszczenie, smarowanie lub regulacja sprzętu napędzanego wałkiem czopowym lub zabiegi te wykonywane na wałku przegubowym, wykonujemy tylko przy odłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym! Zaciągamy hamulec masy wirującej!
15. Odłączony wałek przegubowy odkładamy na przewidziany do tego uchwyt!
16. Pod zdjęciem wałka przegubowego na końcówkę wałka czopowego zakładamy tulejkę ochronną!
17. W razie uszkodzeń usuwamy je niezwłocznie, zanim przystąpimy do pracy ze sprzętem!

2.2.7 Układ hydrauliczny

1. Układ hydrauliczny jest pod ciśnieniem!
2. Przy podłączaniu cylindrów i siłowników hydraulicznych zwracamy uwagę na właściwe połączenia węży hydraulicznych!
3. Podłączając węże hydrauliczne do hydrauliki ciągnika pamiętajmy, by układ hydrauliczny nie był pod ciśnieniem zarówno po stronie ciągnika jak i sprzętu!
4. Przy hydraulicznych połączeniach funkcjonalnych między ciągnikiem i maszyną (sprzętem) należy oznakować mufy i wtyki sprzęgów, by uniknąć w ten sposób wadliwej obsługi! W razie wadliwej zamiany złączy nastąpi działanie odwrotne (np. podnoszenie/opuszczanie) – **Zagrożenie wypadkiem!**
5. Węże układu hydraulicznego regularnie poddajemy sprawdzeniu i w razie ich uszkodzenia czy objawów starzenia, wymieniamy! Przewody nowe winny odpowiadać wymaganiom technicznym producenta sprzętu!
6. Podczas wyszukiwania miejsc wycieku oleju stosujemy odpowiednie zabezpieczenia z uwagi na możliwość skażenia!
7. Ciecze uchodzące pod wysokim ciśnieniem (olej hydrauliczny) mogą przeniknąć przez skórę ciała i spowodować ciężkie obrażenia! W takim wypadku wzywamy natychmiast lekarza! (Niebezpieczeństwo infekcji!)
8. Przed pracami nad układem hydraulicznym odstawiamy podczepiony do hydrauliki sprzęt, spuszczaemy ciśnienie z układu i gasimy silnik!

2.2.8 Ogumienie

1. Przy pracach nad oponami pamiętajmy, by sprzęt został w sposób pewny zabezpieczony przed odtoczeniem (podkładamy kliny!).
2. Montaż kół i opon wymaga wystarczających umiejętności oraz odpowiedniego sprzętu do montażu!
3. Czynności naprawcze przy kołach i oponach mogą wykonywać jedynie fachowcy przy użyciu stosownych narzędzi do montażu!
4. Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza, utrzymując je na przepisanej poziomie!

2.2.9 Konserwacja

1. Czynności związane z naprawami, konserwacją i czyszczeniem, jak również usuwaniem usterek wykonujemy z zasady tylko przy wyłączonym napędzie i nieczynnym silniku! – Wyjmujemy kluczyk ze stacyjki! Zaciągamy hamulec masy wirującej.
2. Regularnie sprawdzamy, czy dobrze dokręcone są śruby i nakrętki i ewtl. dociągamy je!
3. Podczas prac konserwacyjnych na uniesionym sprzęcie zawsze zabezpieczamy się, stosując odpowiednie podpórki.
4. Przy wymianie narzędzi roboczych wewnątrz maszyny, wyposażonych w ostrza, używamy do tego odpowiednie narzędzia oraz nakładamy rękawice ochronne!
5. **Oleje, smary i filtry usuwamy zgodnie z obowiązującymi przepisami!**
6. Przed pracami przy instalacji elektrycznej zawsze odłączamy zasilanie!

7. Jeśli urządzenia ochronne ulegają zużyciu, poddajemy je regularnej kontroli i wczas wymieniamy!

8. Przy spawaniu elektrycznym prowadzonym na ciągniku oraz na podczepionych sprzętach, odłączamy kable od alternatora i baterii!
9. Części zamienne muszą odpowiadać co najmniej wymaganiom technicznym stawianym przez producenta sprzętu!
Zapewniają to oryginalne części zamienne KRONE!
10. Do napełniania gazu używamy wyłącznie azotu –
Niebezpieczeństwo wybuchu!

2.2.10 Własnowolne zmiany konstrukcji i wytwarzanie części zamiennych

Przebudowy lub zmiany maszyny są dopuszczalne po uzgodnieniu z producentem. Oryginalne części zamienne oraz akcesoria autoryzowane przez producenta zapewniają bezpieczeństwo. Użycie innych części może spowodować cofnięcie odpowiedzialności za wynikłe stąd skutki.

2.2.11 Niedopuszczalne metody pracy

Bezpieczeństwo użytkowania dostarczonej maszyny jest zagwarantowane jedynie przy jej użyciu zgodnie z przeznaczeniem, stosownie do rozdz. „Uwagi ogólne – Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem” w niniejszej instrukcji. W żadnym wypadku nie wolno przekraczać wartości granicznych podanych w danych technicznych.

2.3 Wstęp

Kosiarka talerzowa KRONE jest wyposażona we wszelkie wymagane urządzenia bezpieczeństwa (urządzenia ochronne). Nie wszystkie miejsca zagrożeń na maszynie dają się jednak całkowicie uczynić bezpiecznymi z uwagi na konieczne zachowanie sprawności maszyny. Na maszynie

umieszczono odpowiednie wskazówki na temat jeszcze istniejących zagrożeń.

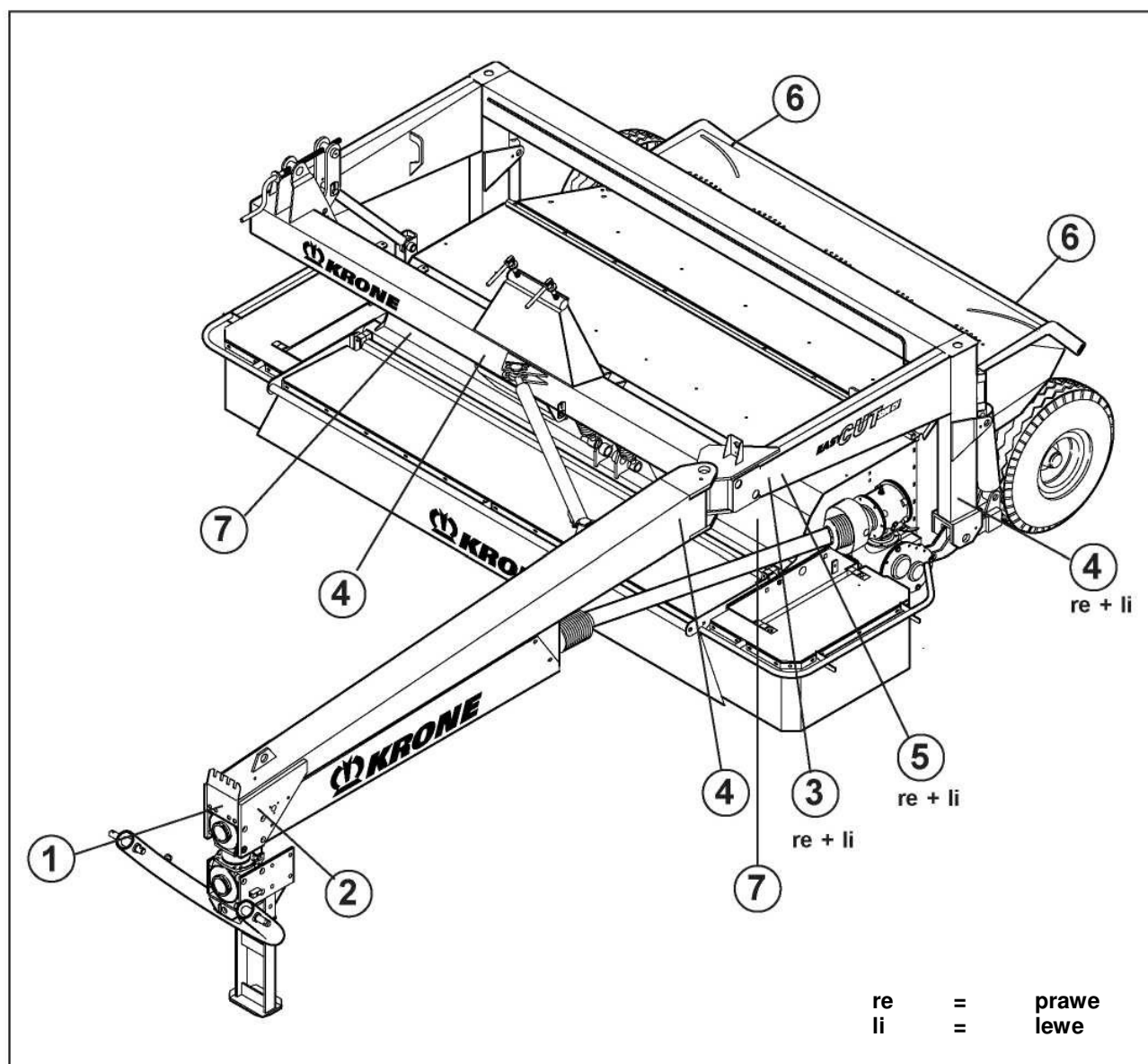
Wskazówki te podajemy w formie tzw. piktogramów ostrzegawczych. Odnośnie do umieszczenia tablic ostrzegawczych oraz ich znaczenia / uzupełnienia – patrz poniższe uwagi!



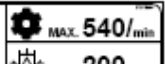
Zapoznaj się ze znaczeniem piktogramów ostrzegawczych. Umieszczony obok nich tekst oraz miejsce ich umieszczenia

wskazują na szczególnie niebezpieczne miejsca na maszynie.

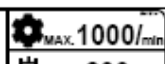
2.3.1 Miejsce naklejek dot. bezpieczeństwa, umieszczonych na maszynie



① Nie przekraczać dop. obrotów wałka czopowego!
Ciśnienie robocze układu hydraulicznego może przekraczać 200 bar

przekładnia beżowa  

zam. nr.: 939 100-4 (1x)

przekładnia zielona  

zam. nr.: 939 101-4 (1x)

② Przeczytaj instrukcję i stosuj się do jej wskazań.




nr zamów.: 939 471-1 (1x)

③ Nie dotykać żadnych ruchomych części maszyny. Odczekać aż będą w całkowitym bezruchu.




nr zamów.: 939 410-2 (2x)

④ Nigdy nie manipulujmy w zasięgu zagrożeń dopóki części maszyny mogą tam być w ruchu.




nr zamów.: 942 196-1 (4x)

⑤ Ochronne klapy boczne należy przed uruchomieniem umieścić w pozycji ochronnej




nr zamów.: 939 572-0 (2x)

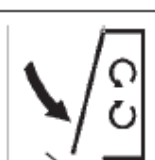
⑥ Zachowaj odstęp gdy silnik jest w ruchu.

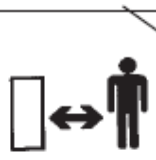



nr zamów.: 939 197-1 (2x)

⑦





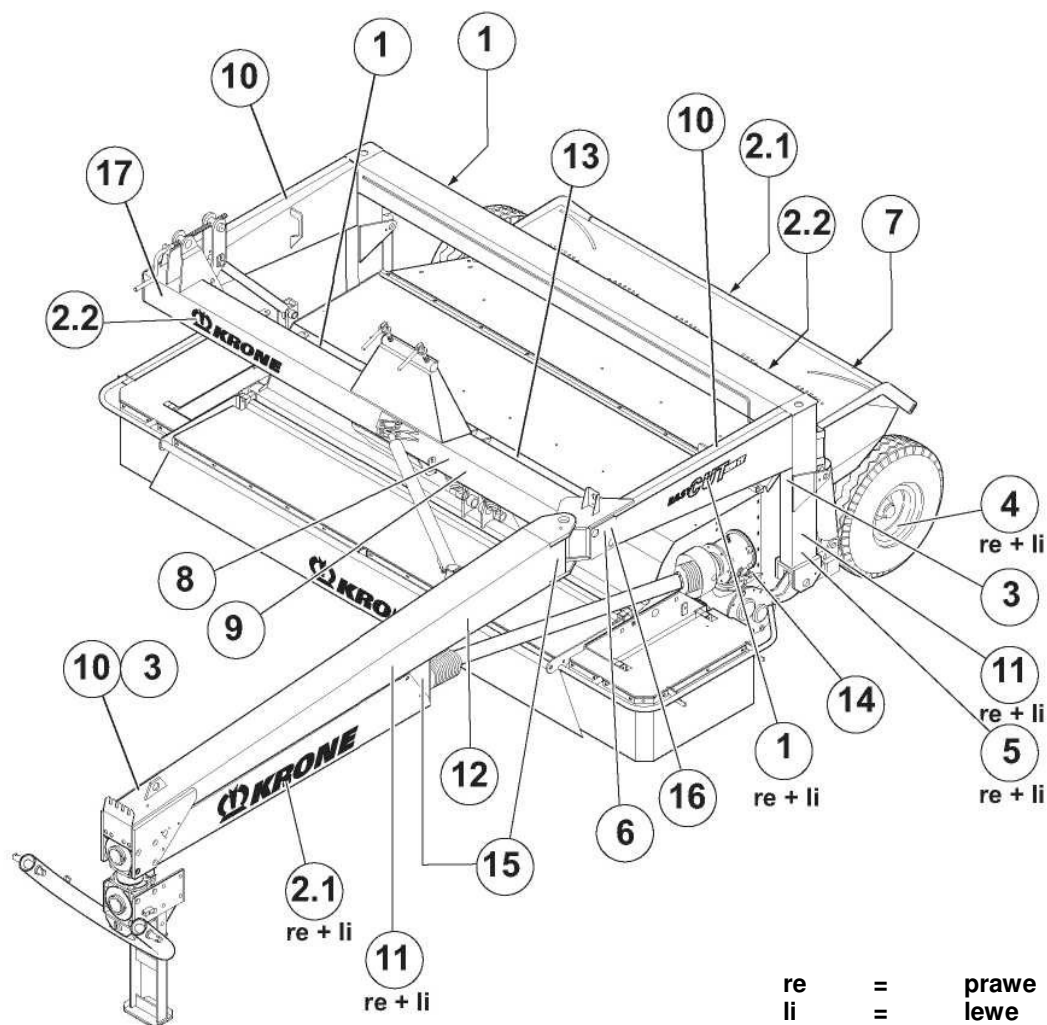
Uwaga: Elementy maszyny są na długim dobiegu. Nie dotykać żadnych części maszyny będących w ruchu. Odczekaj, aż maszyna będzie w całkowitym bezruchu.

Zachowaj odstęp przy pracującej maszynie

Urządzenia ochronne ustaw przed uruchomieniem w pozycję ochronną

nr zamów.: 939 576-0 (2x)

2.3.2 Miejsce umieszczenia na maszynie naklejek z informacjami ogólnymi



EC-218-1

EASYCUT^{3200 CV}



③ Aspettare dal Transport scilafato,
 il gesso al giro di circa sette de transport,
 perche le ruote d'arrotto avant le transport,
 il gesso avante transport et arrivat
 a l'arrotto.
 ④ Permette la cisterna d'arrotto prima del transport.

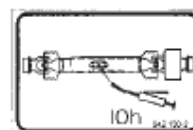
- ① 942 348 -1 (4x) EasyCut 2800 CV
 942 313 -1 (4x) EasyCut 3200 CV
 942 383 -0 (4x) EasyCut 2800 CRI
 942 384 -0 (4x) EasyCut 3200 CRI

- ② 2.1 942 301-0 (3x) 775 mm
 2.2 942 320-0 (2x) 600 mm

- ③ 939 180-2 (2x)

1,5 bar

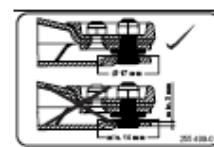
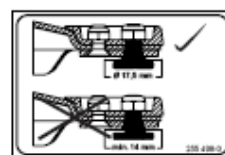
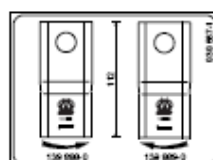
⑤ Radreifen nach ersten Einsatz nachfahren.
 Appuyer les barres de fixation de roues després de la premiere passade en service.
 Revenir les écrous de fixation de roues après la premiere mise en service.
 Realign wheel nuts after the first two hours operation.
 Stringere i dadi di fissaggio delle ruote dopo il primo impiego.



- ④ 942 107-1 (2x) 1,5 bar

- ⑥ 942 130-2 (1x)

- ⑤ 942 134-0 (2x)

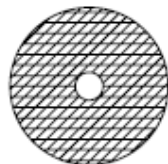


- ⑦ 939 145-1 (1x) 40 km/h
 939 218-1 (1x) 25 km/h

- ⑧ 939 567-1 (1x)

- ⑨ 255 498 -0 (1x)
zamknięcie
gwintowane noży

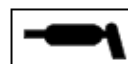
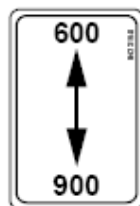
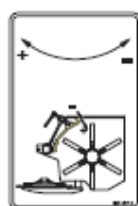
- ⑨ 255 499 -0 (1x)
zamknięcie
błyskawiczne noży



- ⑩ 942 012-1 (3x)

- ⑪ 924 634-0 (4x)

- ⑫ 924 574-0 (1x)



⑬ Vor der Montage des Schneekessels
 den Motor, das Getriebe, das Schneekessel
 und die Schneekessel-Abstreifer
 richtig an der Maschine anbringen und
 die Schneekessel-Abstreifer
 richtig einstellen.
 ⑭ Vor der Montage des Schneekessels
 den Motor, das Getriebe, das Schneekessel
 und die Schneekessel-Abstreifer
 richtig an der Maschine anbringen und
 die Schneekessel-Abstreifer
 richtig einstellen.

- ⑬ 255 497-1 (1x)
EasyCut CV

- ⑭ 942 315-0 (1x)
EasyCut CV

- ⑮ 939 451-1 (2x)

- ⑯ 939 278-2 (1x)



- ⑰ 255 496-0 (1x)

3. Przygotowanie do pracy

3.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa

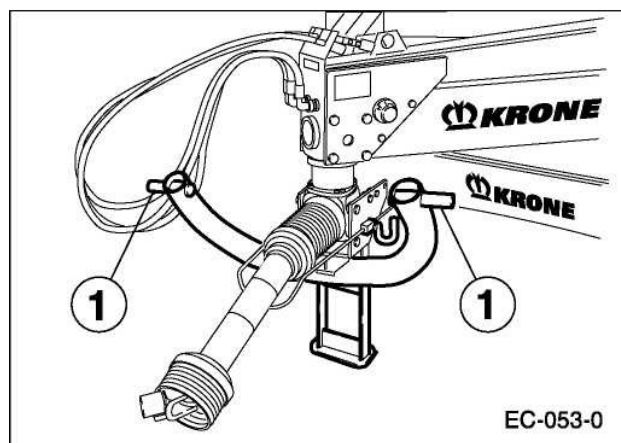


- Kosiarka nadaje się i jest przewidziana do ścinania roślin łodygowych tuż przy ziemi!
- W trakcie pracy kosiarki zachowujemy wystarczający odstęp od narzędzi tnących.
- Przed uruchomieniem i w trakcie pracy płozy muszą spoczywać na ziemi!
- Nawet przy pracy kosiarki zgodnej z jej przeznaczeniem, mogą się pod nią dostać kamienie itp. Dlatego nie wolno przebywać w zasięgu wyrzucanych kamieni. Szczególna ostrożność wskazana jest przy pracy w pobliżu dróg i budynków.
- Regularnie należy sprawdzać płachty ochronne. Płachty zużyte lub uszkodzone wymienić!
- Elementy chroniące na kosiarce, np. płachty i kołpaki chronią przed wyrzucanymi kamieniami itp., jak również przed sięganiem ręką do miejsc zagrożeń. Z tego względu przed akcją ustawiamy je w pozycji ochronnej.
- Podczas obracania mechanizmu koszącego z pozycji transportowej w roboczą i na odwrót, nie wchodzimy między ciągnik a mechanizm koszący.
- Przy podłączaniu i odstawianiu kosiarki do i od ciągnika wskazana jest szczególna ostrożność! Bezwarunkowo należy tu zachować zasady zapobiegania wypadkom.

3.2 Doczepienie kosiarki do ciągnika

3.2.1 Przygotowanie kosiarki talerzowej

- Podwieszamy kosiarkę wahaczami dolnymi (1) do ciągnika i nieco unosimy

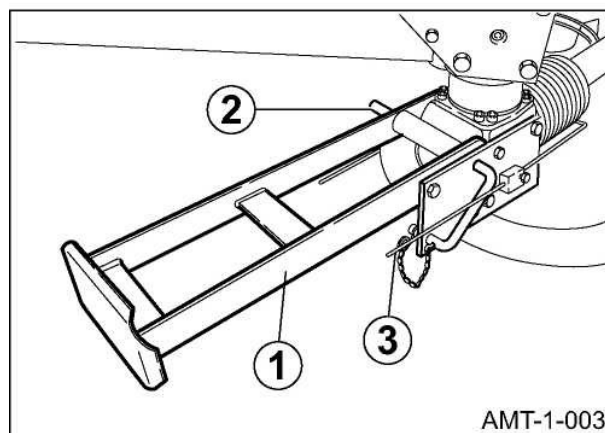


3.2.2 Podpórka

- podnosimy podpórkę (1) w górę i zabezpieczamy kołkiem (2) i zatyczką sprężystą (3).

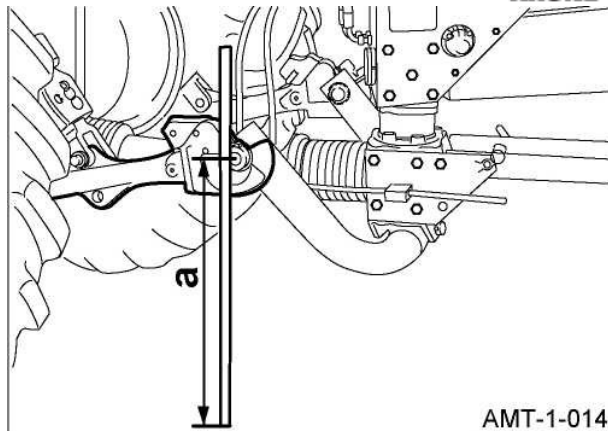


Dolne wahacze u ciągnika unieruchamiamy łańcuchami lub drążkami ograniczającymi, aby zapobiec w ten sposób nadbieganiu maszyny podczas transportu lub pracy.



Wysokość dolnych wahaczy nastawiamy w taki sposób, by rama maszyny ustawiona została równoległe do podłoża.

wymiar a = 730 mm



AMT-1-014

3.3 Wałek przegubowy



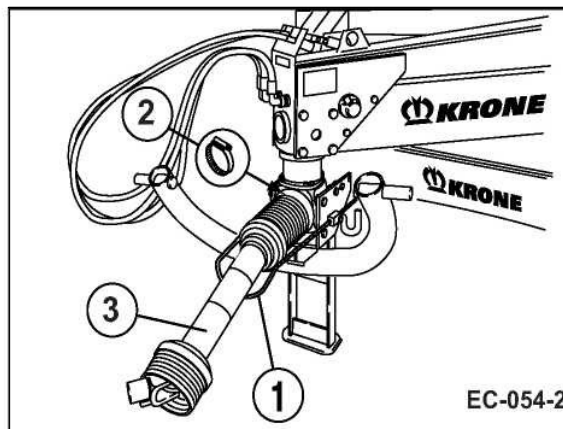
. Do- i odczepienia wałka przegubowego dokonujemy tylko przy zgaśszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym.

. Ciągnik zabezpieczamy przed odtoczeniem.

Upewniamy się, czy zamek wałka przegubowego zazębia się. Rury osłonowe zabezpieczamy przed obracaniem się wraz z wałkiem.

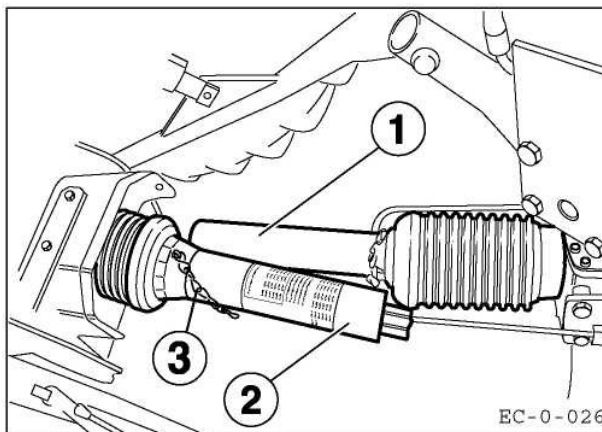
Dostarczony wraz z maszyną wałek przegubowy jest na obu końcach wyposażony w jedną krótszą oraz jedną dłuższą osłonę ochronną powyżej przegubów. Przegub z dłuższą osłoną należy nasunąć na wałek wejściowy przekładni w kierunku kosiarki. Następnie odstawiamy wałek przegubowy na jego podpórkę (1). Nigdy nie używamy łańcuchów zabezpieczających do przytrzymania wałka przegubowego. Upewnijmy się, czy zamki wałka przegubowego zazębiły się.

- wałek przegubowy (3) nasuwamy na wałek wejściowy przekładni (1) obrotu kosiarki
- wziębamy zabezpieczenie
- osłonę wałka przegubowego i zabezpieczamy obejmą rurą (2) przed jednoczesnym obracaniem się



3.3.1 Dopasowanie wałka przegubowego

- połówki wałka przegubowego (1) i (2) trzymamy naprzeciw siebie
- sprawdzamy nachodzenie na siebie rur profilowych i ochronnych
- skracamy rury profilowe i ochronne na tyle, by swobodnie się ruszały w każdym położeniu roboczym
- dokładny opis dopasowania długości znajduje się w instrukcji użytkownika producenta wałków.
- Wałek przegubowy (2) nasuwamy na wałek czopowy ciągnika i zabezpieczamy.
- Osłonę wałka przegubowego zabezpieczamy przed wspólnym obracaniem się wraz z wałkiem za pomocą łańcucha mocującego (3)



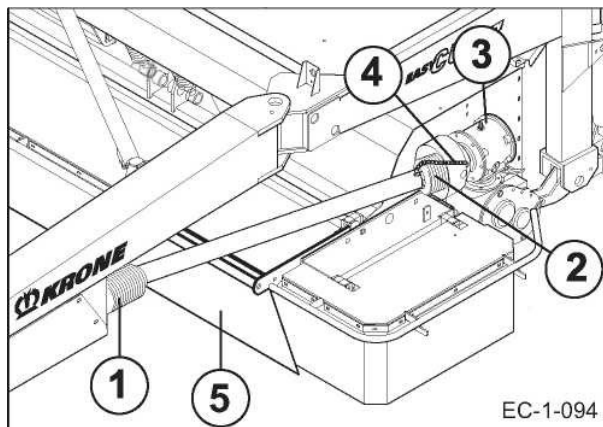
Sprawdzić zakres wychylenia i wolną przestrzeń dla wałka przegubowego! Jeśli wałek dotyka ciągnika lub maszyny, może to spowodować uszkodzenia.

3.3.2 Wałek przegubowy pośredni

Wałek przegubowy pośredni jest zamontowany do dyszla z mechanizmem wolnego koła (1). Sprzęgło cierne (2) tego wałka należy podłączyć do przekładni wejściowej (3). Rurę osłonową należy łańcuchem (4) zabezpieczyć przed obracaniem się wraz z wałkiem.



- Przed pierwszym uruchomieniem oraz 1x w roku przed żniwami należy poluzować sprzęgło cierne (2) [p. rozdz. Ponowne uruchomienie – „Sprzęgło cierne“].
- Wałek przegubowy ma specjalne wykonanie widełek. Należy uwzględnić to w zestawieniu części zamiennych.



EC-1-094

Aby uchronić wałek przegubowy pośredni przed uszkodzeniem, należy koniecznie przednią osłonę ochronną (5) opuścić przed obróceniem dyszla z pozycji roboczej w transportową.

3.4 Hydraulika

3.4.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



Przy podłączaniu węży hydraulicznych do układu hydrauliki ciągnika, system musi być po obu stronach pozbawiony ciśnienia!

- Przy wyszukiwaniu miejsc wycieku stosujemy z uwagi na możliwość skażenia odpowiednie środki oraz zakładamy okulary ochronne.
- Ciecze uchodzące pod wysokim ciśnieniem (olej hydrauliczny) mogą przeniknąć przez skórę i spowodować ciężkie zranienia! W takim wypadku wzywamy natychmiast lekarza! Obawa zakażenia.

- Przed odłączeniem węży oraz przed czynnościami na układzie hydraulicznym należy spuścić z niego ciśnienie!
- Regularnie sprawdzamy węże hydrauliczne i w razie ich uszkodzenia czy oznak starzenia się, wymieniamy. Wymienione węże muszą odpowiadać wymaganiom technicznym producenta sprzętu.

3.4.2 Podłączenie przewodów hydraulicznych

Aby maszyna mogła być używana, na ciągniku muszą być zainstalowane sterowniki – podwójnego i pojedynczego działania.

W wypadku opcji „przenośnik taśmowy poprzeczny” konieczny jest jeszcze jeden sterownik pojedynczego działania.

Sterownik (1) podwójnego działania (czerwony):

- dyszel obrócić z pozycji transportowej w roboczą lub odwrotnie

Sterownik (2) pojedynczego działania (niebieski):

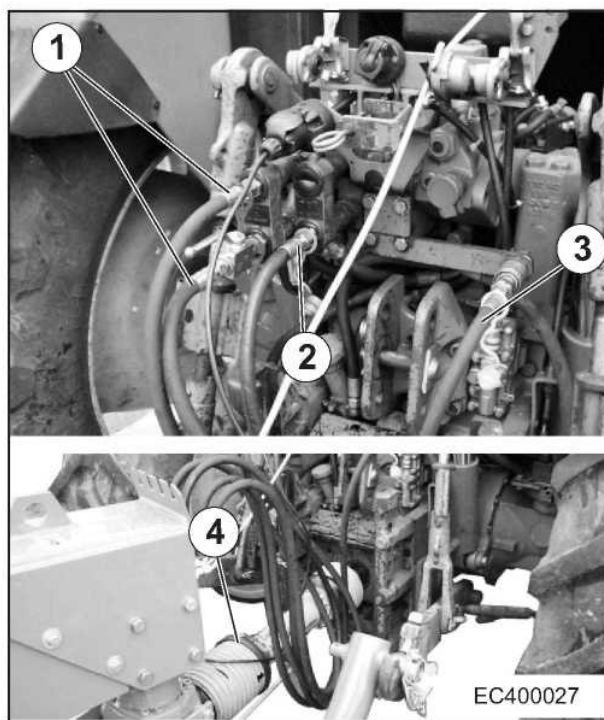
- podnosi wzgl. opuszcza mechanizm koszący z pozycji transportowej w roboczą lub odwrotnie.

tylko przy opcji „przenośnik taśmowy poprzeczny”:

Sterownik (3) pojedynczego działania (żółty):

- podnosi wzgl. opuszcza przenośnik

Walek przegubowy (4) nasuwamy na wałek czopowy i zabezpieczamy przed obsunięciem się. Rury osłonowe zabezpieczamy łańcuchami przed obracaniem się wraz z wałkiem.



EC400027

3.5 Podłączenie sterowania elektrycznego (przy opcji „przenośnika taśmowego poprzecznego“)

Sterowanie (obsługę) elektryczne podłączamy wtyczką zasilania w energię elektryczną.

- Wtyczkę kabla zasilającego wkładamy do gniazda prądu stałego na ciągniku.



Przy wkładaniu wtyków zwracamy uwagę, by zarówno wtyk jak i gniazdo były czyste i suche. Zabrudzenie oraz wilgoć mogą spowodować zwarcie!

3.5.1 Funkcja wyłączników na tablicy obsługi

Na tej tablicy nastawiamy szybkość przesuwu przenośnika taśmowego poprzecznego.

Poniższa tabela objaśnia działanie poszczególnych wyłączników.



Poz.	Nazwa	Funkcja
1	Lampka kontrolna (czerw.)	Świeci, gdy włączona jest tablica obsługi.
2	Przełącznik dźwigienkowy	górze: tablica obsługi włączona dół: tablica obsługi wyłączona
3	Potencjometr obrotowy	Potencjometrem możemy nastawiać prędkość przesuwu taśmy przenośnika: w prawo = prędzej, w lewo = wolniej

3.6 Oświetlenie / tablice ostrzegawcze

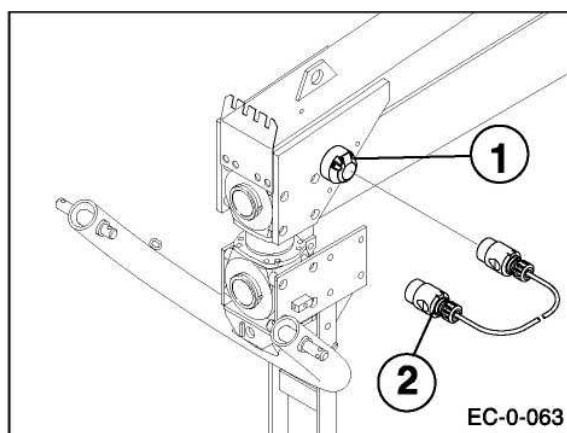
3.6.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Przed przewożeniem maszyny na drogach publicznych konieczne należy włączyć oświetlenie i sprawdzić jego działanie.
- Instalację oświetleniową utrzymujemy w czystości. Zabrudzone światła i reflektory wpływają ujemnie na bezpieczeństwo ruchu drogowego.
- Uszkodzone żarówki lub pocięte reflektory wymieniamy.

3.6.2 Podłączenie oświetlenia

Gniazda wtykowe (1) na maszynie i na ciągniku łączymy ze sobą znormalizowaną wtyczką siedmio-biegunową. Kabel połączeniowy (2) jest dostarczany wraz z maszyną w stanie gotowym do podłączenia.

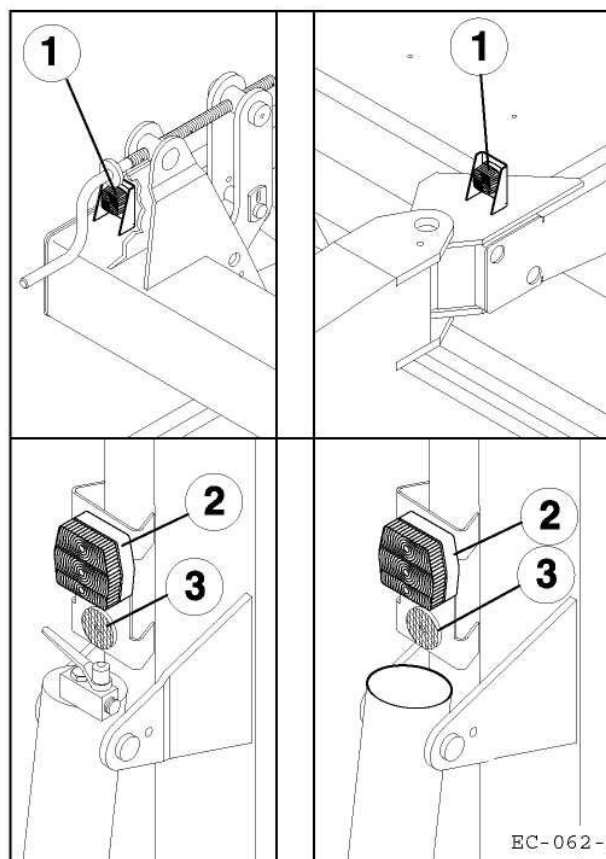


W celu zapewnienia zgodności z wymogami Kodeksu Drogowego, maszyna jest seryjnie wyposażona w:

- białe lampy pozycyjne (1) z przodu
- 3-częściowe lampy tylne (2) [światło migania, jazdy do tyłu i hamulcowe]
- czerwone reflektory (3) z tyłu



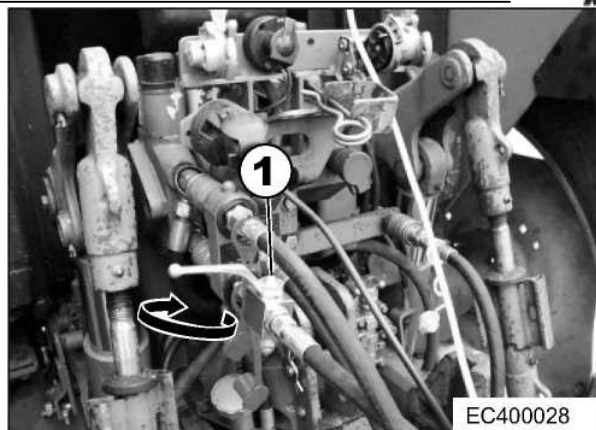
Podłączamy instalację oświetleniową i sprawdzamy jej działanie.



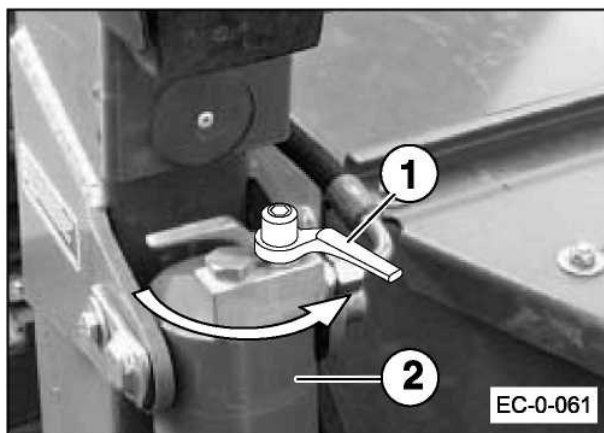
3.7 Pozycja transportowa

Przed transportem po drogach publicznych:

- Wyłączyć napęd wałka czopowego,
- wyłączyć tablicę obsługi,
- wyjąć belkę koszącą,
- przestawić maszynę w pozycję transportową.
- Zamknąć kurek odcinający (1) na węźle ciśnieniowym prowadzącym do cylindra zmiany położenia (pozycja robocza, transportowa).

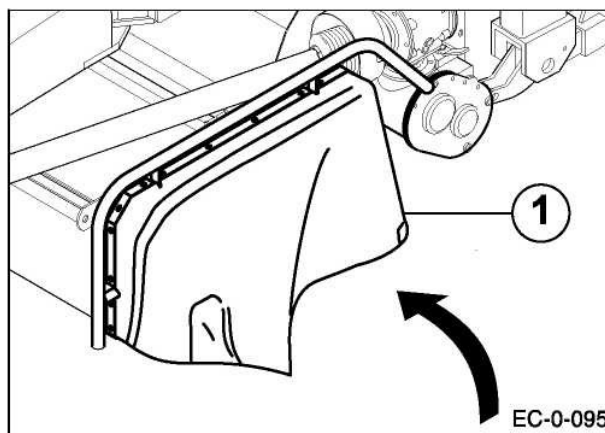


- Zamknąć kurek odcinający (1) przy lewym cylindrze (2) ramienia koła.



Boczne osłony ochronne

- Boczne osłony ochronne (1) z lewej i prawej strony kosiarki unieść i wprowadzić w zazębienie.

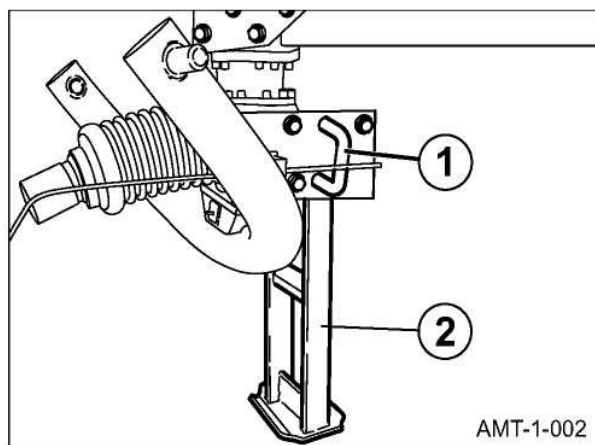


3.8 Odłączenie kosiarki talerzowej

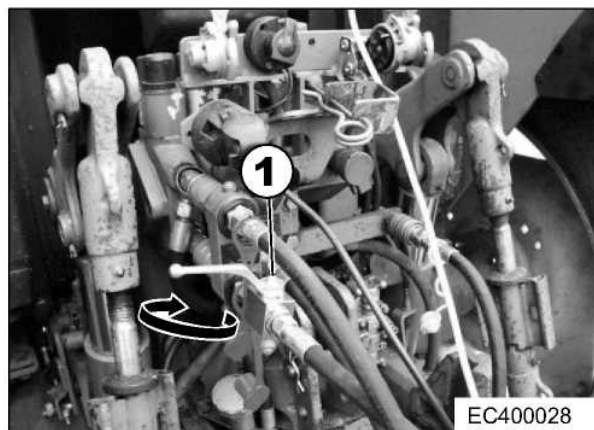


Przy załączaniu i odłączaniu węża układu hydraulicznego do i od hydrauliki ciągnika, system zarówno od strony maszyny jak i ciągnika nie może być pod ciśnieniem! Odpowiednie zawory ustawiamy w położenie płynne.

- Podpórkę (2) wysuwamy w dół i unieruchamiamy kołkiem (1). Kołek zabezpieczamy jeszcze zatyczką sprężystą.
- Osadzamy maszynę na ziemi.
- Usuwanie łańcuchów przytrzymujących osłonę wałka przegubowego. Wałek przegubowy odłączamy od wałka czopowego i odkładamy na wspornik wałka przegubowego.
- Odłączamy dolne wahacze. Wyjmujemy kabel zasilania elektr. łączący kosiarkę i ciągnik.
- Zdejmujemy tablice obsługi z ciągnika i zakładamy na maszynie.

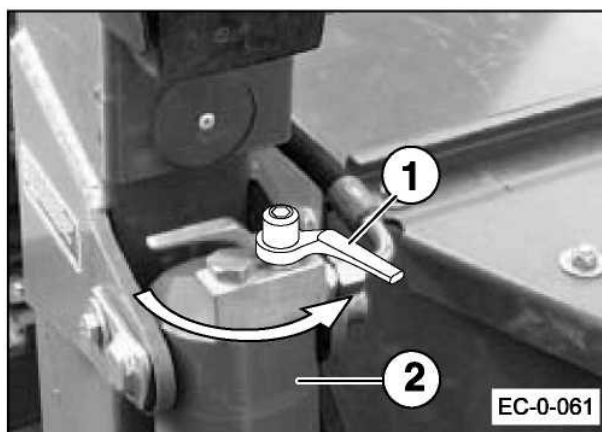


Zamykamy kurek odcinający (1) na wężu ciśnieniowym układu hydrauliki, prowadzący do cylindra hydraulicznego podwójnego działania.



Spuszczamy ciśnienie z układu hydraulicznego. Zawory sterujące na ciągniku ustawiamy w pozycji płynnej.

- zamykamy zawór odcinający (1) przy lewym cylindrze (2) ramienia koła
- odłączamy węże hydrauliczne i zakładamy je w przewidziany do tego uchwyt.



3.9 Wskazówki dot. bezpieczeństwa przed koszeniem



- Prace przy kosiarce wykonywać jedynie przy odłączonym wałku czopowym, zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym. Ciągnik zabezpieczamy przed niepowołanym uruchomieniem i odtoczeniem!
- Przed każdym uruchomieniem sprawdzamy maszynę pod kątem ewtl. uszkodzeń. Uszkodzone elementy ochronne natychmiast wymieniamy. Niebezpieczeństwo zranienia!
- Wyjętą belkę kosiarki podpieramy! Nie wchodzimy pod zawieszone ciężary!
- Bezpieczna praca zapewniona jest tylko przy prawidłowym założeniu noży !
- Przed każdym uruchomieniem sprawdzamy mechanizm koszący pod kątem uszkodzonych, brakujących, lub zużytych noży. W razie potrzeby noże wymieniamy! To samo dotyczy elementów mocujących!
- Brakujące i uszkodzone noże wymieniamy jedynie kompletami, aby nie doszło do niewyważenia!
- Nigdy nie zakładamy noży niejednakowo zużytych na jednym bębnie/talerzu!
- Przy każdej wymianie noży sprawdzamy także elementy mocujące i w razie potrzeby wymieniamy!
- Elementy ochronne ustawiamy w ich właściwe położenie!

4. Nastawy na kosiarce talerzowej

4.1 Specjalne wskazania dot. bezpieczeństwa



. Czynności naprawcze, utrzymania, konserwacji i czyszczenia wykonujemy wyłącznie przy nieruchomej maszynie. Wyłączamy silnik i wyjmujemy kluczyk zapłonowy. Ciągnik zabezpieczamy przed odtoczeniem.

. Po zakończeniu czynności utrzymania i konserwacji maszyny, na powrót zakładamy osłony i urządzenia ochronne.

. W razie skaleczeń przed olejęm uchodzącym pod ciśnieniem, natychmiast wzywamy lekarza.

. Po odłączeniu napędu ostrza koszące mogą być jeszcze na dobiegu. Nie zbliżajmy się, aż narzędzia całkiem się zatrzymają!

Kosiarka talerzowa jest z reguły wyposażona w przekładnię obrotową w kolorze zielonym, przewidzianą na obroty robocze 1000/min. Na życzenie możemy również zainstalować przekładnię obrotową o 540 obr./min., w kolorze beżowym.



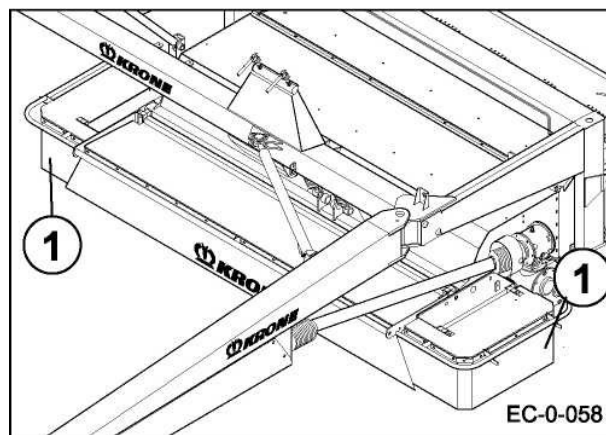
Kosiarka talerzowa została skonstruowana dla jazdy w przód. Przy maszynie włączonej i będącej w pozycji roboczej, nigdy nie jedziemy do tyłu. Wpierw należy maszynę odłączyć.

4.2 Osłony ochronne z lewej i prawej strony kosiarki



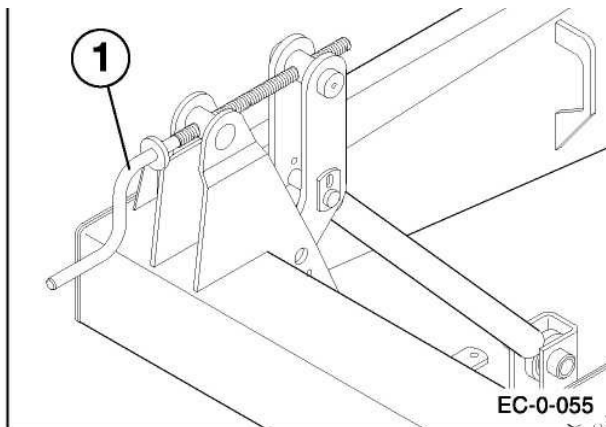
Przed akcją należy opuścić podniesione do pozycji transportowej osłony boczne (1) kosiarki.

Regularnie sprawdzamy płachty ochronne. Płachty zużyte lub uszkodzone wymieniamy. Zabezpieczenia ochronne na mechanizmie koszącym, np. płachty czy kołpaki chronią przed wyrzucanymi kamieniami itp. jak również przed manipulowaniem w miejscach stanowiących zagrożenie. Należy je w związku z tym przed pracą ustawić w pozycji chroniącej.



4.3 Nastawienie wysokości koszenia

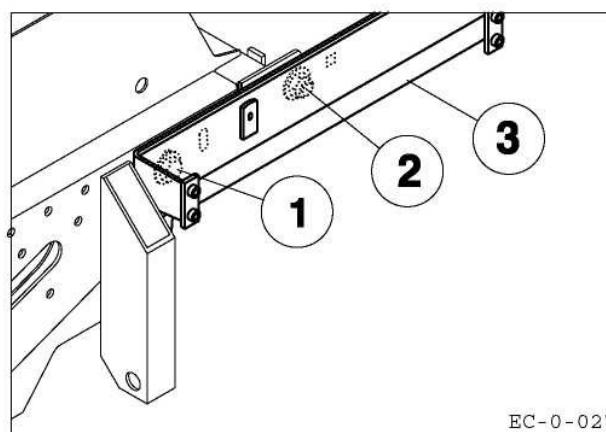
Nastawy wysokości koszenia dokonujemy obracając korbę (1). Przy większych zmianach wysokości koszenia sprawdzamy nastawienie przednich osłon ochronnych.



4.4 Nastawienie osłon ochronnych

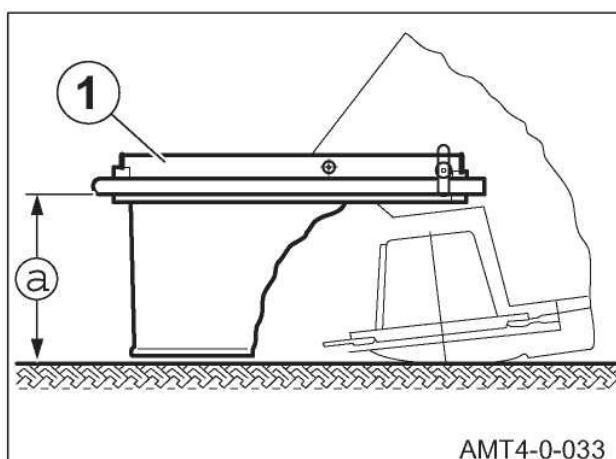
Ochrony boczne

Te możemy nastawiać wysokościowo. W tym celu luzujemy śruby (1) i (2) ustawiamy wysokość belki koszącej (3) i dociągamy śruby.

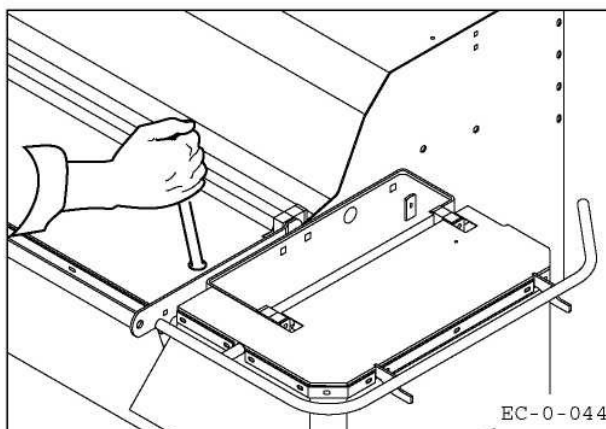


Ochrony przednie

Nastawienie ich wysokości jest wyznaczone przez osłony ochronne boczne. **Wymiar a = 440 mm** jest zależny od wysokości koszonego materiału. Wymiar „a” na osłonie przedniej (1) zapewnia maksymalnie możliwą ochronę przed odrzucanymi przedmiotami [kamienie]. (Ochrona ustawiona jest równoległe do podłoża).

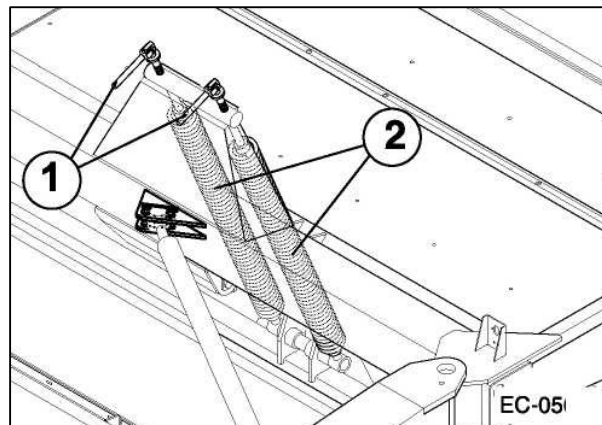


Przednie ochrony otwieramy przy użyciu śrubokręta. W tym celu musimy śrubokrętem naciskać ku dołowi zapadkę.



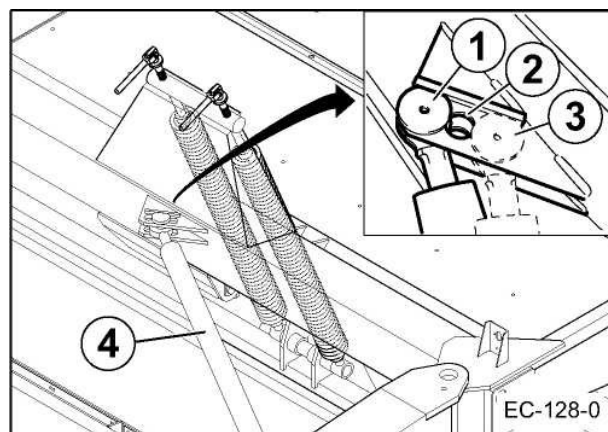
4.5 Nastawienie nacisku na podłoże

Sprężynami odciażającymi (2) dostosowujemy nacisk belki koszącej na grunt do miejscowych warunków. Aby chronić darń trawiasty należy belkę koszącą odciażyć na tyle, by belka podczas koszenia nie podskakiwała, aby wszakże nie pozostawiała żadnych śladów poślizgu na gruncie. Nacisk na grunt nastawiamy gwintowanymi wałkami (1). Unosimy w tym celu maszynę.



4.6 Nastawienie odpowiednio do rozstawu kół ciągnika

Za pomocą cylindra hydraulicznego podwójnego działania (4) przestawiamy kosiarkę z pozycji transportowej w roboczą. Aby nastawić rozstaw kół ciągnika mamy do dyspozycji trzy pozycje. Zalecamy stosować tutaj pozycję środkową (2).



4.7 Nastawienie liczby obrotów roztrzásacza

EasyCut 2800 CV; EasyCut 3200 CV



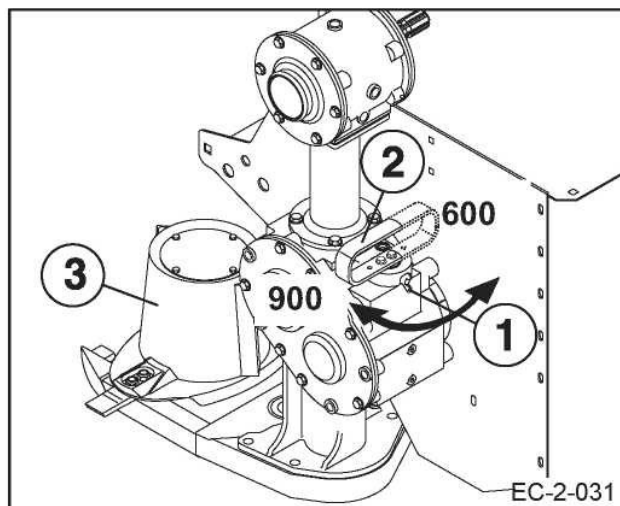
Obroty roztrzásacza pokosów nastawiamy tylko przy wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonowym. Ciągnik zabezpieczamy przed odtoczeniem.

Na przekładni można nastawiać dwie różne liczby obrotów roztrzásacza. Wpływamy w ten sposób na efekt przygotowawczy oraz na zapotrzebowanie mocy.

obroty minimalne: 600 obr./min

obroty maksymalne: 900 obr./min

- wykręcamy śrubę motylkową (1) przy dźwigni (2)
- dźwignię (2) obracamy o 180° (obracając przy tym bęben koszący (3) tak, by można było obrócić zespół dźwigni
- dźwignię (2) ponownie mocujemy śrubą motylkową (1).

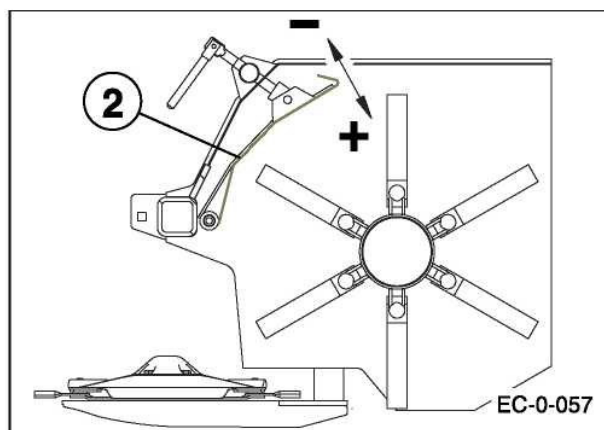
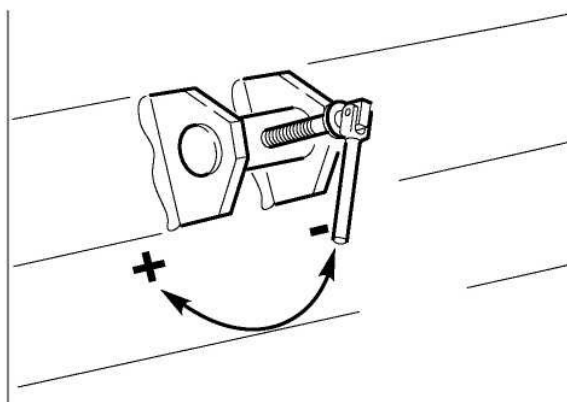


4.8 Nastawienie blachy przygotowawczej (obróbcej) roztrzásacza

(EasyCut 2800 CV; EasyCut 3200 CV)

Przestawiając korba (1) blachę przygotowawczą możemy wpływać na przygotowanie ścinanego zboża. Nastawa zależna jest od wymaganego stopnia przygotowania (obróbki) zboża (+: zwiększenie stopnia obróbki; -: zmniejszenie).

Przed każdą akcją sprawdzamy roztrzásacz pod kątem uszkodzonych pazurów. Pazury powyginane prostujemy, połamane wymieniamy.



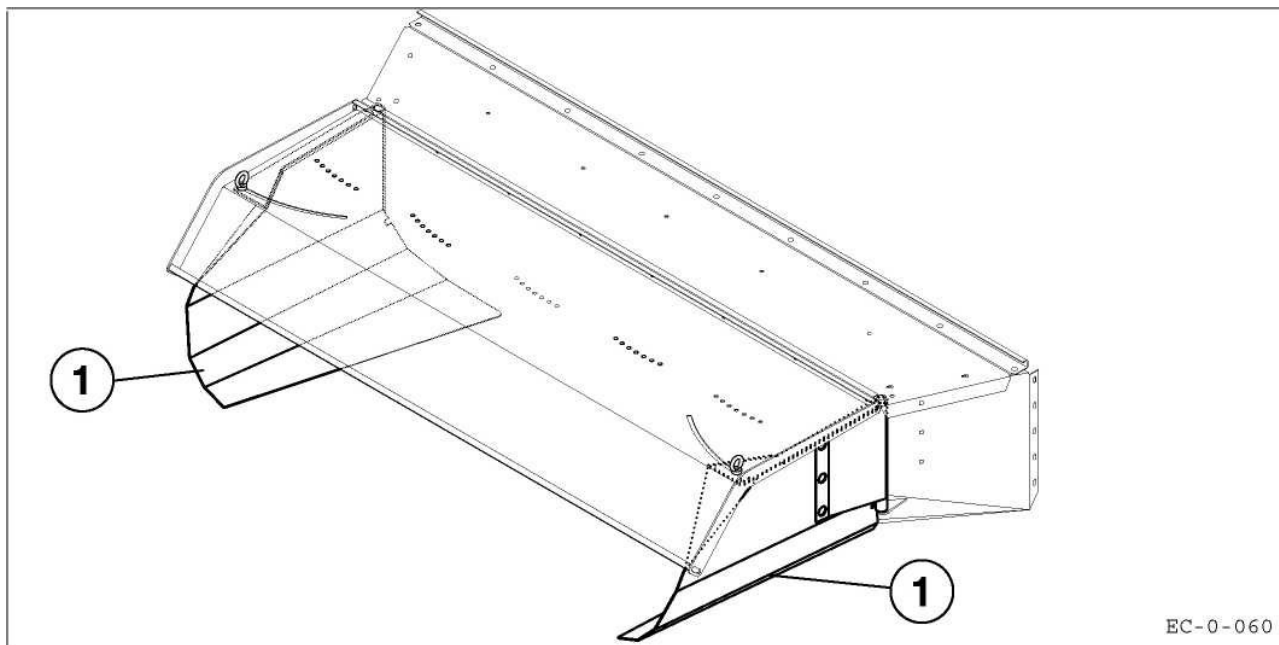
4.9 Nastawienie szerokości pokosu

Istnieje możliwość odkładania pokosów na dwa sposoby:

- odkładanie pokosami
- odkładanie na szerokość

4.9.1 Nastawienie na odkładanie pokosami

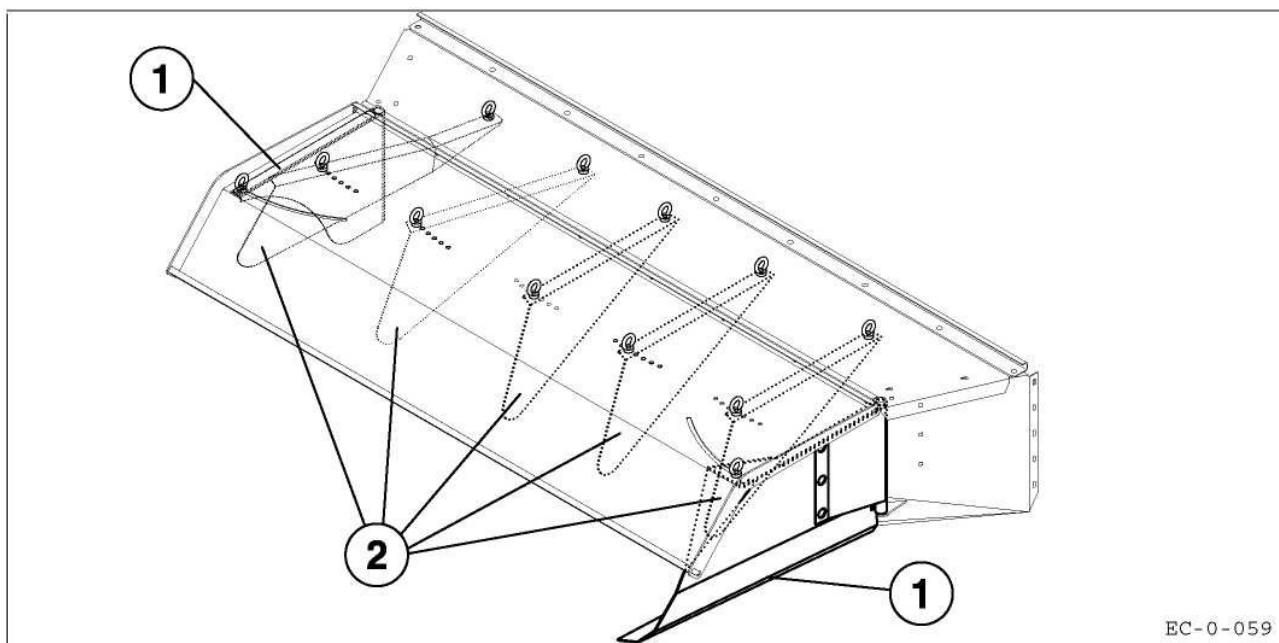
Szerokość pokosu nastawiamy za pomocą kłap pokosowych (1) z tyłu maszyny. Nakrętkami z uchem unieruchamiamy kłapy pokosowe.



EC-0-060

4.9.2 Odkładanie na szerokość (EasyCut 2800 CV ; EasyCut 3200 CV)

Kłapy roztrząsacza (1) są maksymalnie otwarte. Przegrody (blachy) kierujące (2) są z góry nastawione fabrycznie. W zależności od warunków pracy może się okazać konieczne doregulowanie tych blach, aby uzyskać równomierny podział całej powierzchni.



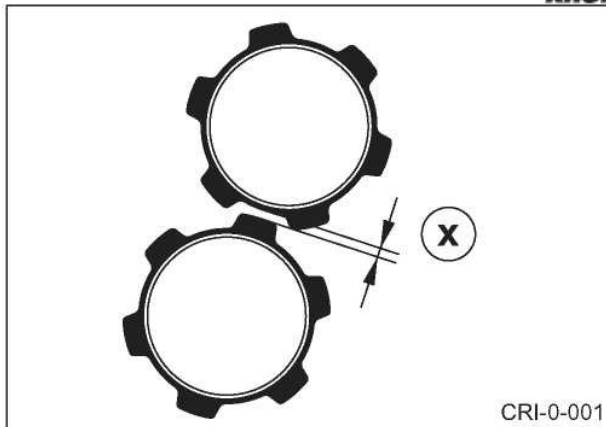
EC-0-059

4.10 Nastawienie adaptera rolkowego (*conditionera*)

(EasyCut 2800 CRI ; EasyCut 3200 CRI)

Uwagi ogólne

W celu zastosowania do roślin strączkowych oraz do innych roślin liściastych przewidziano *conditioner* rolkowy. Nastawienia intensywności obróbki dokonujemy śrubami i sprężynami naciagowymi, za pomocą których zmieniamy odstęp wzgl. docisk rolek. Minimalny odstęp (x) między rolkami winien zawsze wynosić co najmniej 2 mm.



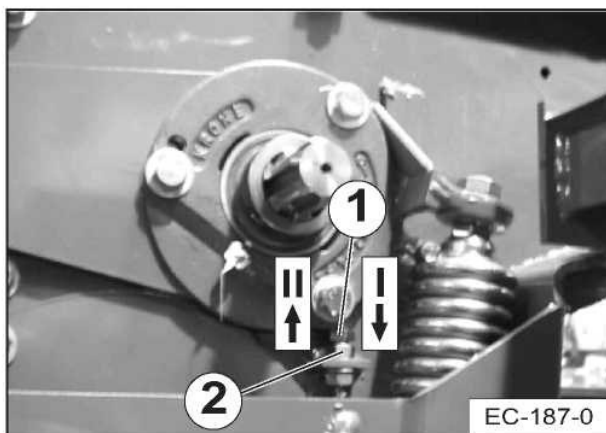
Nastawienie odstępu (rozstawu) rolek

Śrubą (1) , z lewej i prawej strony maszyny, możemy nastawiać rozstaw (x) rolek. Odkręcamy przeciwnakrętkę (2) i nastawiamy rozstaw śrubą (1).

śruba w kierunku 1 => mniejszy rozstaw

śruba w kierunku 2 => większy rozstaw

- ponownie dociągamy przeciwnakrętkę (2)



5. Konserwacja

5.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Czynności naprawcze, konserwacyjne i czyszczenie przeprowadzamy tylko przy wyłączonym napędzie i silniku!
- Talerze koszące są na dobiegu! Wyjmujemy kluczyk zapłonowy, ciągnik zabezpieczamy przed niepowołanym uruchomieniem i odtoczeniem.
- Przy pracach prowadzonych na kosiarce w pozycji transportowej, zamykamy blokadę transportową (zawór hydrauliczny) na węź.



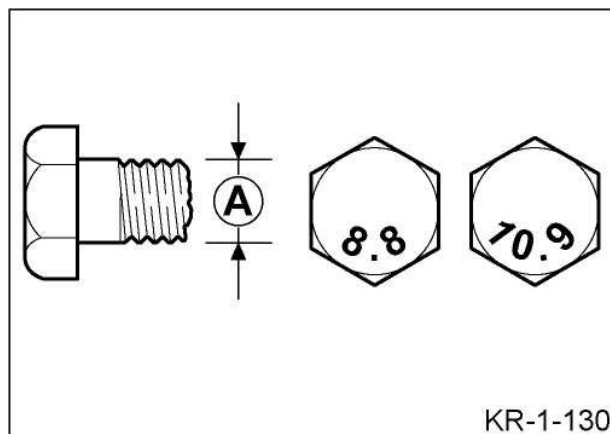
Codziennie lub przed każdą akcją koszenia sprawdzamy noże tnące oraz trzpienie mocujące.
Regularnie sprawdzamy, czy dolne wkręcane końcówki przy sprężynach rozciągających są całkowicie wkręcane.

5.2 Uwagi ogólne

Moment dociągający M_A (jeśli nie podano inaczej).

A	5.6	6.8	8.8	10.9	12.9
0	MA(Nm)				
M4		2,2	3	4,4	5,1
M5		4,5	5,9	8,7	10
M6		7,6	10	15	18
M8		18	25	36	43
M10	29	37	49	72	84
M12	42	64	85	125	145
M14		100	135	200	235
M14x1,5			145	215	255
M16		160	210	310	365
M16x1,5			225	330	390
M20			425	610	710
M24			730	1050	1220
M 24x1,5	350				
M24x2			800	1150	1350
M27			1100	1550	1800
M27x2			1150	1650	1950
M30			1450	2100	2450

A = rozmiar gwintu (klasa wytrzymałości podana na łbie śruby)



śruby / nakrętki	M_A [Nm]
nakrętka kołnierza talerza z nożami	850
obudowa łożyska talerza z nożami	42
obudowa łożyska bębna koszącego	42

5.3 Bereifung

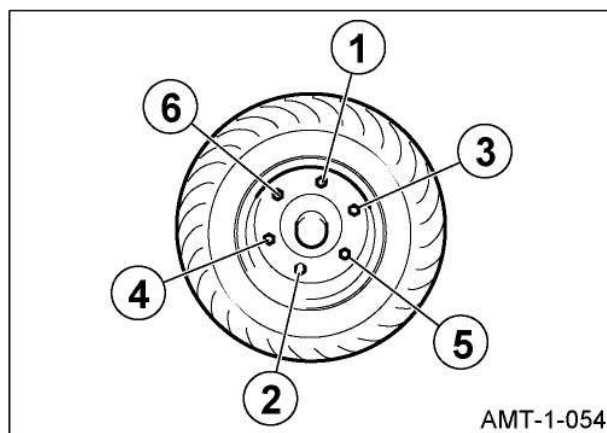


- Przy jeździe po drogach publicznych nie wolno przekraczać dopuszczalnej prędkości maksymalnej 40 km/h.
- Naprawę ogumienia mogą wykonywać jedynie osoby fachowo z tym obeznane, dysponujące odpowiednim sprzętem montażowym.

- Podczas prac przy ogumieniu należy odstawić kosiarkę w sposób bezpieczny, zapobiegający przed jej niepożądanym odtoczeniem.
- Regularnie sprawdzamy ciśnienie powietrza w oponach.
- Podczas pompowania powietrza w opony nie stoimy w pobliżu obręczy. Przy zbyt wysokim ciśnieniu sprężonego powietrza w oponie istnieje niebezpieczeństwo jej pęknięcia. Stąd możliwość zranienia..

Przy odkręcaniu i dokręcaniu nakrętek kół zachowujemy kolejność pokazaną na sąsiednim rysunku. W 10 godzin po zamontowaniu sprawdzamy nakrętki kół i ewtl. dociągamy. Później sprawdzamy ich mocne osadzenie co 50 godzin roboczych.

Typ	Rozmiar opony	Ciśnienie w oponach (bar)
EasyCut 2800 CV	11 .5/80-15.3 PR	1.5
EasyCut 2800 CRI		
EasyCut 3200 CV	11 .5/80-15.3 PR	1.5
EasyCut 3200 CRI		



AMT-1-054

Gwint	Rozwartość klucza	Maks. moment dociągający [Nm]	
		czarny	ocynk.
M 18 x 1,5	24	265	245

5.4 Ilości i nazwy środków smarnych w przekładniach

	Ilość [litrów]	Oleje rafinowana Nazwa / marka	Bio-smary Nazwa / marka
Przednia przekładnia obrotowa	0,6 l	SAE90	Na żądanie
Przekładnia wejściowa	0,7 l	SAE90	
Przekładnia zmianowa (kosiarki CV)	1,9 l	SAE90	
Przekładnia kątowna (kosiarki CRI)	0,4 l	SAE90	
Przekładnia górnego napędu walców (opcja)	0,2 l	SAE90	
Belka kosząca EasyCut 2800 CV/CRI	6l	SAE90	
Belka kosząca EasyCut 3200 CV/CRI	7l	SAE90	

5.4.1 Interwały czasowe kontroli i wymiany oleju w przekładniach



- Wymiana oleju we wszystkich przekładniach pierwszy raz po 50 godzinach pracy, później co 200 godzin (jednak co najmniej 1x w roku).
- Kontrola oleju przed każdym użyciem
- W wypadku olei roślinnych należy z uwagi na ich starzenie się, koniecznie zachować podane interwały wymiany oleju.

5.5 Przednia przekładnia obrotowa

Przekładnia obrotowa składa się z przekładni górnej oraz dolnej.

część górna przekładni obrotowej

Kontrola poziomu oleju:

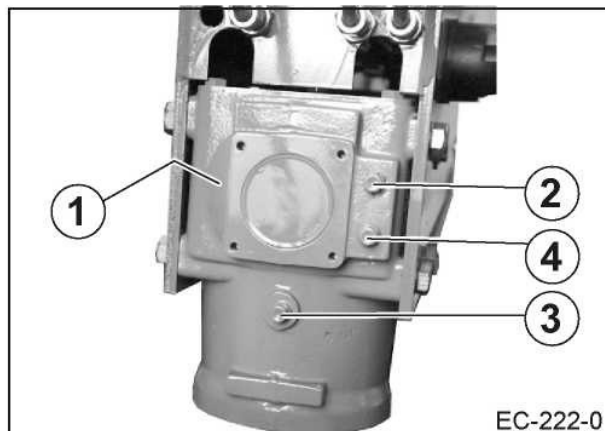
- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (4)
- poziom oleju aż po otwór
- ewtl. dolać oleju (SAE 90)
- wkręcić śrubę kontrolną

Wymiana oleju:

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę spustową (3)
- olej spuszczaamy do odpowiedniego pojemnika
- wkręcamy śrubę spustową (3)
- wlewamy olej (2) (poziom aż po otwór (4))

jakość oleju: p. rozdz. 5.3

ilość oleju: p. rozdz. 5.3



Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami

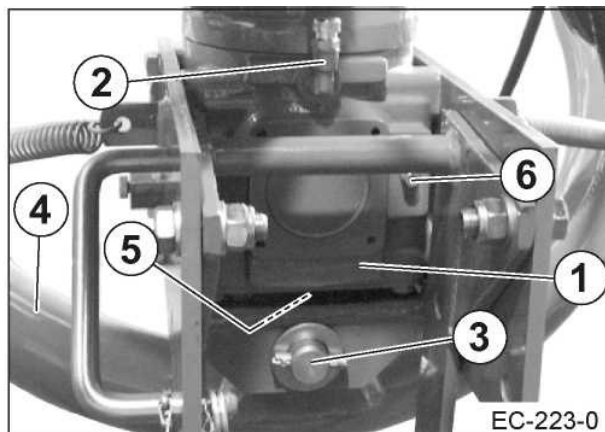
część dolna przedniej przekładni obrotowej

Kontrola poziomu oleju

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (6)
- olej aż po otwór
- ewtl. dolać oleju (SAE 90)
- wkręcić śrubę kontrolną

Wymiana oleju:

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wybić trzpień (3) i zdemontować zamocowanie wahacza dolnego (4)
- wykręcić śrubę spustową (5) (pod przekładnią (1))
- olej spuścić do odpowiedniego pojemnika
- wkręcić śrubę spustową (5) z nową uszczelką
- wlewać olej otworem (2) (poziom oleju aż po otwór (6))



jakość oleju: p. rozdz. 5.3

ilość: p. rozdz. 5.3



Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami

5.6 Przekładnia wejściowa

Kontrola poziomu oleju:

- interwały czasowe -p.rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (1)
- poziom oleju aż po otwór
- ewtl. dolać oleju (SAE 90)
- wkręcić śrubę kontrolną

Wymiana oleju:

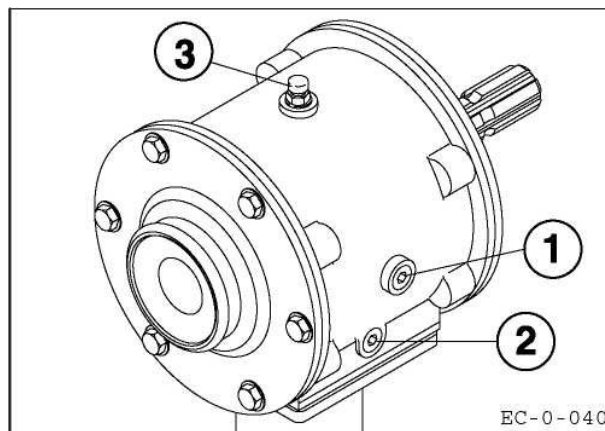
- interwały czasowe – p.rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę spustową (2)
- olej spuszczaemy do odpowiedniego pojemnika
- wkręcamy śrubę spustową (2)
- wlewamy olej (3) (poziom oleju aż po otwór (1))

jakość oleju: p. rozdz. 5.3

ilość: p. rozdz. 5.3



Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami



5.7 Przekładnia zmianowa (CV)

Kontrola poziomu oleju:

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (1)
- poziom oleju aż po otwór
- ewtl. dolać oleju (SAE 90)

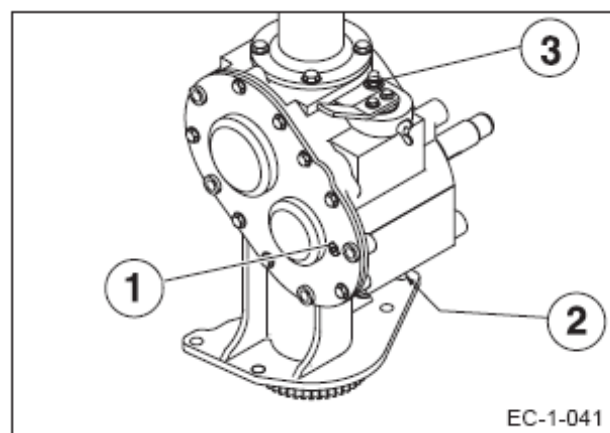
- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę spustową oleju (2)
- zużyty olej zbieramy do odpowiedniego pojemnika
- wkręcamy śrubę spustową oleju (2)
- wlewamy olej (3), poziom oleju aż po otwór (1)

jakość oleju: p. rozdz. 5.3

ilość oleju: p. rozdz.5.3



Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami



5.8 Przekładnia kątowa (CRI)

Kontrola oleju:

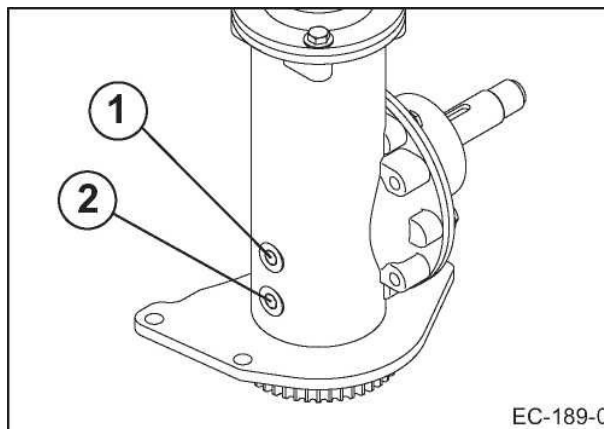
- interwały czasowe – p.rozdz.5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (1)
- poziom oleju aż po otwór
- ewtl. uzupełnić olej (SAE 90)

Wymiana oleju:

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (2)
- olej zbieramy do odpowiedniego pojemnika
- wkładamy śrubę spustową (2)
- wlewamy olej aż po otwór (1)

jakość oleju: p. rozdz. 5.3

ilość oleju: p. rozdz.5.3



EC-189-0



Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami

5.9 Przekładnia górnego napędu walców (opcja)

Kontrola stanu oleju:

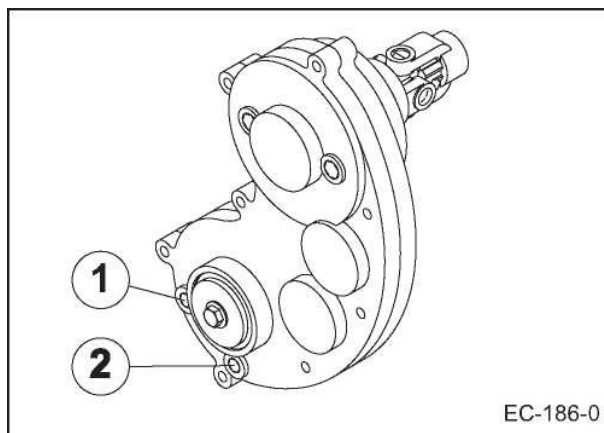
- interwały czasowe, p.rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (1)
- poziom oleju aż po otwór
- ewtl. uzupełnić poziom oleju (SAE 90)

Wymiana oleju:

- interwały czasowe – p. rozdz. 5.3.1
- wykręcamy śrubę kontrolną (2)
- olej spuszczaemy do odpowiedniego pojemnika
- wkładamy śrubę spustową (2)
- wlewamy olej aż po otwór (1))

jakość oleju: p. rozdz. 5.3.1

ilość oleju: p. rozdz. 5.3.1



EC-186-0



Olej zużyty usuwamy
zgodnie z przepisami

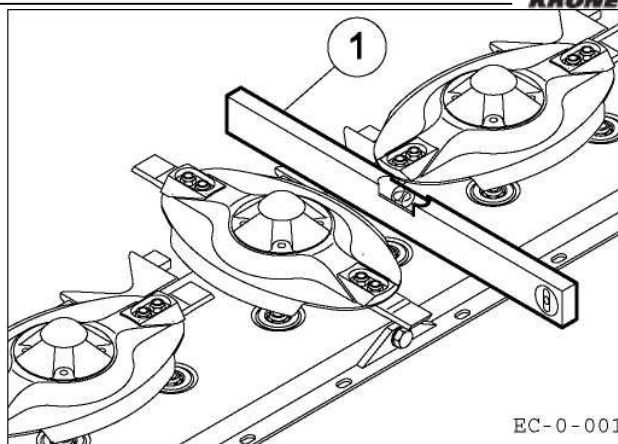
5.10 Kontrola poziomu i wymiana oleju w belce koszącej

Kontrola poziomu oleju

- belkę koszącą ustawiamy według poziomnicy (1)

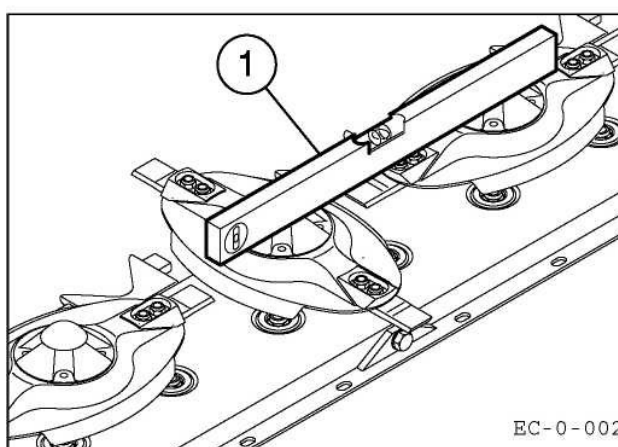
Kierunek poprzeczny

- poziomnicę kładziemy na belkę koszącą, stawiając ją w kierunku jazdy.



Kierunek wzdłużny

- ustawiamy poziomnicę (1) na dwu talerzach koszących



Sprawdzenie poziomu oleju

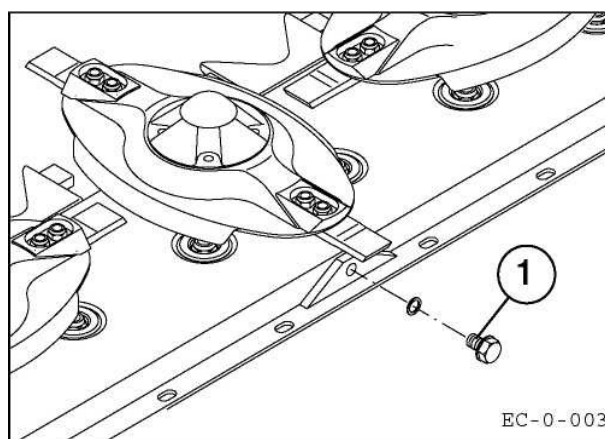


Opuścić osłony ochronne. W strefie zagrożenia przez maszynę nie wolno dopuszczać osób.

Na krótko uruchomić maszynę. Odczekać, aż belka kosząca będzie w bezruchu.



Zgasić silnik, wyjąć kluczyk zapłonowy



Poziom oleju sprawdzamy przed każdą akcją

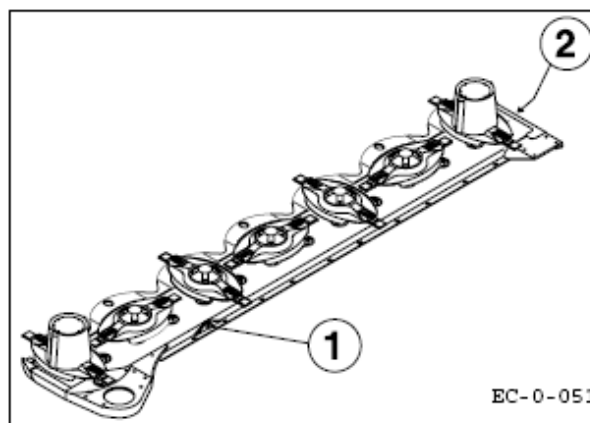
- wykręcamy śrubę kontrolną (1) w belce koszącej.
- poziom oleju winien sięgać aż po otwór, ewtl. dolać olej (SAE 90)

Wymiana oleju w belce koszącej

- użyć odpowiedni pojemnik na olej
- wykręcić śrubę spustową (2) z boku belki kosiarki
- opuścić niżej belkę
- spuścić olej
- wkręcić śrubę spustową oleju (2)
- wlać olej aż po śrubę kontrolną (1)
- aby sprawdzić poziom oleju ponownie poziomujemy belkę koszącą w poziomie i w pionie (p. Kontrola stanu oleju – rozdz. 5.6)

jakość oleju: p. rozdz. 5.3.

ilość oleju: p. rozdz. 5.3



EC-0-051



- Olej zużyty usuwamy zgodnie z przepisami!
- Po każdej naprawie belki koszącej sprawdzamy poziom oleju.
- Pierwsza wymiana oleju po 50 godzinach pracy, następne co 200 godzin (lecz co najmniej 1x w roku.)

5.11 Kontrola ostrzy noży koszących i trzpieni mocujących



Brakujące oraz uszkodzone noże powodują niebezpieczne niewyważenie, z tego względu należy je codziennie sprawdzać.



Noże koszące możemy używać po obu stronach po ich obróceniu. W razie ich braku lub uszkodzenia wymieniamy cały komplet. Unikamy w ten sposób niebezpiecznego niewyważenia.

Gdy grubość materiału między otworem a powierzchnią czołową ulegnie zredukowaniu do wymiaru mniejszego niż $a = 7 \text{ mm}$, wtedy musimy nóż koszący wymienić.

Gwintowana zatyczka noży

Grubość materiału trzpieni mocujących nie może być w najślabszym miejscu mniejsza niż 14 mm .



Przy każdej wymianie noży sprawdzamy grubość materiału trzpieni mocujących. W razie uszkodzenia lub zużycia wymieniamy cały komplet przypadający na talerz koszący!

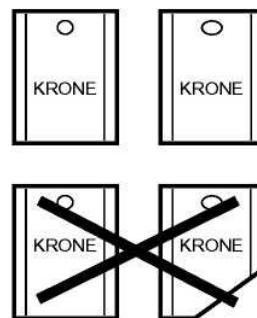
Zatyczka szybkozamykająca noży

Grubość materiału trzpieni mocujących nie może być w najślabszym miejscu mniejsza niż 14 mm .

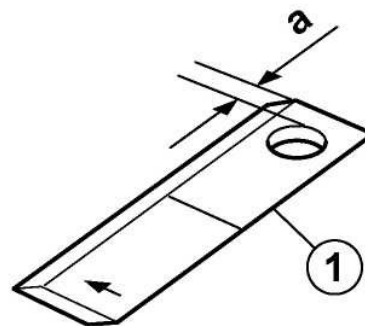
Grubość materiału sprężyny płytkowej nie może być w najślabszym miejscu mniejsza niż 3 mm .



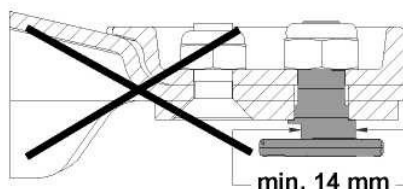
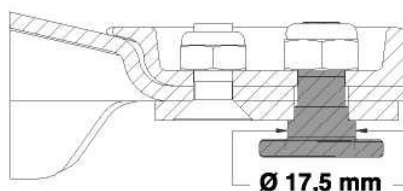
Przy każdej wymianie noży sprawdzamy grubość materiału trzpieni mocujących i sprężyn płytkowych. W razie uszkodzenia lub zużycia wymieniamy cały komplet trzpieni przypadający na talerz koszący! Sprężynę płytkową w razie potrzeby wymieniamy.



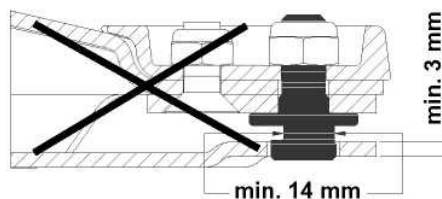
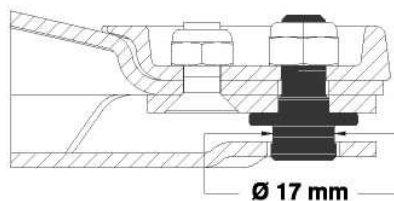
AMT-1-042



AMT-1-044



min. 14 mm



min. 14 mm

min. 3 mm

EC-0-017

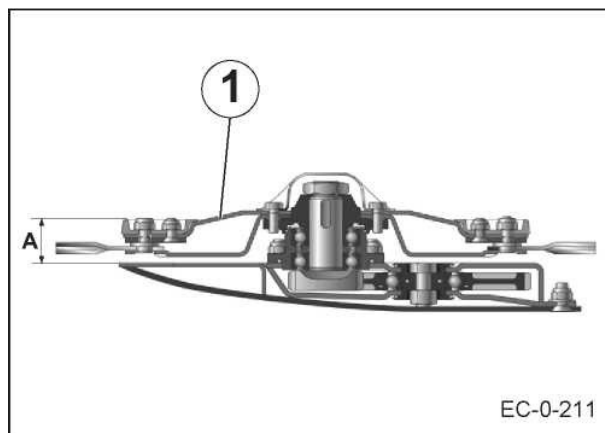
5.12 Regularna kontrola talerzy z nożami i bębnow



Talerze z nożami wzgl. bębny należy sprawdzać pod kątem uszkodzeń co najmniej 1x dziennie wzgl. po każdym zetknięciu się z ciałem obcym.



W razie gdy wymiar $A=48\text{ mm}$ zostanie przekroczony, należy natychmiast wymienić talerze z nożami wzgl. bębny.



5.13 Wymiana noży w talerzach koszących z zamknięciem gwintowanym

- przy montażu wprowadzamy nóż (5) między płyty (2) i talerz koszący (1).
- trzpień mocujący (3) przetykamy od dołu poprzez płytę, nóż i talerz koszący.
- nakrętkę zabezpieczającą (4) wkręcamy od góry na trzpień mocujący i mocno dociągamy; (moment dociągający – p. rozdz. 5.2)
- powtarzamy tę czynność w odniesieniu do wszystkich noży, także na bębnach koszących.



Nakrętka zabezpieczająca (4) trzpień mocujący może być użyta tylko 1 raz,

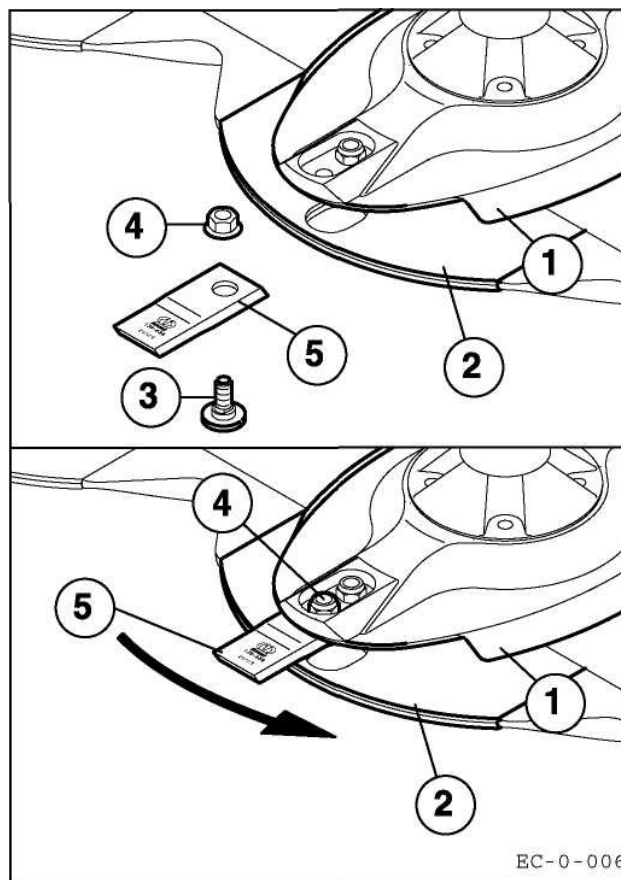


Po wymianie noży sprawdzamy ich właściwe osadzenie oraz swobodne poruszanie się.

nóż prawoobrotowy
nóż lewoobrotowy

nr zamów.: 139-889
nr zamów.: 139-888

Po zamontowaniu noży na powrót opuszczamy osłonę ochronną.



EC-0-006

5.14 Wymiana noży w talerzach koszących z zamknięciami błyskawicznym

- wsuwamy specjalny przyrząd (1) [klucz do noży] między talerz (4) i sprężynę płytkową (3) i wciskamy jedną ręką w dół
- nasadzamy nowy nóż (2) na trzpień mocujący i pozwalamy, by klucz do noży powrócił do góry.

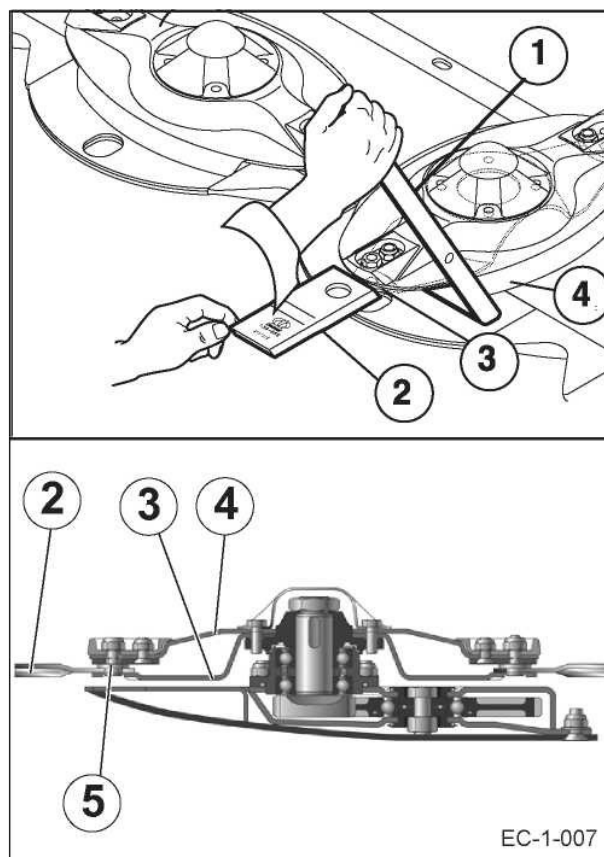


Po wymianie noży sprawdzamy, czy noże (2) oraz sprężyny płytkowe (3) są właściwie osadzone na trzpieniach mocujących noże (5). Noże (2) muszą się na trzpieniach mocujących (5) swobodnie poruszać.

nóż prawoobrotowy
nóż lewoobrotowy

nr zamów.: 139-889
nr zamów.: 139-888

Po zamontowaniu noży na powrót opuszczamy osłonę ochronną.



EC-1-007

5.15 Wymiana krawędzi stykowych na nowe



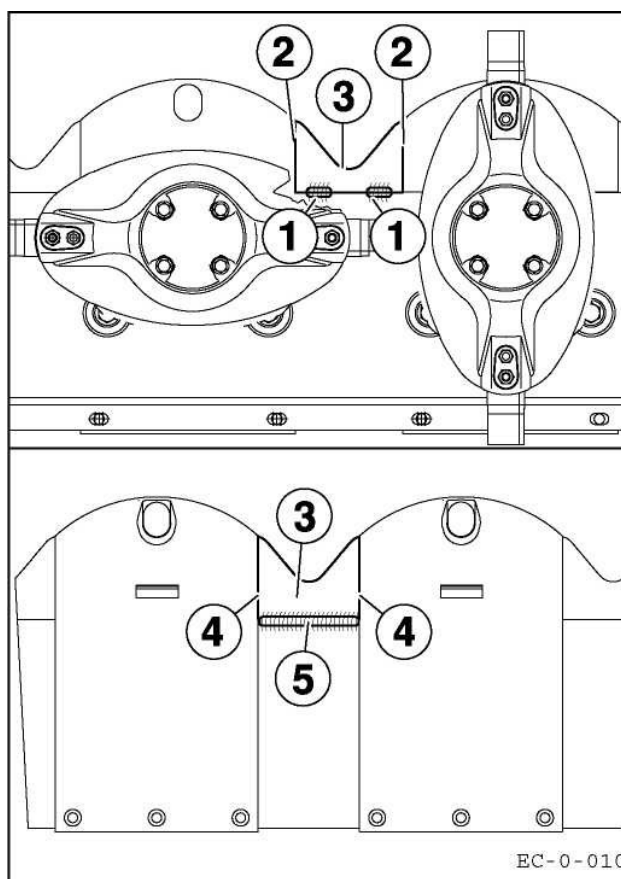
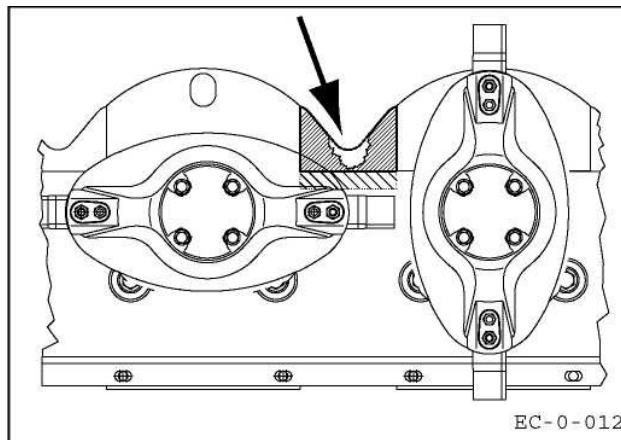
Silnie uszkodzone krawędzie styku (patrz rysunek) należy natychmiast wymienić, w przeciwnym razie może zostać uszkodzona belka kosząca.

- Usunąć spoiny spawalnicze starej krawędzi styku
- zdemontować krawędź
- usunąć zadziory na powierzchniach przylegania.



Prąd spawania oraz materiał do tego użyty należy dostosować do materiału belki koszącej i krawędzi styku, ewtl. przeprowadzić wstęp próbę spawania.

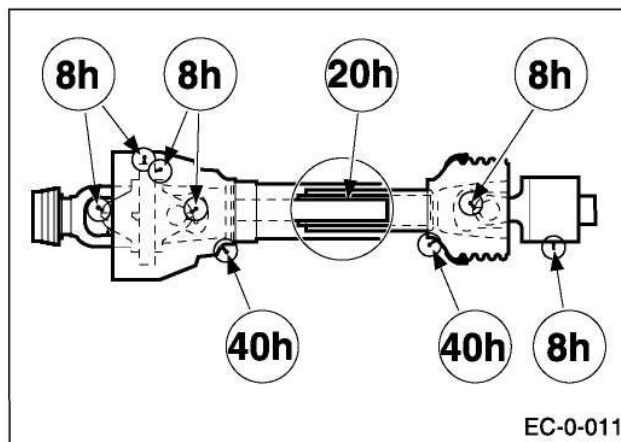
- Wpasować nową krawędź styku (3).
- U góry **belki koszącej** w miejscach (1) wykonać krótkie spoiny typu „I” [w osłonie gazów obojętnych] (każda ok. 30 mm).
- Nie wolno zespawać krawędzi (2).
- **Od spodu** belki koszącej zespawać krawędź styku (3) na całej długości odcinka (5) z belką koszącą.
- Nie wolno zaspawać krawędzi (4).



5.16 Smarowanie

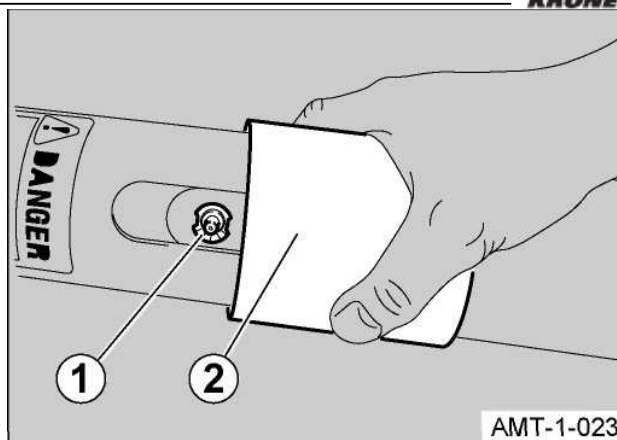
5.16.1 Wałek przegubowy

Interwały smarowania wałka przegubowego – patrz rysunek obok. Dalsze informacje są zawarte w instrukcji obsługi wałków przegubowych.



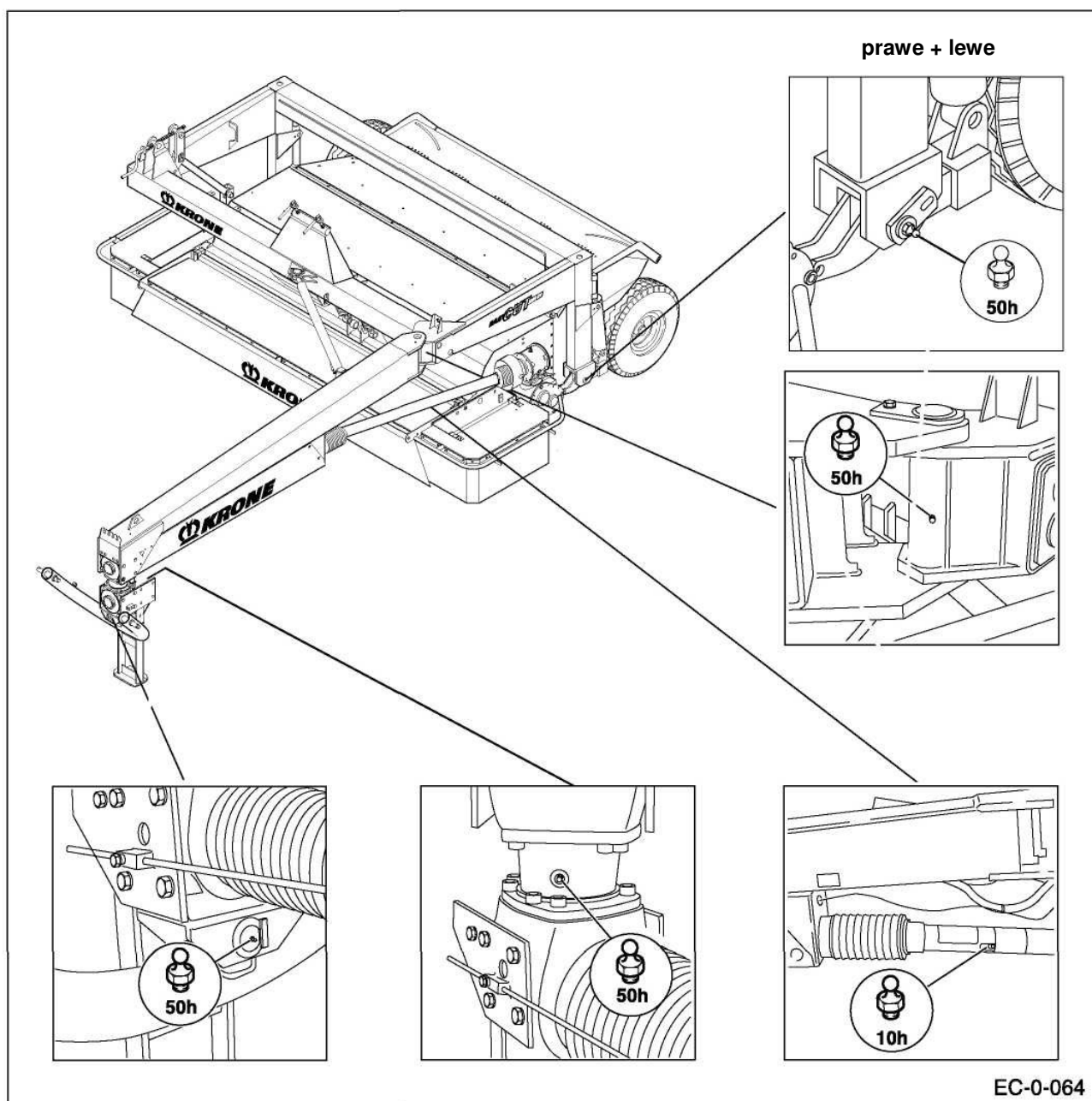
5.17 Smarowanie wałka przegubowego pośredniego

Rury profilowe wałka przegubowego pośredniego należy smarować co 20 godzin pracy maszyny. W tym celu osłonę (2) odsuwamy ręką i tak długo obracamy wzajemnie rury osłonowe, aż ukaże się smarowniczka.

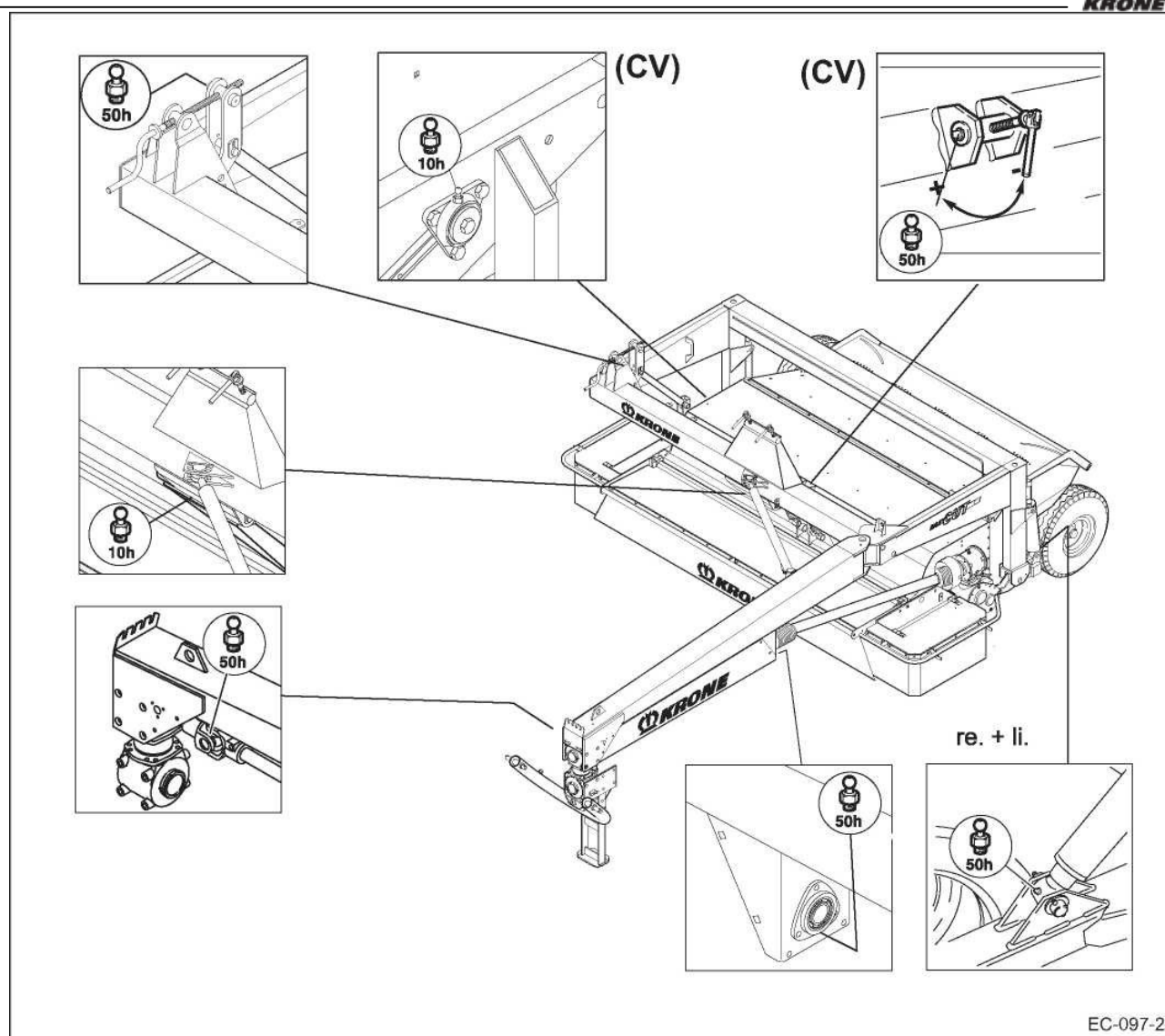


AMT-1-023

5.18 Punkty smarne kosiarki talerzowej



EC-0-064



6. Przewymowanie

- Odstawiamy maszynę w suche miejsce, nie w pobliżu składowania nawozów sztucznych.
- Wewnątrz i z zewnątrz maszynę dokładnie czyścimy. Brud sprzyja penetracji wilgoci, powodując rdzewienie. Jeśli do czyszczenia używamy sprzętu działającego pod wysokim ciśnieniem (kärcher), nie kierujemy strumienia wody na łożyska.
- Części ruchome (przeguby itp.) sprawdzamy, czy poruszają się lekko, ewtl. wymontowujemy je, czyścimy i badamy pod kątem zużycia. W razie potrzeby wymieniamy te części na nowe!
- Oliwimy wszystkie miejsca przegubu!
- Całą maszynę gruntownie smarujemy.
- Smarujemy też rury osłonowe wałka przegubowego w celu zapobieżenia ich zamarznięciu.
- Wykonujemy wyprawki uszkodzonego lakieru, gołe miejsca gruntownie konserwujemy środkiem przeciwrdzewnym.
- Sporządzamy listę wszystkich potrzebnych części zamiennych i wczas je zamawiamy. Twemu dealerowi **KRONE** ułatwi to przygotowanie i zamontowanie wymaganych części poza sezonem. Twoja maszyna będzie dzięki temu gotowa do akcji w nowym sezonie.

7. Ponowne uruchomienie

7.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



- Czynności naprawcze, pielęgnacyjne, konserwacyjne i czyszczenie maszyny przeprowadzamy tylko przy maszynie nieczynnej. Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy. Zabezpieczamy ciągnik przed odtoczeniem.
- Po zakończeniu zabiegów pielęgnacyjnych i konserwacyjnych ponownie zakładamy zdjęte uprzednio wszystkie osłony.
- Unikajmy zetknięcia się skóry ciała z olejem i smarem.
- W razie skaleczeń spowodowanych przez uchodzący olej natychmiast wzywamy lekarza.
- Aby uniknąć skaleczeń i wypadków, stosujemy się do wszystkich wskazań w sprawie bezpieczeństwa.

7.2 Uwagi ogólne

- Ścieramy wszystkie oleje i smary użyte do konserwacji.
- Wykonujemy wszystkie czynności podane w rozdz. Konserwacja.
- Odpowietrzamy sprzęgło cierne, by w ten sposób poluzować skleione okładziny cierne.
- Ponownie dokładnie zapoznajemy się z instrukcją użytkowania.

7.3 Sprzęgło cierne

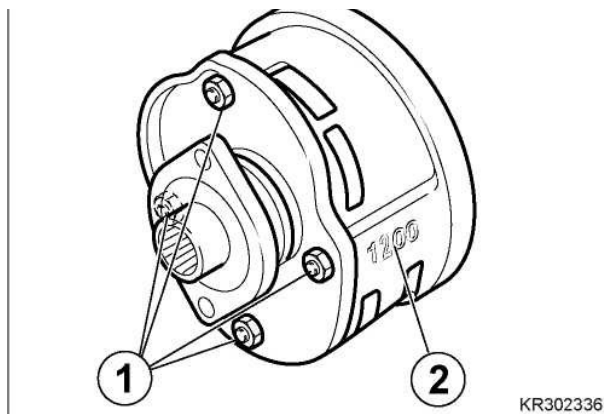


Przed pierwszym uruchomieniem oraz 1x w roku przed żniwami należy poluzować sprzęgło cierne. Tarcze sprzęgła mogą ulec sklejeniu z płytą dociskową.

Sprzęgło cierne chroni ciągnik i maszynę przed uszkodzeniem. Jest ono na stałe ustawione na moment obrotowy M_R . Moment obrotowy jest wybity na obudowie sprzęgła cierne (2).

Sprzęgło cierne trzeba poluzować:

Dociągamy cztery nakrętki (1). Maszynę blokujemy i ręcznie doprowadzamy sprzęgło cierne do poślizgu. Nakrętki ponownie odkręcamy.



Manipulowanie przy zabezpieczeniu przeciwprzeciążeniowym zmienia moment obrotowy, co powoduje utratę roszczeń z tytułu gwarancji! Stosować wolno wyłącznie oryginalne części zamienne KRONE.

8. Wyposażenie specjalne

8.1 Specjalne wskazówki dot. bezpieczeństwa



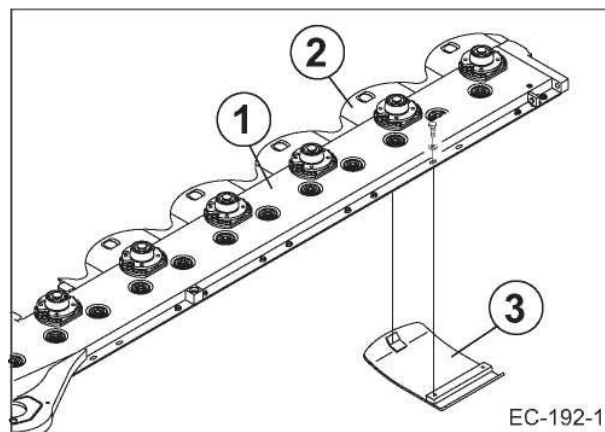
- Czynności naprawcze, pielęgnacyjne, konserwacyjne i czyszczenie maszyny przeprowadzamy tylko przy wyłączonej maszynie. Gasimy silnik, wyjmujemy kluczyk zapłonowy. Zabezpieczamy ciągnik przed niepowołanym odtoczeniem.
- Po zakończeniu zabiegów pielęgnacyjnych i konserwacyjnych ponownie zakładamy zdjęte uprzednio wszystkie osłony.
- W razie skaleczeń spowodowanych przez uchodzący olej natychmiast wzywamy lekarza.
- Maszynę odstawiamy w sposób bezpieczny i zabezpieczamy przed niepożądanym odtoczeniem.
- Uniesioną maszynę zabezpieczamy podpórkami. Nie wchodzimy nigdy pod uniesioną maszynę.

8.2 Płozy do wysokiego koszenia

Dzięki płożom wysokiego koszenia można zboże ścinać wyżej. (por. rozdz. „Nastawianie wysokości cięcia”).

W tym celu wsuwamy płozy wysokiego koszenia (3) w normalne płozy ślizgowe (2) i mocujemy śrubami.

Płozy wysokiego koszenia montujemy pod talerzami koszącymi, obracającymi się obok bębnow koszących.



8.3 Przenośnik poprzeczny

Przenośnik poprzeczny KRONE jest wyposażony we wszelkie wymagane urządzenia zapewniające bezpieczeństwo. Nie wszystkie jednak miejsca zagrożeń będące na tym dodatkowym wyposażeniu maszyny dają się całkowicie zabezpieczyć z uwzględnieniem zachowania

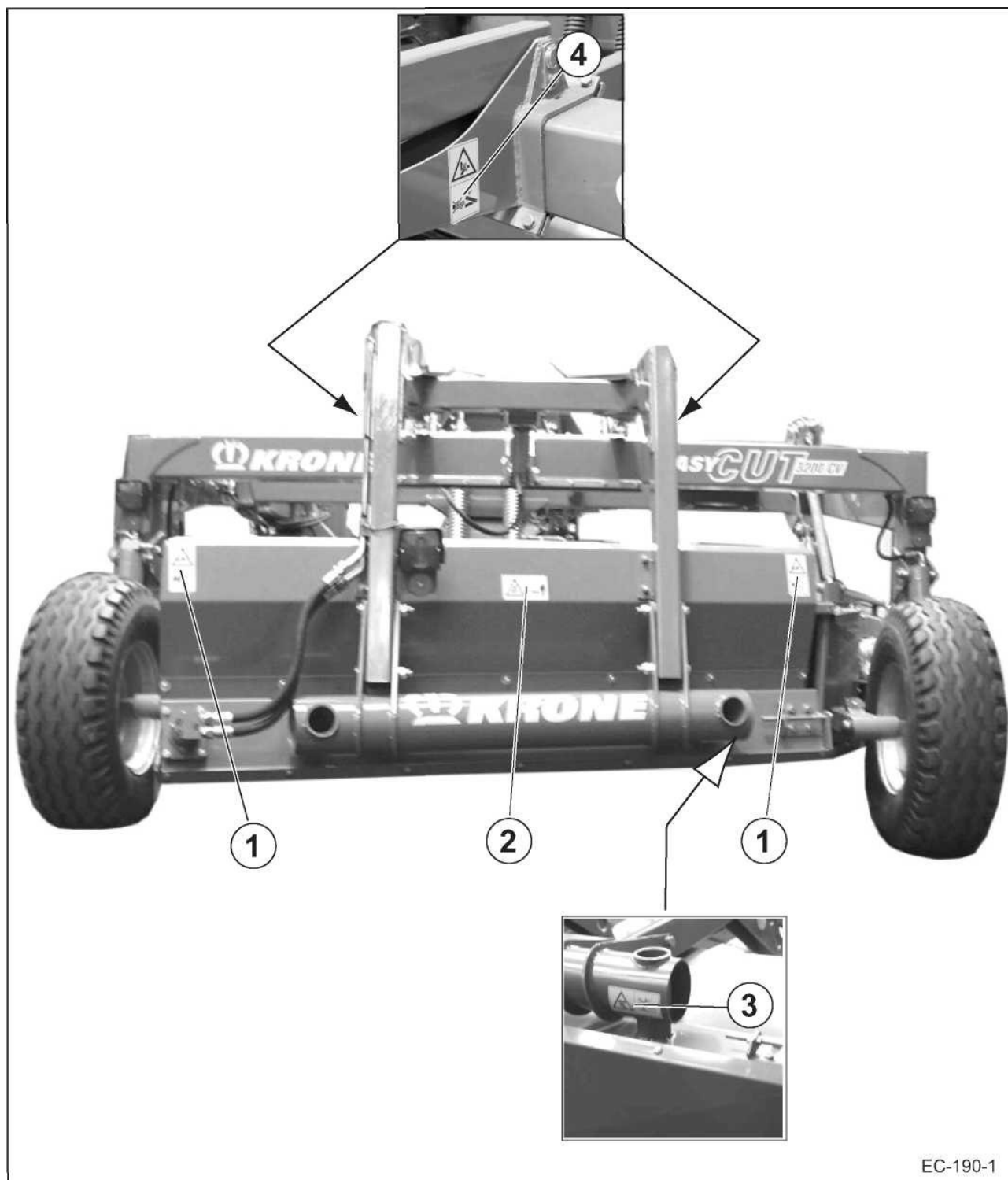
sprawności funkcjonalnej maszyny. Na maszynie znajdziemy odpowiednie wskazania dot. zagrożeń, które zwracają uwagę na takie jeszcze pozostałe miejsca. Wskazania dot. zagrożeń podaliśmy w formie tzw. piktogramów ostrzegawczych. Odnośnie do umieszczenia tych tablic informacyjnych oraz ich znaczenia/uzupełnienia, poniżej ważne wskazówki !



Zapoznaj się ze znaczeniem tych piktogramów ostrzegawczych. Tekst obok nich oraz wybrane miejsce ich umieszczenia

na maszynie zwracają uwagę na specjalne miejsca zagrożeń.

8.4 Miejsce naklejek dot. bezpieczeństwa na przenośniku poprzecznym



1

**Zagrożenie przez szybki bieg
taśmy przenośnika.**

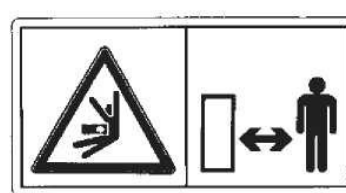
nr zamów.: 942 200-1 (2x)



2

**Zagrożenie w strefie obrotu przenośnika
poprzącznego.**

nr zamów.: 939 472-1 (1x)



3

**Nie zatrzymywać się w strefie obrotu
podniesionego przenośnika poprzecznego.
Zachować odstęp**

nr. zamów: 939 469-1 (1x)



4

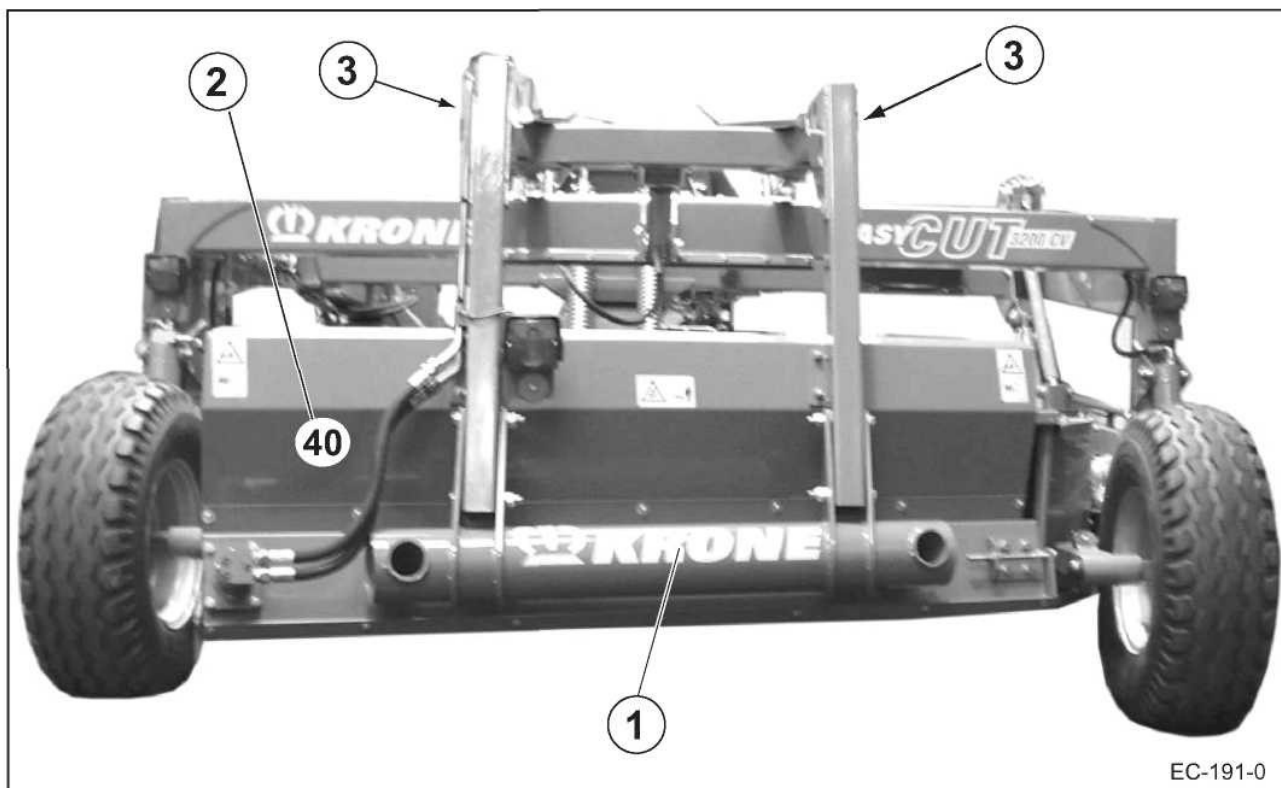
**Nigdy nie manipulujmy w
zasięgu zagrożeń dopóki
części maszyny mogą tam
być w ruchu.**

nr zamów.: 942 196-1 (4x)



**Dalsze naklejki dot. bezpieczeństwa
podstawowej maszyny– p.rozdz. 2.**

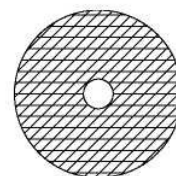
8.5 Miejsca naklejek z informacjami ogólnymi na przenośniku poprzecznym



① 942 320-0 (2x) 600 mm



② 939 145-1 (1x) 40 km/h
939 218-1 (1x) 25 km/h



③ 924 634-0 (2x)



Dalsze naklejki informacyjne na maszynie podstawowej - patrz rozdz. 2

8.6 Uwagi ogólne

Maszyna EasyCut 3200 CV zapewnia możliwość tworzenia podwójnego pokosu. Przenośnik taśmowy poprzeczny zostaje w celu wytworzenia pokosu podwójnego przestawiony hydraulicznie z pozycji podniesionej do *conditionera*. W trakcie tego procesu automatycznie zostaje włączona taśma transportująca. Szybkość, z jaką posuwa się ta taśma nastawiana jest z góry potencjometrem obrotowym (3). Nastawa ta determinuje odległość wyrzutu ściętego zboża (paszy). Jeśli chcemy tworzyć pokos pojedynczy, wtedy przenośnik poprzeczny odstawiony zostaje hydraulicznie z opcji *conditionera*. Taśma transportująca automatycznie się wtedy wyłącza.



Dla celów transportowania należy przenośnik taśmowy poprzeczny ustawić w pozycję roboczą.

8.6.1 Hydraulika

Przewody hydrauliczne podłączamy w sposób opisany w rozdz. „Podłączenie przewodów hydraulicznych”.

- Sterownik (3) pojedynczego działania (żółty) powoduje podniesienie wzgl. opuszczanie przenośnika poprzecznego.

8.7 Nastawienie i konserwacja

8.7.1 Regulacja prędkości posuwu taśmy transportującej

Potencjometrem obrotowym (3) możemy nastawiać prędkość taśmy transportującej..

w prawo = prędzej
w lewo = wolniej

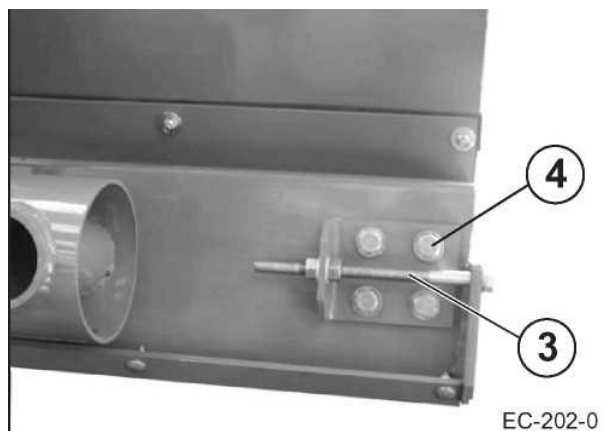


8.7.2 Nastawienie taśmy transportującej

Taśmę transportującą należy naprężyć na wydłużenie wynoszące ok. 0.6%.

W tym celu:

- poluzować obie śruby (4) z prawej i lewej strony taśmy transportującej.
- śrubami nastawnymi (3) z prawej i lewej rozprężyć taśmę transportującą.
- umieścić oznakowania na taśmie w odstępach $a = 1000$ mm.
- śrubami nastawnymi (3) na tyle naprężyć taśmę, aż oznakowania wykażą wymiar $a = 1006$ mm
- prawą i lewą śrubę (4) dokręcamy, (p. rozdz. „Konserwacja, momenty dociągające“)





Maschinenfabrik Bernard Krone GmbH

Heinrich-Krone-Straße 10, D-48480 Spelle
POB: 11 63, D-48478 Spelle

tel.: +049 (0) 59 77/935-0, faks:
+049 (0) 59 77/935-339 Internet:
<http://www.krone.de>, e-mail::
info.ldm@krone.de